



www.gidrex.ua

ПРОМЫШЛЕННАЯ И МОБИЛЬНАЯ ГИДРАВЛИКА

Каталог продукции

Диагностическое оборудование для
гидравлических систем

Запчасти к гидравлическим силовым агрегатам

Индустриальная гидравлика (насосы, моторы,
распределители и клапана)

Гидроцилиндры и гидроаккумуляторы для
промышленного и мобильного применения



www.olanvo.com

	Вступление
1	Шестиренные насосы
2	Распределители прямого действия плитного монтажа
2.1	с электромагнитным управлением
2.2	с электрогидравлическим управлением
2.3	с ручным управлением
3	Монтажные плиты
4	Распределители моноблочные
5	Моторы

Торговая марка GIDREX

ТМ GIDREX – торговая марка компании «Оланво», одного из ведущих производителей навесного оборудования и поставщика запасных частей для спецтехники в Украине. Основанное в 1995 году предприятие стало надежным партнером для многих украинских компаний, занятых в строительной, дорожной, геологоразведочной и добывающей сферах. Мы обеспечиваем бесперебойную работу оборудования и спецтехники, поставляя качественные комплектующие и расходные материалы. Профессиональный опыт и многолетнее успешное сотрудничество с мировыми производителями позволяют нам предлагать широкий ассортимент продукции по конкурентным ценам.

В 2012 году компанией Оланво была создана торговая марка GIDREX с целью предложения украинским потребителям качественного и доступного гидрооборудования от ведущих мировых производителей. На сегодняшний день продукция ТМ GIDREX уже используется многими украинскими компаниями, предоставляя широкий выбор гидравлических комплектующих промышленного и мобильного применения.

Ассортимент включает в себя различные группы товаров для станочного оборудования и спецтехники:

- промышленная гидравлика (насосы, моторы, распределители, клапана);
- гидроаккумуляторы для промышленного и мобильного применения;
- гидроцилиндры для промышленного и мобильного применения;
- диагностическое оборудование для гидросистем.

Услуги ремонта гидрооборудования

Сотрудничество с ТМ GIDREX – это не только выбор интересующего потребителя гидрооборудования. В рамках комплексного подхода, который реализует в своей работе компания Оланво, компании-партнеры получают квалифицированную сервисную помощь, которая включает широкий спектр работ по ремонту и настройке рабочих параметров гидравлических узлов.

Специалисты сервисной службы Оланво всегда готовы выполнить следующие работы:

Ремонт гидронасосов и моторов всех классов



- радиально-поршневые;
- аксиально-поршневые;
- пластинчатые,
- героторные.

Капремонт - это экономия до **50%** стоимости нового оборудования.

Изготовление и ремонт гидроцилиндров



- замена поршневых уплотнений, уплотнений штока, уплотнений передней и задней крышки;
- восстановление или замена штоков и проушин;
- замена гильз.

Проектирование и монтаж гидравлических линий



- создание и изготовление однопоточных и реверсивных гидролиний с ручным (серво) или электрическим управлением;
- установка дополнительных элементов управления и контроля потоков, запорной арматуры.

Изготовление гидрораспределителей всех видов



- диагностика гидрораспределителей;
- замена золотников ремкомплекта (уплотнителей);
- замена изношенных комплектующих;
- восстановление корпуса гидрораспределителя, покраска;
- проверка и настройка рабочих параметров.

Диагностика гидрооборудования

С целью проведения качественной диагностики гидроузлов, специалисты компании Оланво разработали и создали специальные испытательные стенды. Наличие такого оборудования позволяет сервисной службе Оланво осуществлять не только точное определение неисправностей гидравлических систем, но и проводить точную настройку их рабочих параметров для дальнейшего эффективного функционирования.

Все работы по диагностике и настройке сопровождаются выдачей соответствующих заключений, в которых отображаются характеристики гидравлического оборудования до и после проведения работ. Это позволяет клиенту получить документ, в котором отображена информация о реальном уровне износа гидроузла, причинах потери мощности и качестве проведенного ремонта, что особенно необходимо в случае спорных ситуаций, когда сторонний подрядчик не желает признавать свою ответственность за некачественный ремонт либо настройку.



Испытания и диагностика гидронасосов

- мощность 150 кВт;
- для насосов, пропускной способностью до 250 л/мин;
- давление на выходе из насоса до 350 Бар;
- оборудование Webtec, которое создаёт давление до 450 Бар;
- тестирующий поток величиной до 750 л/мин.



Диагностика гидроцилиндров

- оценка устойчивости гидроцилиндра к нагрузкам;
- определение герметичности поршневой полости;
- диагностика всех типов гидроцилиндров.

Раздел 1

Шестиренные насосы



Шестерённые насосы в алюминиевом корпусе



группа 0,5

Код для заказа

0,5	P	0,26	C	A0	C0	L0	A	H	V
группа	P-насос	объём см³/об	вращение	фланец	вал	порт	положение портов	уплотнение	опция
		0,19	C по часовой	A0	C0	L0	-	-	V
		0,26	A против часовой	A1	G0	L1	A	V	
		0,38	R реверсивное	B0		L2	B	H	
		0,50		B1		Z0	C	T	
		0,65					D	N	
		0,75					R		
		0,88							
		1,00							
		1,25							
		1,50							
		1,75							
		2,00							

Положение портов

- «-» - сбоку вход и сбоку выход
- A** - спереди вход и спереди выход
- B** - сзади вход и спереди выход
- C** - сзади вход и сбоку выход
- D** - сбоку вход и спереди выход
- R** - сзади вход и сзади выход

Дренаж

- Q0** - внутренний
- Q1** - внешний D=5 мм
- Q2** - внешний G1/8

Опция

- V** - с распределителем

Уплотнение

- «-» - температурный интревал T= -10+80°C, max входящее давление P_{входа} до 3 Bar
- V** - версия для высокой температуры, диапазон от -10°C и до +120°C
- H** - версия для низкой температуры, диапазон от -40°C до +80°C
- T** - версия для входящего давления, 3 ÷ 6 Bar
- N** - версия для входящего давления, 3 ÷ 10 Bar



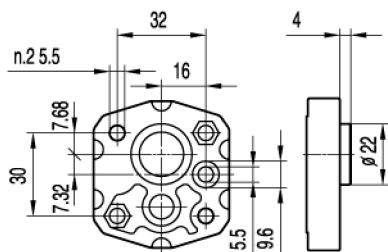
Шестерённые насосы в алюминиевом корпусе



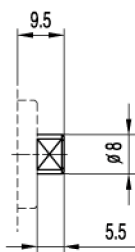
группа 0,5

Фланец

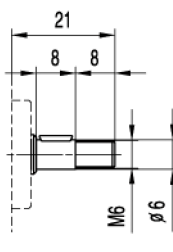
Вал



B0



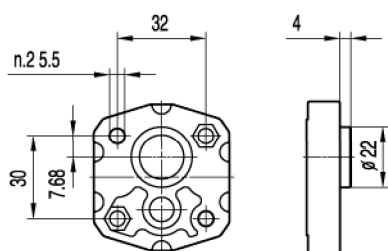
G0



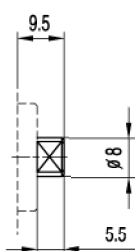
C0

Максимальный крутящий момент 10Nm

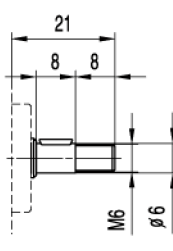
Максимальный крутящий момент 8Nm



B1



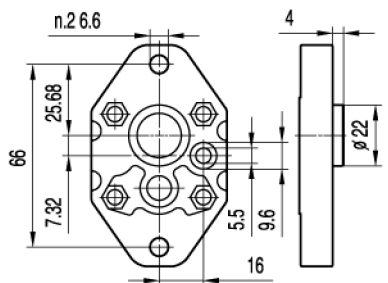
G0



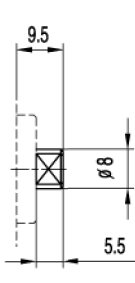
C0

Максимальный крутящий момент 10Nm

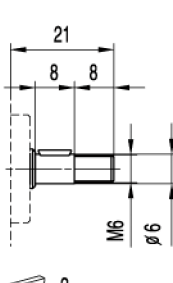
Максимальный крутящий момент 8Nm



A0



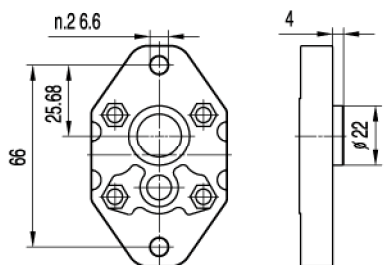
G0



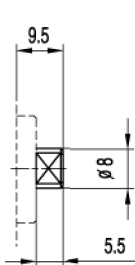
C0

Максимальный крутящий момент 10Nm

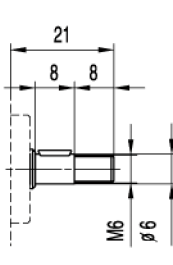
Максимальный крутящий момент 8Nm



A1



G0

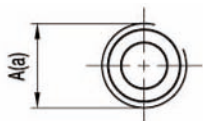


C0

Максимальный крутящий момент 10Nm

Максимальный крутящий момент 8Nm

Порты



Z0

ТИП	ВХОД	ВЫХОД
V см ³	A	a
0,19 - 2,00	M 10x1	M 10x1



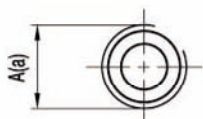
L0

ТИП	ВХОД	ВЫХОД
V см ³	A	a
0,19 - 2,00	G 1/4	D 5,5



L1

ТИП	ВХОД	ВЫХОД
V см ³	A	a
0,19 - 2,00	G 3/8	D 5,5



L2

ТИП	ВХОД	ВЫХОД
V см ³	A	a
0,19 - 2,00	G 1/4	G 1/4

группа 1

Код для заказа

1	P	1,1	A	Q0	T0	L0	A	H	
группа	P-насос	объём см³/об	вращение	фланец	вал	порт	положение портов	уплотнение	опция
		0,8	A по часовой	Q0	T0	L0	-	-	
		1,1							
		1,3	C против часовой	Q1	T1	L1	A	V	
		1,6							
		1,8	R реверсивное	Q2	G0	N0	B	H	
		2,1							
		2,7							
		3,2		B0	G1	L2	C	T	
		3,7							
		4,2					D	N	
		4,8							
		5,8					R		
		7,0							
		8,0							

Положение портов

«-» - сбоку вход и сбоку выход

A - спереди вход и спереди выход

B - сзади вход и спереди выход

C - сзади вход и сбоку выход

D - сбоку вход и спереди выход

R - сзади вход и сзади выход

Уплотнение

«-» - температурный интревал T= -10+80°C, max входящее давление P_{входа} до 3 Bar

V - версия для высокой температуры, диапазон от -10°C и до +120°C

H - версия для низкой температуры, диапазон от -40°C до +80°C

T - версия для входящего давления, 3 ÷ 6 Bar

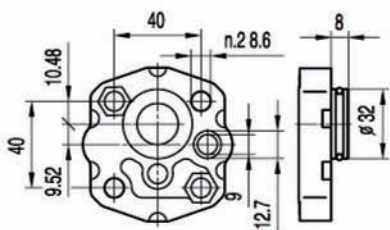
N - версия для входящего давления, 3 ÷ 10 Bar



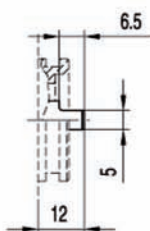
группа 1

Фланец

Вал

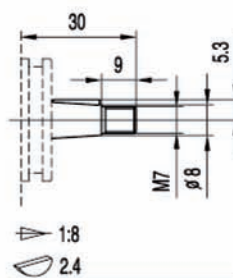


Q0



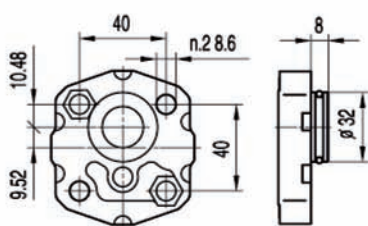
G0

Максимальный крутящий момент 20Nm

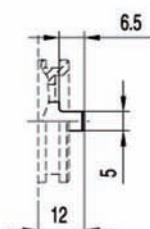


T0

Максимальный крутящий момент 25Nm

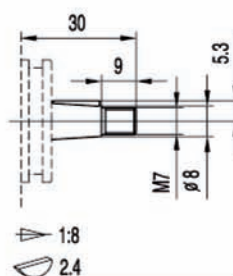


Q1



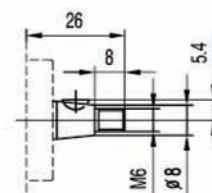
G0

Максимальный крутящий момент 20Nm



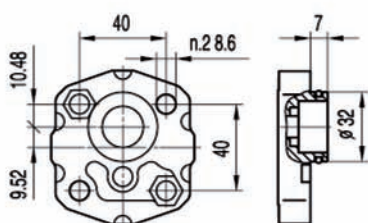
T0

Максимальный крутящий момент 25Nm

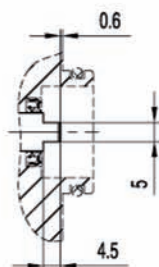


T0

Максимальный крутящий момент 23Nm

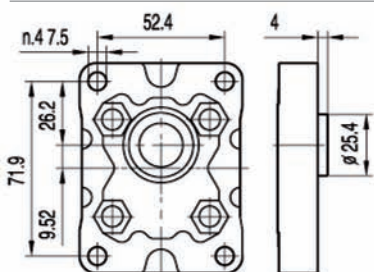


Q2

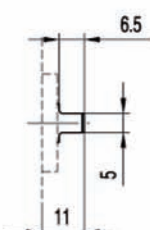


G1

Максимальный крутящий момент 20Nm

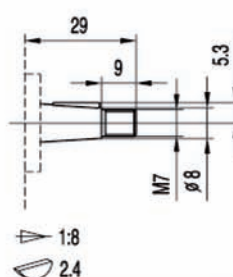


B0



G0

Максимальный крутящий момент 20Nm



C0

Максимальный крутящий момент 25Nm

группа 1

Порты



L0

ТИП	ВХОД	ВЫХОД
V см ³	A	a
0,8 - 8,0	G1/4	D 9



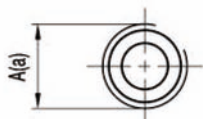
L1

ТИП	ВХОД	ВЫХОД
V см ³	A	a
0,8 - 8,0	G3/8	D 9



N0

ТИП	ВХОД	ВЫХОД
V см ³	A	a
0,8 - 8,0	3/8 NPT	D 9

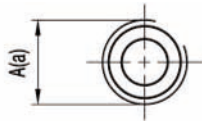


L2

ТИП	ВХОД	ВЫХОД
V см ³	A	a
0,8 - 8,0	G3/8	G1/4

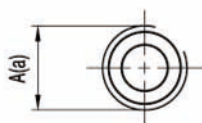
группа 1

Порты



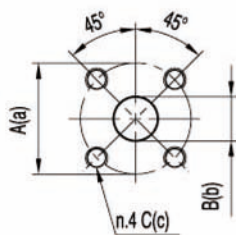
L3

ТИП	ВХОД	ВЫХОД
V см ³	A	a
0,8 - 8,0	G3/8	G3/8



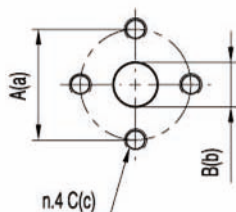
Z0

ТИП	ВХОД	ВЫХОД
V см ³	A	a
0,8 - 8,0	M18x1,5	M14x1,5



F0

ТИП	ВХОД			ВЫХОД		
	A	B	C	a	b	c
V см ³	30	12	M6	30	12	M6
0,8 - 8,0						



E0

ТИП	ВХОД			ВЫХОД		
	A	B	C	a	b	c
V см ³	30	12	M6	30	12	M6
0,8 - 8,0						

Шестерённые насосы в алюминиевом корпусе



группа 1,1

Код для заказа

1,1	P	2,8	C	A0	C0	L0	-	-	Q0
группа	P-насос M-мотор	объём см³/об	вращение	фланец	вал	порт	положение портов	уплотнение	опция
		1,4	C по часовой	B0	T0	E0	-	-	Q0
		2,1							
		2,8	A против часовой	A0	C0	L0/L1/L2/L3	A	V	Q1
		3,5							
		4,1	R реверсивное	Q0	C1	R0/R1/R2/R3	B	H	Q2
		5,2							
		6,2			C2	U0/U1/U2/U3	C	T	Q3
		7,6							
		9,3			C5		D		
		11,0			S0		R		
		13,8			S1				
					G0				
					G1				

Положение портов

- «-» - сбоку вход и сбоку выход
- A** - спереди вход и спереди выход
- B** - сзади вход и спереди выход
- C** - сзади вход и сбоку выход
- D** - сбоку вход и спереди выход
- R** - сзади вход и сзади выход

Дренаж

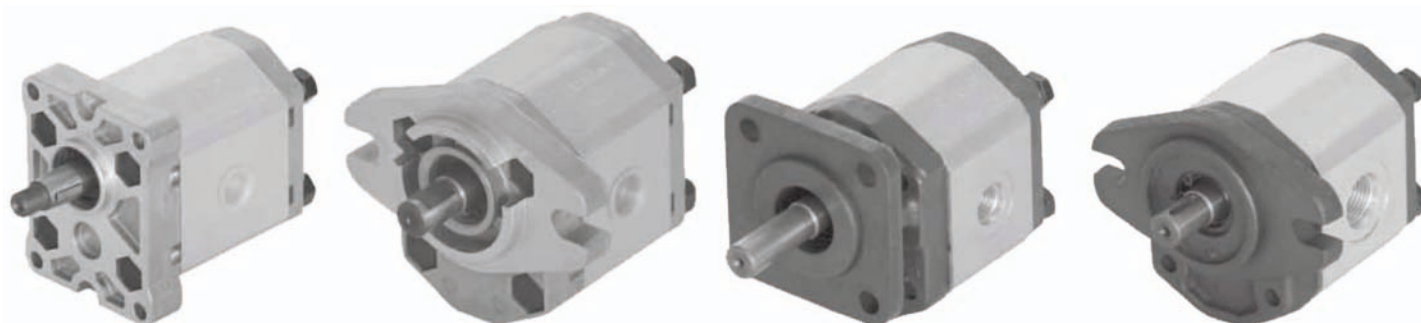
- Q0** - внутренний;
- Q1** - внешний G1/4;
- Q2** - внешний 7/16-20 UNF;
- Q3** - внешний 9/16-18 UNF.

Опция

- V** - с распределителем

Уплотнение

- «-» - температурный интервал $T = -10 + 80^{\circ}\text{C}$, max входящее давление $P_{\text{входа}}$ до 3 Bar
- V** - версия для высокой температуры, диапазон от -10°C и до $+120^{\circ}\text{C}$
- H** - версия для низкой температуры, диапазон от -40°C до $+80^{\circ}\text{C}$
- T** - версия для входящего давления, $3 \div 6$ Bar
- N** - версия для входящего давления, $3 \div 10$ Bar



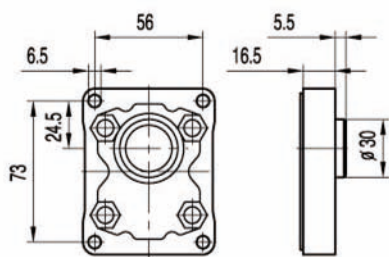
Шестерённые насосы в алюминиевом корпусе



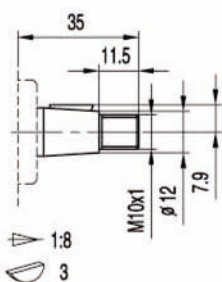
группа 1,1

Фланец

Вал

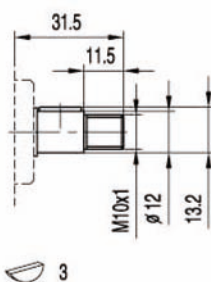


B0



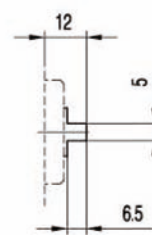
T0

Максимальный крутящий момент 100Nm



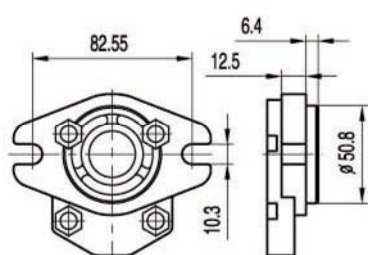
C1

Максимальный крутящий момент 50Nm

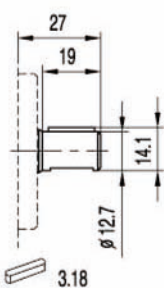


G0

Максимальный крутящий момент 45Nm

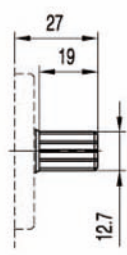


A0



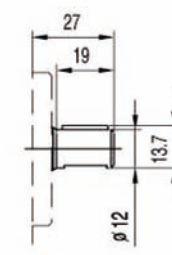
C0

Максимальный крутящий момент 60Nm



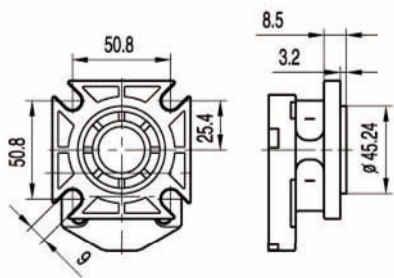
S0

Максимальный крутящий момент 100Nm

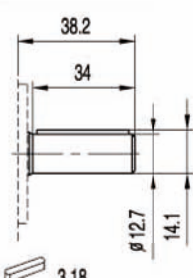


C5

Максимальный крутящий момент 70Nm

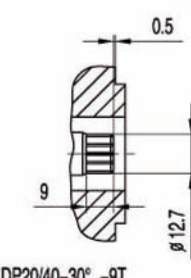


Q0



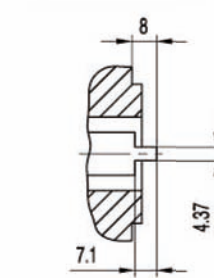
C2

Максимальный крутящий момент 100Nm



S1

Максимальный крутящий момент 95Nm

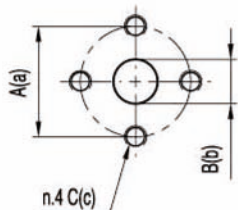


S1

Максимальный крутящий момент 45Nm

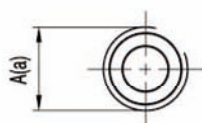
группа 1,1

Порты



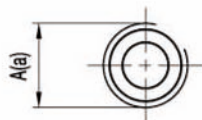
E0

ТИП V см ³	ВХОД			ВЫХОД		
	A	B	C	a	b	c
1,4 - 13,8	30	13	M6	30	13	M6



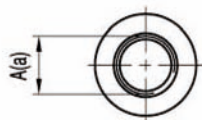
L0/L1/L2/L3

ТИП V см ³	КОД	ВХОД	ВЫХОД
1,4 - 3,5	L0	G1/2	G3/8
4,1 - 13,8	L1	G1/2	G1/2
1,4 - 3,5	L2	G3/8	G3/8
4,1 - 13,8	L3	G3/4	G1/2



R0/R1/R2/R3

ТИП V см ³	КОД	ВХОД	ВЫХОД
1,4 - 6,2	R0	PT1/2	PT3/8
7,6 - 13,8	R1	PT3/4	PT1/2
1,4 - 13,8	R2	PT1/2	PT1/2
1,4 - 6,2	R3	PT3/8	PT3/8



U0/U1/U2/U3

ТИП V см ³	КОД	ВХОД	ВЫХОД
1,4 - 6,2	U0	3/4-16UNF	9/16-18UNF
7,6 - 13,8	U1	7/8-14UNF	3/4-16UNF
1,4 - 6,2	U0	3/4-16UNF	3/4-16UNF
7,6 - 13,8	U1	7/8-14UNF	7/8-14UNF

Шестерённые насосы в алюминиевом корпусе



группа 1,5

Код для заказа

1,5	P	11	C0	Q0	C0	E0		-	Y
группа	P-насос	объём см³/об	вращение	фланец	вал	порт	положение портов	уплотнение	опция
группа	насос	1 2 2 4 5 6 7 8 9 11 12	C по часовой A против часовой R реверсивное	Q0	C0 T0	E0		- V H T N	Yxx Pxxxxx

Положение портов

«-» - сбоку вход и сбоку выход

A - спереди вход и с переди выход

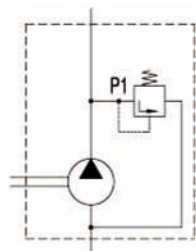
B - сзади вход и спереди выход

C - сзади вход и сбоку выход

D - сбоку вход и спереди выход

R - сзади вход и сзади выход

Опция

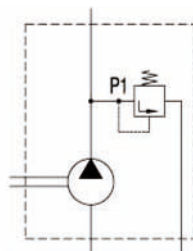


P1 = 5 ... 250 Bar_o

Клапан сброса давления

слив внутренний

P1 = 5 ... 250 Bar.



P1 = 5 ... 250 Bar_o

Клапан сброса давления

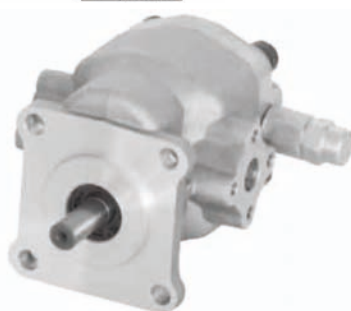
слив внешний

P1 = 5 ... 250 Bar.

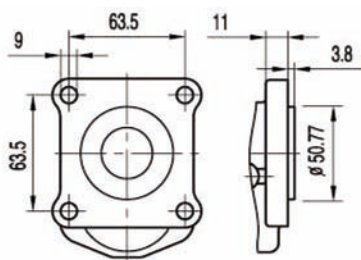
Код заказа

Y 180xx

P 120xx

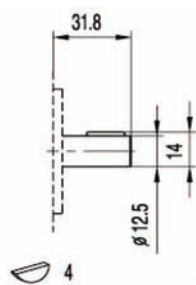


Фланец



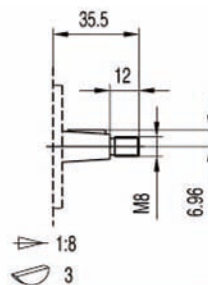
Q0

Вал



C0

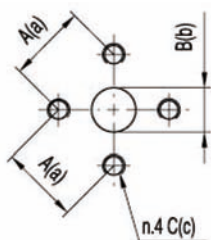
Максимальный крутящий момент 60Nm



T0

Максимальный крутящий момент 100Nm

Порты



E0

ТИП	ВХОД			ВЫХОД		
	A	B	C	a	b	c
V см ³	25,2	14,5	M6	25,2	14,5	M6

Шестерённые насосы в алюминиевом корпусе



группа 2

Код для заказа

2	P	2	A	A0	T1	B1	B	V	Yxxx
группа	P-насос M-мотор	объём см³/об	вращение	фланец	вал	порт	положение портов	уплотнение	опция
		3 4 6 8 10 12 14 16 18 20 22 25 28 30	A по часовой C против часовой R реверсивное	A0 B0 B1 B2 Q0 Q1 Q2	T0 T1 C2 C3 C4 S3 S6 S7 G0 H0	B0 B1 B2 Q0	- B C D R	- V H T N	Yxxx Pxxx Fxxx Qxxxxx

Положение портов

- «-» - сбоку вход и сбоку выход
- B** - сзади вход и спереди выход
- C** - сзади вход и сбоку выход
- D** - сбоку вход и спереди выход
- R** - сзади вход и сзади выход

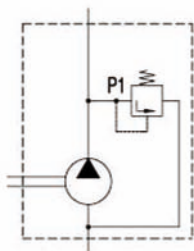
Уплотнение

- «-» - температурный интервал $T = -10 + 80^{\circ}\text{C}$, max входящее давление $P_{\text{входа}}$ до 3 Bar
- V** - версия для высокой температуры, диапазон от -10°C и до $+120^{\circ}\text{C}$
- H** - версия для низкой температуры, диапазон от -40°C до $+80^{\circ}\text{C}$
- T** - версия для входящего давления, $3 \div 6$ Bar
- N** - версия для входящего давления, $3 \div 10$ Bar

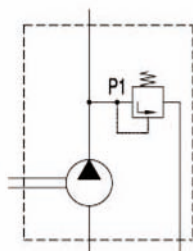
Дренаж

- Q0** - внутренняя резьба
- Q1** - внешняя резьба G1/4
- Q2** - внешняя резьба 9/16-18 UNF
- Q3** - внешняя резьба 7/16-20 UNF
- Q4** - внешняя резьба M12x1,5

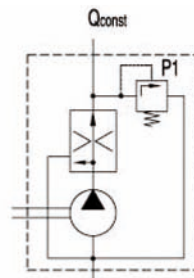
Опция



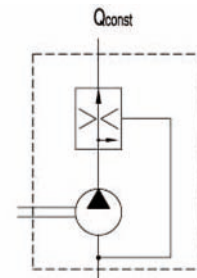
$P1 = 5 \dots 250 \text{ Bar}$.
Клапан сброса давления
слив внутренний
 $P1 = 5 \dots 250 \text{ Bar}$.



$P1 = 5 \dots 250 \text{ Bar}$.
Клапан сброса давления
слив внешний
 $P1 = 5 \dots 250 \text{ Bar}$.



$P1 = 100 \dots 180 \text{ Bar}$, $Q_{\text{const}} = 2 \dots 30 \text{ L/min}$.
Трёх уровневый регулирующий вентиль с клапаном сброса давления
избыток жидкости возвращается на всасывание
 $P1 = 100 \dots 180 \text{ Bar}$, $Q_{\text{const}} = 2 \dots 30 \text{ L/min}$.



$Q_{\text{const}} = 2 \dots 30 \text{ L/min}$.
Трёх уровневый регулирующий вентиль с клапаном сброса давления
избыток жидкости возвращается на всасывание
 $Q_{\text{const}} = 2 \dots 30 \text{ L/min}$.

Код заказа

Y 180xx

P 120xx

F 15015

Q xxx15



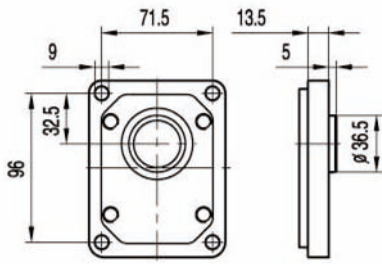
Шестерённые насосы в алюминиевом корпусе



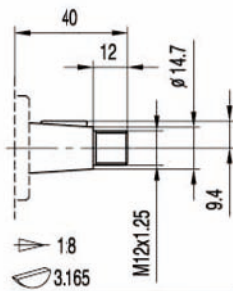
группа 2

Фланец

Вал

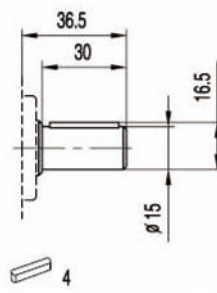


B0



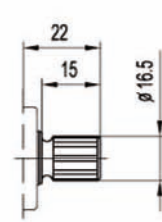
T0

Максимальный крутящий момент 200Nm



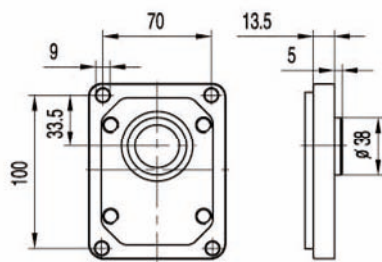
C4

Максимальный крутящий момент 135Nm

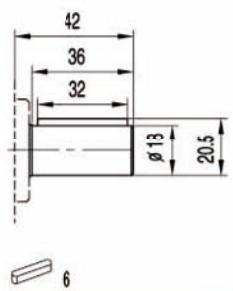


S7

DIN5482 B17X14
Максимальный крутящий момент 150Nm

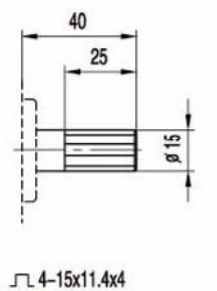


B1



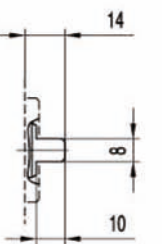
C2

Максимальный крутящий момент 150Nm



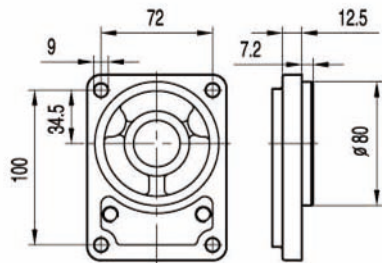
H0

Максимальный крутящий момент 185Nm

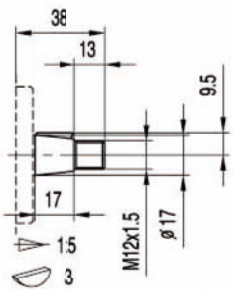


G0

Максимальный крутящий момент 100Nm

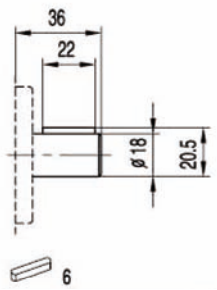


B2



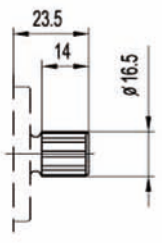
T1

Максимальный крутящий момент 180Nm



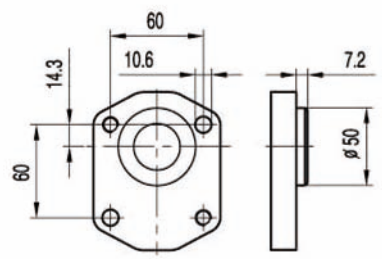
C3

Максимальный крутящий момент 150Nm

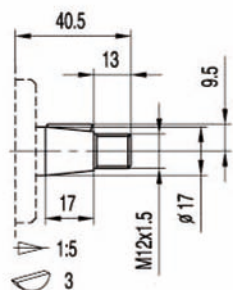


S6

DIN5482 B17X14
Максимальный крутящий момент 150Nm

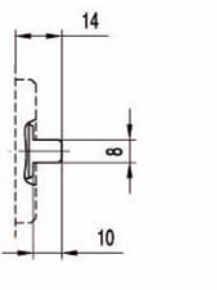


Q0



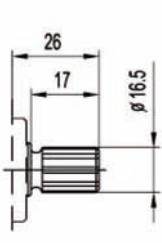
T1

Максимальный крутящий момент 180Nm



G0

Максимальный крутящий момент 100Nm



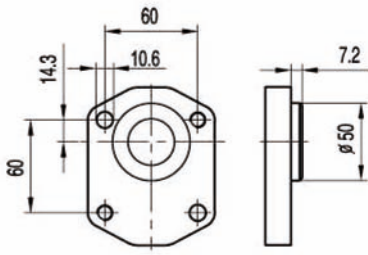
S3

DIN5482 B17X14
Максимальный крутящий момент 150Nm

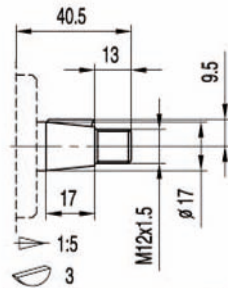
группа 2

Фланец

Вал

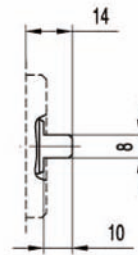


Q1



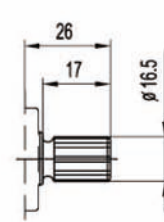
T1

Максимальный крутящий момент 180Nm



G0

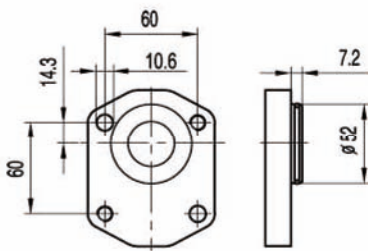
Максимальный крутящий момент 100Nm



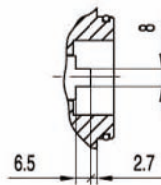
DIN5482 B17X14

S3

Максимальный крутящий момент 150Nm

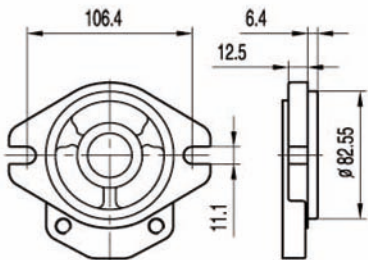


Q2

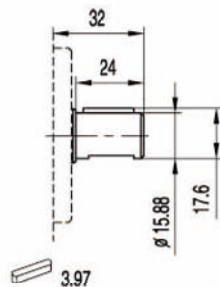


G1

Максимальный крутящий момент 100Nm

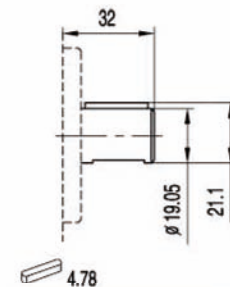


A0



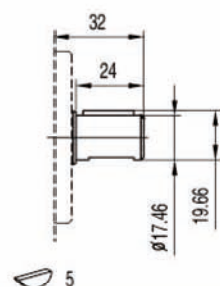
C0

Максимальный крутящий момент 140Nm



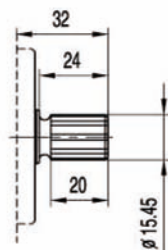
C1

Максимальный крутящий момент 160Nm



C6

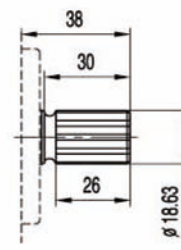
Максимальный крутящий момент 180Nm



DP16/32-30° -9T

S0

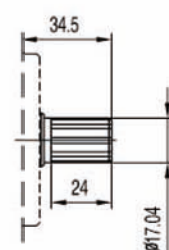
Максимальный крутящий момент 185Nm



DP16/32-30° -11T

S1

Максимальный крутящий момент 200Nm



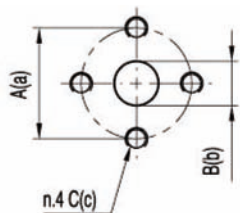
DP16/32-30° -10T

S8

Максимальный крутящий момент 190Nm

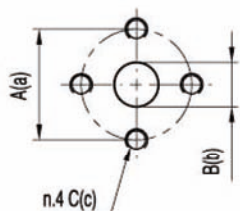
группа 2

Порты



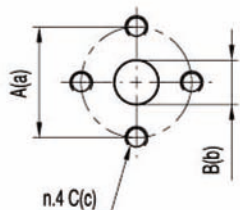
E0/E1/E2

ТИП	КОД	ВХОД			ВЫХОД		
		A	B	C	a	b	c
3 - 8	E0	30	13	M6	30	13	M6
10 - 22	E1	40	20	M8	30	13	M6
25 - 30	E2	40	22	M8	30	13	M6



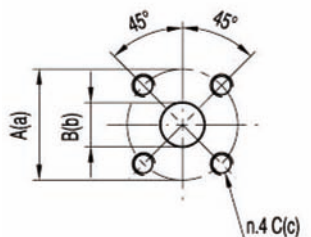
E3

ТИП	ВХОД			ВЫХОД		
	A	B	C	a	b	c
3 - 8	38	14	M8	38	10	M8
10 - 22	38	18	M8	38	15	M8
25 - 30	38	20	M8	38	15	M8



E4

ТИП	ВХОД			ВЫХОД		
	A	B	C	a	b	c
8 - 10	40	13	M8	40	13	M8
12 - 20	40	19	M8	40	13	M8
22 - 28	40	19	M8	40	19	M8
30	40	21	M8	40	19	M8

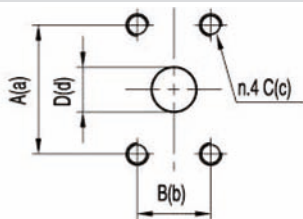


F0/F1/F5

ТИП	КОД	ВХОД			ВЫХОД		
		A	B	C	a	b	c
3 - 8	F0	40	15	M6	35	15	M6
10 - 30	F1	40	20	M6	35	15	M6
16 - 30	F5	55	26	M8	55	18	M8

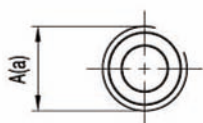
группа 2

Порты



Z0

ТИП	КОД	ВХОД				ВЫХОД			
		A	B	C	D	a	b	c	d
3 - 16	F2	38,1	17,48	5/16-18UNC	13	38,1	17,48	5/16-18UNC	13
18 - 20	F3	47,63	22,23	3/8-16UNC	20	38,1	17,48	5/16-18UNC	13
22 - 30	F4	47,63	22,23	3/8-16UNC	20	47,63	22,23	3/8-16UNC	20



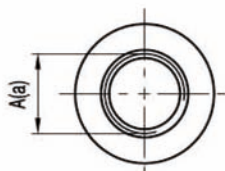
L0

ТИП	КОД	ВХОД	ВЫХОД
V см ³		A	a
3 - 6	L0	G1/2	G1/2
8 - 30	L1	G3/4	G1/2
16 - 30	L3	G1	G3/4
8 - 30	L4	G3/4	G3/4



L1

ТИП	КОД	ВХОД	ВЫХОД
V см ³		A	a
3 - 12	R0	PT1/2	PT1/2
14 - 25	R1	PT3/4	PT1/2
28 - 30	R2	PT1	PT3/4



L2

ТИП	КОД	ВХОД	ВЫХОД
V см ³		A	a
3 - 28	U0	1 1/16-12 UNF	7/8-14 UNF
30	U1	1 5/16-12 UNF	7/8-14 UNF
3 - 28	U2	7/8-14 UNF	3/4-16 UNF
8 - 30	U3	1 5/16-12 UNF	1 1/16-12 UNF

Шестерённые насосы в алюминиевом корпусе



группа 2,5

Код для заказа

2,5	P	10	C	A0	C0	F2	-	-	
группа	P-насос	объём см ³ /об	вращение	фланец	вал	порт	положение портов	уплотнение	опция
		10	C	A0	C0	F0/F1	-	-	
		12,5							
		14	A	A1	C1	F2	A	V	
		16							
		18			C2	Z0/Z1/Z2	B	H	
		19	R						
		20			S0	U0/U1	C	T	
		23							
		25			S1	L0/L1	D	N	
		26,5							
		28			S2	R0/R1	R		
		30							
		32			S3				
		36							
		40			H0				
		45			H1				
					H2				

Положение портов

«-» - сбоку вход и сбоку выход

A - спереди вход и спереди выход

B - сзади вход и спереди выход

C - сзади вход и сбоку выход

D - сбоку вход и спереди выход

R - сзади вход и сзади выход

Уплотнение

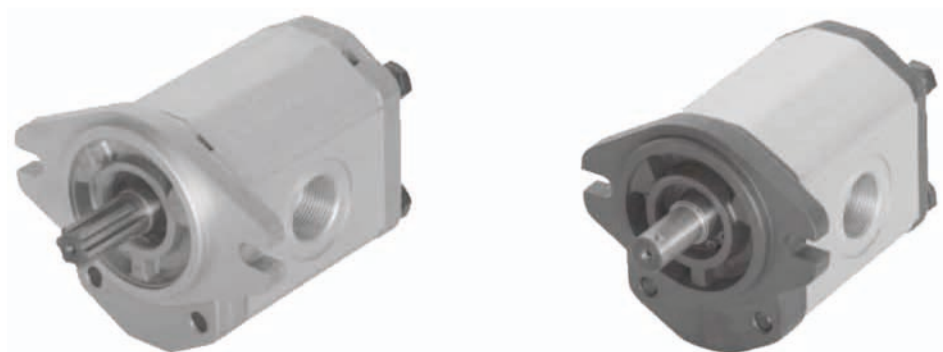
«-» - температурный интервал $T = -10+80^{\circ}\text{C}$, max входящее давление $P_{\text{входа}}$ до 3 Bar

V - версия для высокой температуры, диапазон от -10°C и до $+120^{\circ}\text{C}$

H - версия для низкой температуры, диапазон от -40°C до $+80^{\circ}\text{C}$

T - версия для входящего давления, $3 \div 6$ Bar

N - версия для входящего давления, $3 \div 10$ Bar



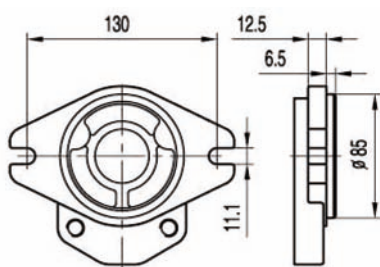
Шестерённые насосы в алюминиевом корпусе



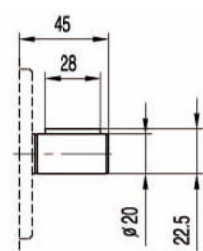
группа 2,5

Фланец

Вал

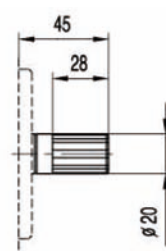


A0



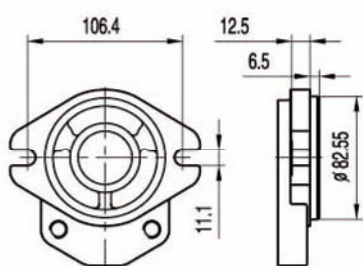
C0

Максимальный крутящий момент 200Nm

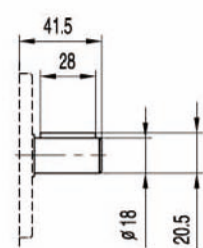


H0

Максимальный крутящий момент 240Nm

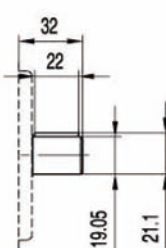


A1



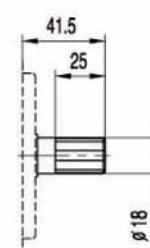
C1

Максимальный крутящий момент 180Nm



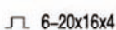
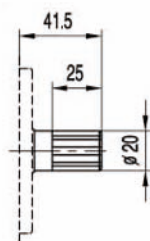
C2

Максимальный крутящий момент 190Nm



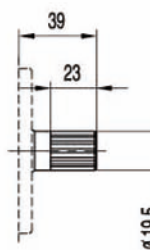
C2

Максимальный крутящий момент 200Nm



H2

Максимальный крутящий момент 240Nm



EXT12Z-1.5m-30°

S0

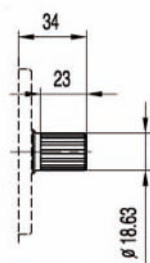
Максимальный крутящий момент 220Nm



DP16/32-30° -10T

S0

Максимальный крутящий момент 200Nm



DP16/32-30° -11T

S2

Максимальный крутящий момент 210Nm



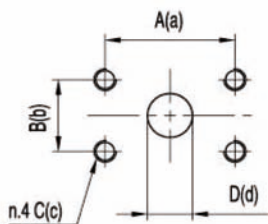
DP16/32-30° -13T

S3

Максимальный крутящий момент 300Nm

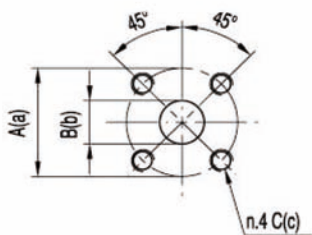
группа 2,5

Порты



F0/F1

ТИП	КОД	ВХОД				ВЫХОД			
		A	B	C	D	a	b	c	d
10 - 16	F0	47,6	22,2	M10x1,25	20	47,6	22,2	M10x1,25	13
18 - 45	F1	52,4	26,2	M10x1,25	25	47,6	22,2	M10x1,25	20



F2

ТИП	ВХОД			ВЫХОД		
	A	B	C	a	b	c
10 - 16	55	20	M8	55	13	M8
18 - 45	55	25	M8	55	20	M8



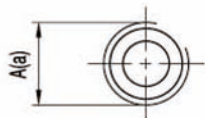
Z0/Z1/Z2

ТИП	КОД	ВХОД	ВЫХОД
V см ³		A	a
10 - 14	Z0	M22x1,5	M18x1,5
16 - 20	Z1	M27x2	M22x1,5
23 - 45	Z2	M33x2	M27x2



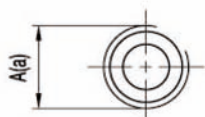
U0/U1

ТИП	КОД	ВХОД	ВЫХОД
V см ³		A	a
10 - 23	U0	1 1/16-12 UNF	7/8-14 UNF
25 - 45	U1	1 5/16-12 UNF	1 1/16-12 UNF



L0/L1

ТИП	КОД	ВХОД	ВЫХОД
V см ³		A	a
10 - 23	L0	G3/4	G1/2
25 - 45	L1	G 1	G3/4



R0/R1

ТИП	КОД	ВХОД	ВЫХОД
V см ³		A	a
10 - 23	R0	PT3/4	PT1/2
25 - 45	R1	PT 1	PT3/4

группа 2,51

Код для заказа

2,51	P	23	A	A0	C0	L0	A	N	
группа	P-насос	объём см ³ /об	вращение	фланец	вал	порт	положение портов	уплотнение	опция
		23	C	A0	C0	F0	-	-	
		25							
		26,5	A		S0	L0	A	V	
		28							
		30			S1	Z0	B	H	
		32	R						
		36			S2		C	T	
		40			S3		D	N	
					H0				
					H1		R		

Положение портов

«-» - сбоку вход и сбоку выход

A - спереди вход и с переди выход

B - сзади вход и спереди выход

C - сзади вход и сбоку выход

D - сбоку вход и спереди выход

R - сзади вход и сзади выход

Уплотнение

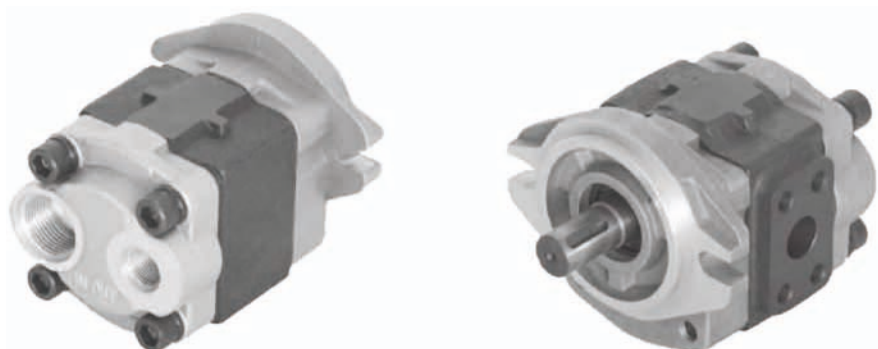
«-» - температурный интревал T= -10+80°C, max входящее давление P_{входа} до 3 Bar

V - версия для высокой температуры, диапазон от -10°C и до +120°C

H - версия для низкой температуры, диапазон от -40°C до +80°C

T - версия для входящего давления, 3 ÷ 6 Bar

N - версия для входящего давления, 3 ÷ 10 Bar



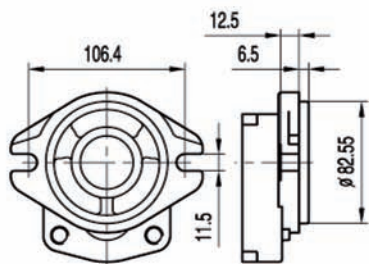
Шестерённые насосы в алюминиевом корпусе



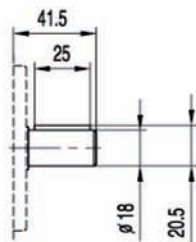
группа 2,51

Фланец

Вал

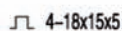
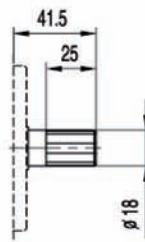


A0



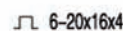
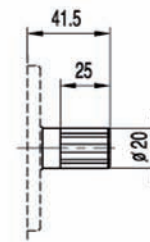
C0

Максимальный крутящий момент 180Nm



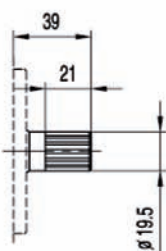
H0

Максимальный крутящий момент 200Nm



H1

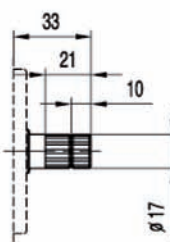
Максимальный крутящий момент 240Nm



EXT12Z-1.5m-30°

S0

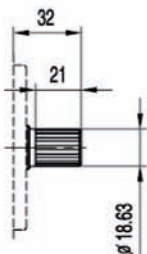
Максимальный крутящий момент 220Nm



DP16/32-30° -10T

S1

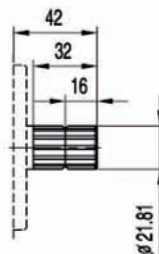
Максимальный крутящий момент 200Nm



DP16/32-30° -11T

S2

Максимальный крутящий момент 210Nm

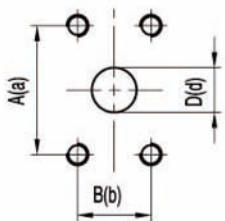


DP16/32-30° -13T

S3

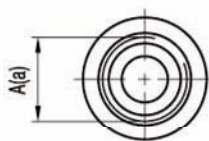
Максимальный крутящий момент 300Nm

Порты



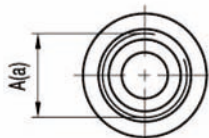
F0

ТИП V см ³	ВХОД				ВЫХОД			
	A	B	C	D	a	b	c	d
23 - 36	52,4	26,2	M10x1,25	25	47,6	22,2	M10x1,25	20
40	52,4	26,2	M10x1,25	28	47,6	22,2	M10x1,25	20



L0

ТИП V см ³	ВХОД	ВЫХОД
23 - 40	A G 1	a G 1/2



Z0

ТИП V см ³	ВХОД	ВЫХОД
23 - 40	A M33x2	a M22x1,5

Шестерённые насосы в алюминиевом корпусе



группа 2,6

Код для заказа

2,6	P	8	S	A1	C1	F2	C	T	
группа	P-насос	объём см³/об	вращение	фланец	вал	порт	положение портов	уплотнение	опция
		6	D	B0	T0	E0/E1/E2	-	-	
		8	S	A1	C1	F0/F1	B	V	
		10							по часовой
		12	R	A2	C2	F2	C	H	
		14							против часовой
		16	R	A2	C2	F2	C	H	
		19							реверсивное
		22			S0	Z0/Z1/Z2	D	T	
		25			S1	U0/U1	R	N	
		28			S2	L0/L1			
		30			S3	R0/R1			
		32			H1				
		36			H2				
		38							
		40							
		44							

Положение портов

«-» - сбоку вход и сбоку выход

A - спереди вход и спереди выход

B - сзади вход и спереди выход

C - сзади вход и сбоку выход

D - сбоку вход и спереди выход

R - сзади вход и сзади выход

Уплотнение

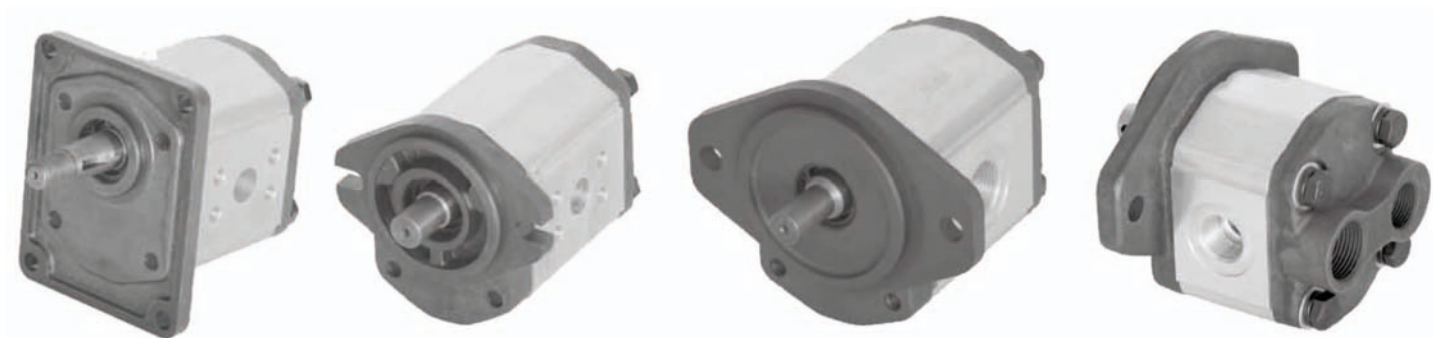
«-» - температурный интервал $T = -10+80^{\circ}\text{C}$, max входящее давление $P_{\text{входа}}$ до 3 Bar

V - версия для высокой температуры, диапазон от -10°C и до $+120^{\circ}\text{C}$

H - версия для низкой температуры, диапазон от -40°C до $+80^{\circ}\text{C}$

T - версия для входящего давления, $3 \div 6$ Bar

N - версия для входящего давления, $3 \div 10$ Bar



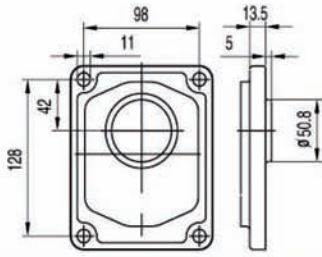
Шестерённые насосы в алюминиевом корпусе



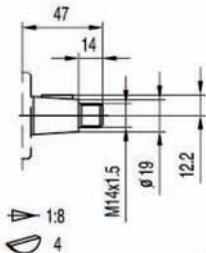
группа 2,6

Фланец

Вал

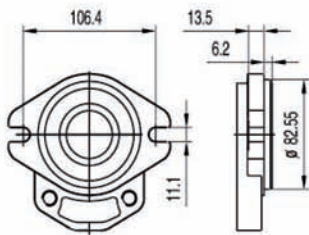


B0

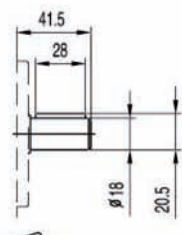


T0

Максимальный крутящий момент 300Nm



A1



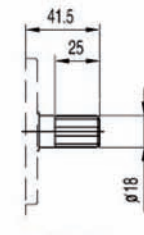
C1

Максимальный крутящий момент 180Nm



C2

Максимальный крутящий момент 190Nm



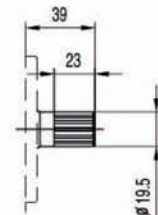
H1

Максимальный крутящий момент 200Nm



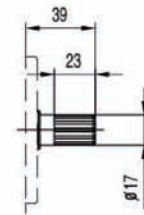
H2

Максимальный крутящий момент 240Nm



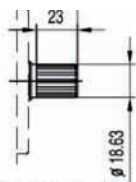
S0

Максимальный крутящий момент 220Nm



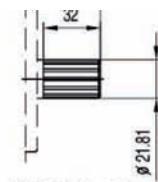
DP16/32-30° -10T

Максимальный крутящий момент 200Nm



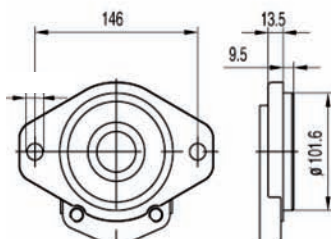
S2

Максимальный крутящий момент 210Nm

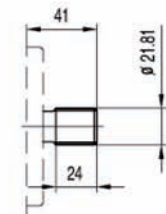


S3

Максимальный крутящий момент 300Nm

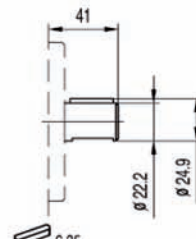


A2



S3

Максимальный крутящий момент 400Nm

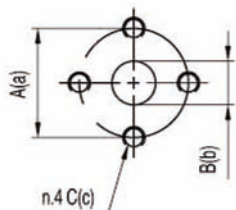


C6

Максимальный крутящий момент 350Nm

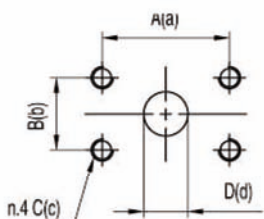
группа 2,6

Порты



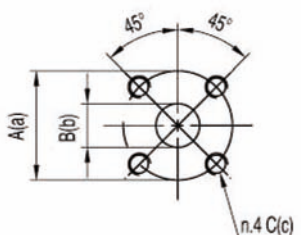
E0/E1/E2

ТИП	КОД	ВХОД			ВЫХОД		
		A	B	C	a	b	c
6 - 8	E0	30	13	M6	30	13	M6
10 - 19	E1	40	20	M8	30	13	M6
22 - 44	E2	51	25	M10	40	18	M8



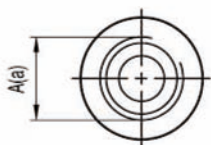
F0/F1

ТИП	КОД	ВХОД				ВЫХОД			
		A	B	C	D	a	b	c	d
6 - 16	F0	47,6	22,2	M10x1,5	20	47,6	22,2	M10x1,5	13
19 - 44	F1	52,4	26,2	M10x1,5	25	47,6	22,2	M10x1,5	20



F2

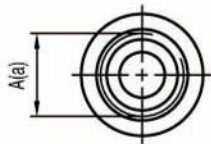
ТИП	ВХОД			ВЫХОД		
	A	B	C	a	b	c
6 - 16	55	20	M8	55	13	M8
19 - 44	55	25	M8	55	20	M8



Z0/Z1/Z2

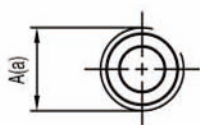
ТИП	КОД	ВХОД	ВЫХОД
		A	a
6 - 14	Z0	M22x1,5	M18x1,5
16 - 19	Z1	M27x2	M22x1,5
22 - 44	Z2	M33x2	M27x2

Порты



U0/U1

ТИП	КОД	ВХОД	ВЫХОД
V см ³		A	a
6 - 22	U0	1 1/16-12 UNF	7/8-14 UNF
25 - 44	U1	1 5/16-12 UNF	1 1/16-12 UNF



L0/L1

ТИП	КОД	ВХОД	ВЫХОД
V см ³		A	a
6 - 22	L0	G3/4	G1/2
25 - 44	L1	G 1	G3/4



R0/R1

ТИП	КОД	ВХОД	ВЫХОД
V см ³		A	a
10 - 22	R0	PT3/4	PT1/2
25 - 44	R1	PT 1	PT3/4

группа 3

Код для заказа

3	P	20	C	B0	C1	E0	B	V	Q4
группа	Тип	объём см ³ /об	вращение	фланец	вал	порт	положение портов	уплотнение	опция
3	P-насос	20	C по часовой	B0	C0	F0 - F7	-	-	Q0
		22							
	M-мотор	26	A против часовой	B1	C1	E0 - E3	B	V	Q1
		33							
		39							
		46							
		50							
		52							
		55							
		63							
71									
				A0	C2	L0 - L3	C	H	Q2
				A1	C3	R0 - R3	D	T	Q3
					C4	U0 - U2	R	N	Q4
					S0				
					S1				
					H0				
					H1				
					H2				

Положение портов

- «-» - сбоку вход и сбоку выход
B - сзади вход и спереди выход
C - сзади вход и сбоку выход
D - сбоку вход и спереди выход
R - сзади вход и сзади выход

Дренаж

- Q0** - внутренний
Q1 - внешний, резьба G3/8
Q2 - внешний, резьба 3/4-16 UNF
Q3 - внешний, резьба G1/4
Q4 - внешний, резьба 9/16-18 UNF

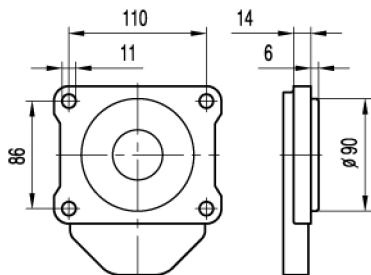
Уплотнение

- «-» - температурный интервал T = -10+80°C, max входящее давление P_{входа} до 3 Bar
V - версия для высокой температуры, диапазон от -10°C и до +120°C
H - версия для низкой температуры, диапазон от -40°C до +80°C
T - версия для входящего давления, 3 ÷ 6 Bar
N - версия для входящего давления, 3 ÷ 10 Bar

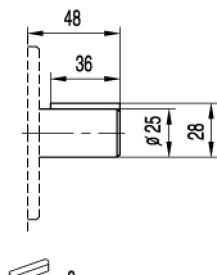


Фланец

Вал



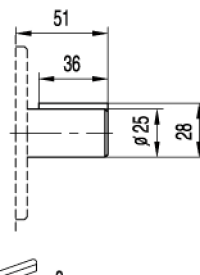
B0



8

C0

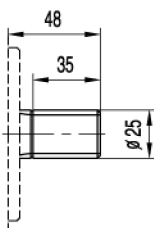
Максимальный крутящий момент 450Nm



8

C1

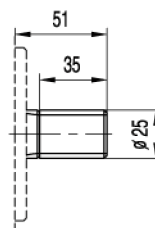
Максимальный крутящий момент 450Nm



└ 6-25x20.1x6

H0

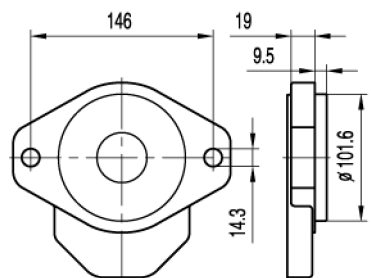
Максимальный крутящий момент 500Nm



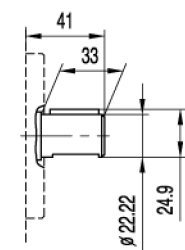
└ 6-25x20.1x6

H1

Максимальный крутящий момент 500Nm



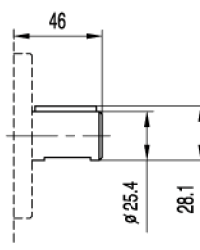
A0



6.35

C2

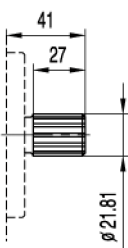
Максимальный крутящий момент 400Nm



6.35

C3

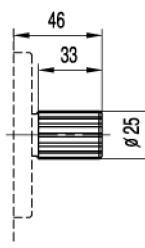
Максимальный крутящий момент 450Nm



DP16/32-30° -13T

S0

Максимальный крутящий момент 500Nm



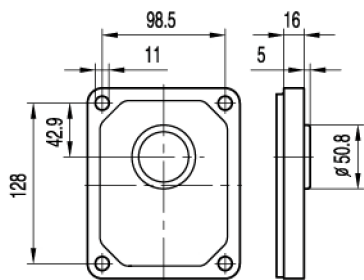
DP16/32-30° -15T

S1

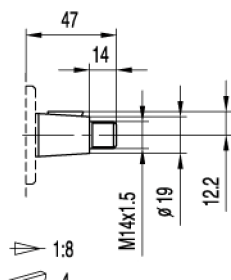
Максимальный крутящий момент 600Nm

Фланец

Вал

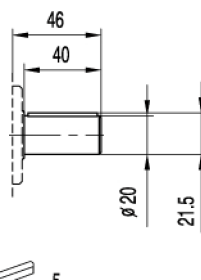


B1



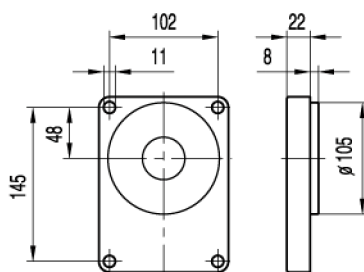
T0

Максимальный крутящий момент 300Nm

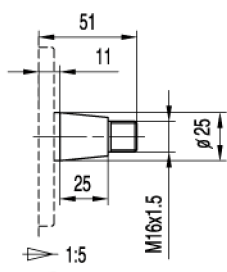


C4

Максимальный крутящий момент 350Nm

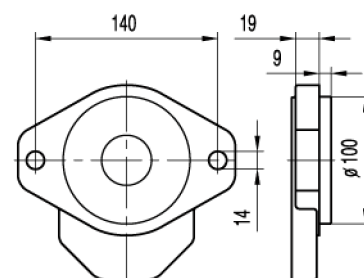


B2

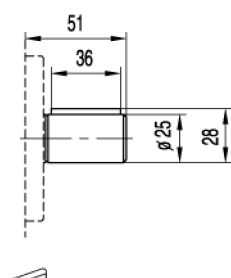


T1

Максимальный крутящий момент 350Nm

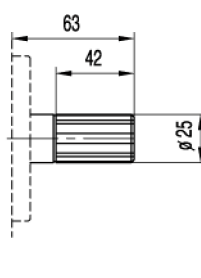


A1



C1

Максимальный крутящий момент 450Nm

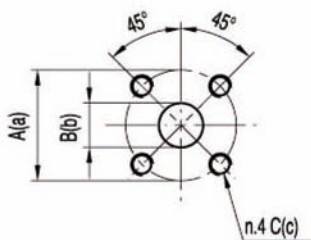


H2

Максимальный крутящий момент 500Nm

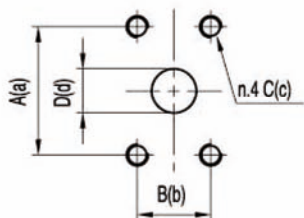
группа 3

Порты



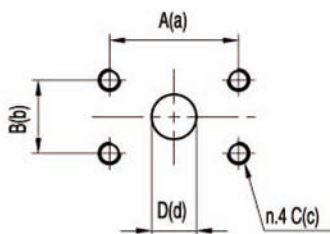
F0/F1/F2/F3

ТИП	КОД	ВХОД			ВЫХОД		
		A	B	C	a	b	c
V см ³							
20 - 26	F0	50	20	M8	50	20	M8
33 - 46	F1	65	25	M8	65	20	M8
50 - 71	F2	76	33	M10	76	25	M10
50 - 63	F3	76	33	M8	76	25	M8



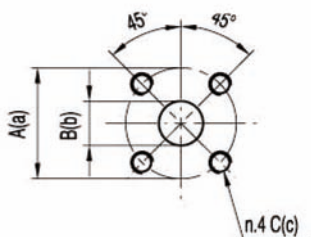
F4/F5

ТИП	КОД	ВХОД				ВЫХОД			
		A	B	C	D	a	b	C	d
V см ³									
20 - 52	F4	52,4	26,2	3/8-16UNC	27	47,6	22,2	3/8-16UNC	19
55 - 71	F5	58,7	30,2	7/16-14UNC	33	52,4	26,2	3/8-16UNC	27



F6

ТИП	ВХОД				ВЫХОД			
	A	B	C	D	a	b	c	d
V см ³								
20 - 25	57,2	26	M10	25	57,2	26	M10	20
32	57,2	26	M10	30	57,2	26	M10	20
40	57,2	26	M10	35	57,2	26	M10	20
50 - 63	57,2	26	M10	35	57,2	26	M10	25

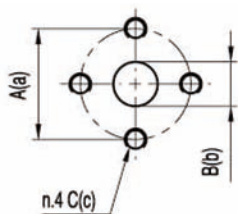


F7

ТИП	ВХОД			ВЫХОД		
	A	B	C	a	b	c
V см ³						
20 - 71	55	27	M8	55	19	M8

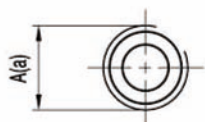
группа 3

Порты



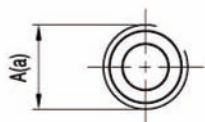
E0/E1/E2/E3

ТИП V см ³	КОД	ВХОД			ВЫХОД		
		A	B	C	a	b	c
20 - 39	E0	56	27	M10	56	19	M10
46	E1	51	27	M10	51	27	M10
50 - 52	E2	56	27	M10	56	27	M10
55 - 71	E3	62	33	M10	51	27	M10



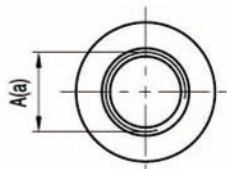
L0/L1/L2/L3

ТИП V см ³	КОД	ВХОД	ВЫХОД
		A	a
20 - 22	L0	G3/4	G3/4
26 - 39	L1	G1	G3/4
46 - 63	L2	G1 1/4	G1
71	L3	G1 1/2	G1 1/4



R0/R1/R2/R3

ТИП V см ³	КОД	ВХОД	ВЫХОД
		A	a
20 - 22	R0	PT3/4	PT3/4
26 - 39	R1	PT1	PT3/4
46 - 63	R2	PT1 1/4	PT1
71	R3	PT1 1/2	PT1 1/4



U0/U1/U2

ТИП V см ³	КОД	ВХОД	ВЫХОД
		A	a
20 - 33	U0	1 5/16-12UNF	1 1/16-12UNF
39 - 52	U1	1 5/8-12UNF	1 1/16-12UNF
55 - 71	U2	1 7/8-12UNF	1 5/16-12UNF

Шестерённые насосы в алюминиевом корпусе



группа 3,5

Код для заказа

3,5	P	40	A	Q1	C1	F0	A	V	
группа	P-насос M-мотор	объём см ³ /об	вращение	фланец	вал	порт	положение портов	уплотнение	опция
		40	C	Q0	C0	F0	-	-	
		50							
		63	A	Q1	C1	F1	A	V	
		71							
		80							
		90	R	A0	C2	F2	B	H	
		100		A1	S0	F3	C	T	
					S1	F4	D	N	
					S2	F5	R		
					S3	F6			
					S4				
					H0				
					H1				
					H2				

Положение портов

«-» - сбоку вход и сбоку выход

A - спереди вход и спереди выход

B - сзади вход и спереди выход

C - сзади вход и сбоку выход

D - сбоку вход и спереди выход

R - сзади вход и сзади выход

Уплотнение

«-» - температурный интервал $T = -10+80^{\circ}\text{C}$, max входящее давление $P_{\text{входа}}$ до 3 Bar

V - версия для высокой температуры, диапазон от -10°C и до $+120^{\circ}\text{C}$

H - версия для низкой температуры, диапазон от -40°C до $+80^{\circ}\text{C}$

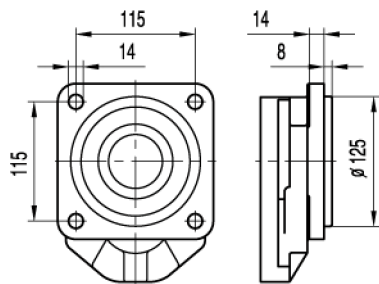
T - версия для входящего давления, $3 \div 6 \text{ Bar}$

N - версия для входящего давления, $3 \div 10 \text{ Bar}$

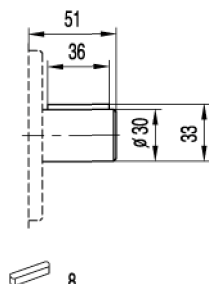


Фланец

Вал



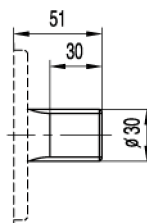
Q0



8

C0

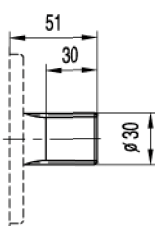
Максимальный крутящий момент 600Nm



└ 6-30x25.3x8

H0

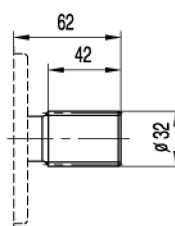
Максимальный крутящий момент 720Nm



m2-30° -14T

S0

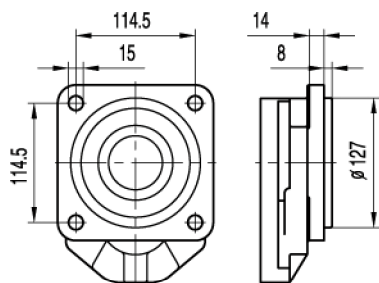
Максимальный крутящий момент 900Nm



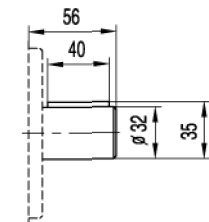
m2-30° -15T

S1

Максимальный крутящий момент 980Nm



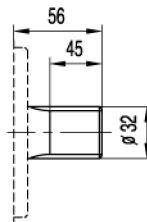
Q1



10

C2

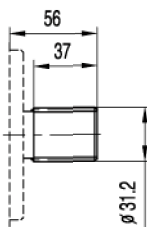
Максимальный крутящий момент 650Nm



└ 6-32x28x7

H2

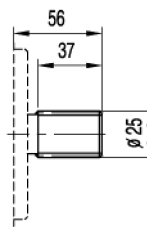
Максимальный крутящий момент 800Nm



DP12/24-30° -14T

S3

Максимальный крутящий момент 920Nm



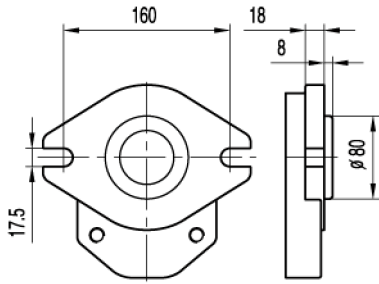
DP16/32-30° -15T

S4

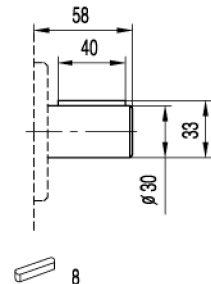
Максимальный крутящий момент 600Nm

Фланец

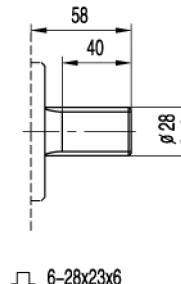
Вал



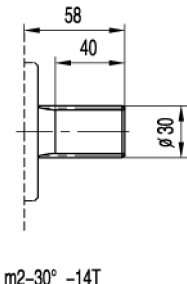
A0



C1



H1

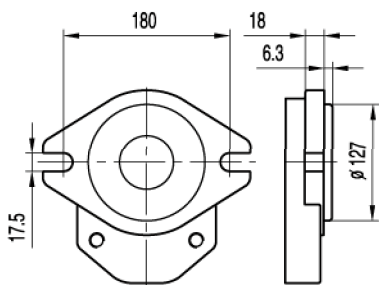


S2

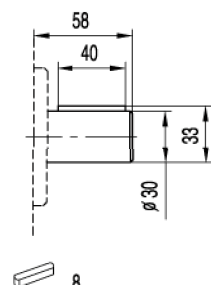
Максимальный крутящий момент 600Nm

Максимальный крутящий момент 600Nm

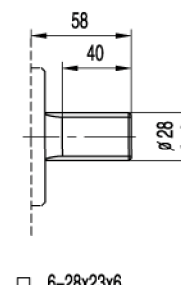
Максимальный крутящий момент 900Nm



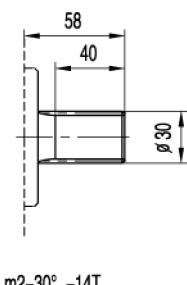
A1



C1



H1



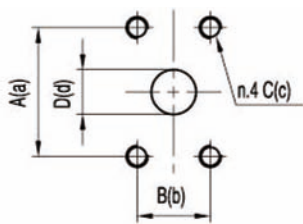
S2

Максимальный крутящий момент 600Nm

Максимальный крутящий момент 600Nm

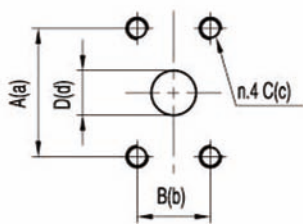
Максимальный крутящий момент 900Nm

Порты



F0/F1/F2/F3/F4

ТИП V см ³	КОД	ВХОД				ВЫХОД			
		A	B	C	D	a	b	c	d
40	F0	48	22	M8	20	48	22	M8	20
50	F1	52	26	M10	25	48	22	M10	20
40 - 63	F2	60	30	M10	32	52	26	M10	25
71 - 80	F3	70	36	M12	35	60	30	M12	32
90 - 100	F4	70	36	M12	40	60	30	M12	32



F5/F6

ТИП V см ³	КОД	ВХОД				ВЫХОД			
		A	B	C	D	a	b	c	d
50 - 63	F5	60	30	M10	32	52	26	M8	25
71 - 80	F6	60	36	M10	35	60	36	M10	28
90 - 100		60	36	M10	40	60	36	M10	32

многосекционные

Код для заказа

2/2/2	P	30/20/6	A	A0		L2	C	F	V	
группа	P-насос	объём см³/об	вращение	фланец	вал	порт	положение портов	версия портов	уплотнение	опция
		3	C по часовой	A0		L1	-	E	-	
		4	A против часовой	B0		L2	B	F	V	
		6	R реверсивное	B1			C	G	H	
		8		B2			D	J	T	
		10		Q0			R	K	N	
		12		Q1						
		14		Q2						
		16								
		18								
		20								
		22								
		25								
		28								
		30								

Положение портов

- «-» - сбоку вход и сбоку выход
- B** - сзади вход и спереди выход
- C** - сзади вход и сбоку выход
- D** - сбоку вход и спереди выход
- R** - сзади вход и сзади выход

Версия портов

- E** - два входа и два выхода (вход разделённый)
- F** - два входа и два выхода (вход соединённый)
- G** - один вход и два выхода
- J** - один вход и три выхода
- K** - два входа и три выхода

Уплотнение

- «-» - температурный интервал $T = -10 + 80^{\circ}\text{C}$, max входящее давление $P_{\text{входа}}$ до 3 Bar
- V** - версия для высокой температуры, диапазон от -10°C и до $+120^{\circ}\text{C}$
- H** - версия для низкой температуры, диапазон от -40°C до $+80^{\circ}\text{C}$
- T** - версия для входящего давления, $3 \div 6$ Bar
- N** - версия для входящего давления, $3 \div 10$ Bar

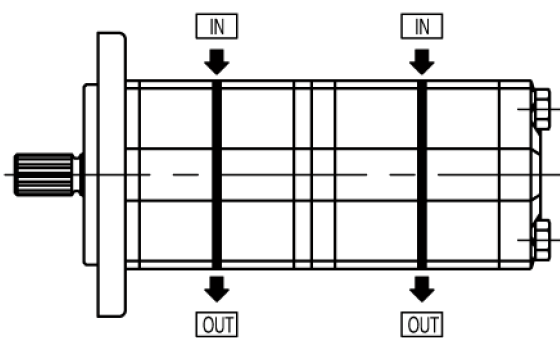
Шестерённые насосы в алюминиевом корпусе



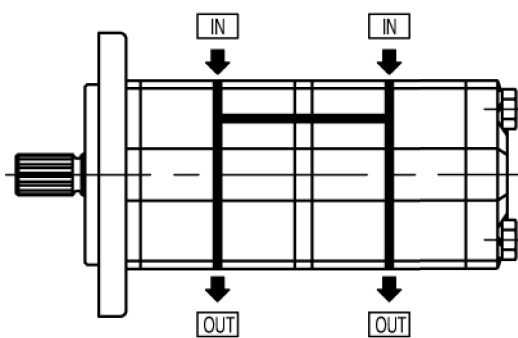
многосекционные

Фланец

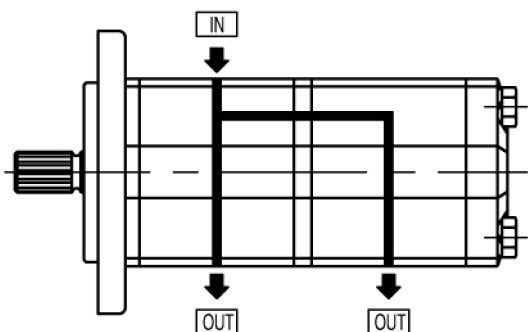
Вал



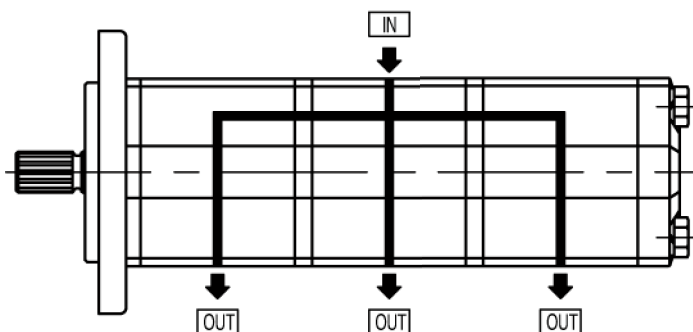
E



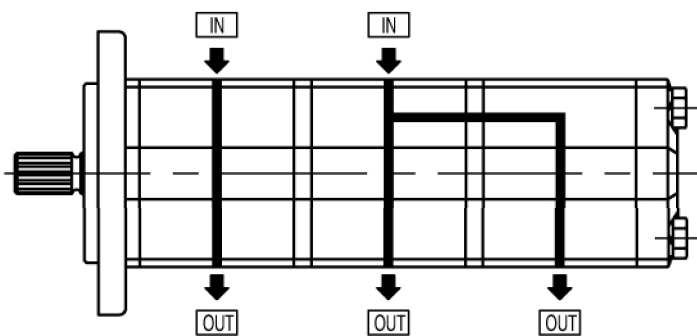
F



G



J



K

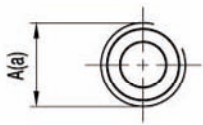
многосекционные

Порты



L1

ТИП	ВХОД	ВЫХОД
V см ³	A	a
0,19 - 2	G3/8	Ø5,5



L2

ТИП	ВХОД	ВЫХОД
V см ³	A	a
0,19 - 2	G1/4	G1/4

Раздел 2

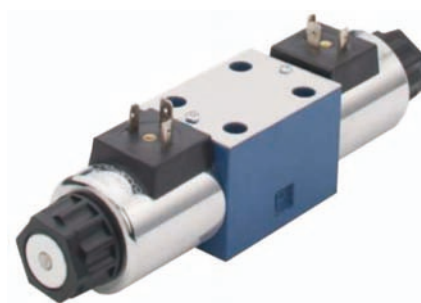
Распределители прямого действия плитного монтажа



2.1

Распределители прямого действия плитного монтажа

с электромагнитным управлением



Распределитель прямого действия



с электромагнитным управлением

Код для заказа

GDVE — X — X — X

Электромагнитное управление

Типоразмер

06 - Ду06

10 - Ду10

Схема управления, см. табл.

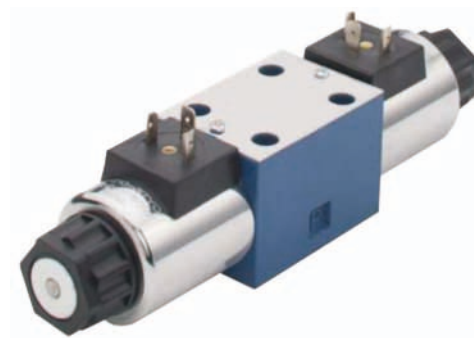
Рабочее напряжение

12 DC12V

24 DC24V

110 AC110V

220 AC220V



Спецификация		06	10		
Рабочее давление (МПа)	Порты P, A, B	31,5	31,5		
	Порт T	10	10		
Макс. поток (L/min)		80	120		
Рабочая жидкость		Минеральное масло			
Температура жидкости (°C)		-20~70			
Вязкость (mm ² /s)		2,8~100			
Рабочее напряжение	DC	12	24		
	AC	110V/50Hz	220V/50Hz		
Максимальная частота переключения (T/h)		15000 (DC)	7300 (AC)		
Степень защиты		IP65			
Вес (kg)	с одной катушкой	1,45 (DC)	1,4 (AC)	5,1 (DC)	4,3 (AC)
	с двумя катушками	1,95 (DC)	1,9 (AC)	6,7 (DC)	5,1 (AC)
Частота масла	допустимая частота масла до 9-ой степени по стандарту NAS 1638				

Схема управления

С пружинным возвратом

3C2		2B2B		2B2BL	
3C3		2B3B		2B3BL	
3C4		2B4B		2B4BL	
3C5		2B5B		2B5BL	
3C6		2B6B		2B6BL	
3C7		2B7B		2B7BL	
3C9		2B9B		2B9BL	
3C10		2B10B		2B10BL	
3C11		2B11B		2B11BL	
3C12		2B12B		2B12BL	
3C25		2B25B		2B25BL	
3C29		2B29B		2B29BL	

С фиксацией

	2D2
	2D3
	2D8

Без возврата и фиксации

	2N2
	2N3
	2N8

2B2	
2B3	
2B8	

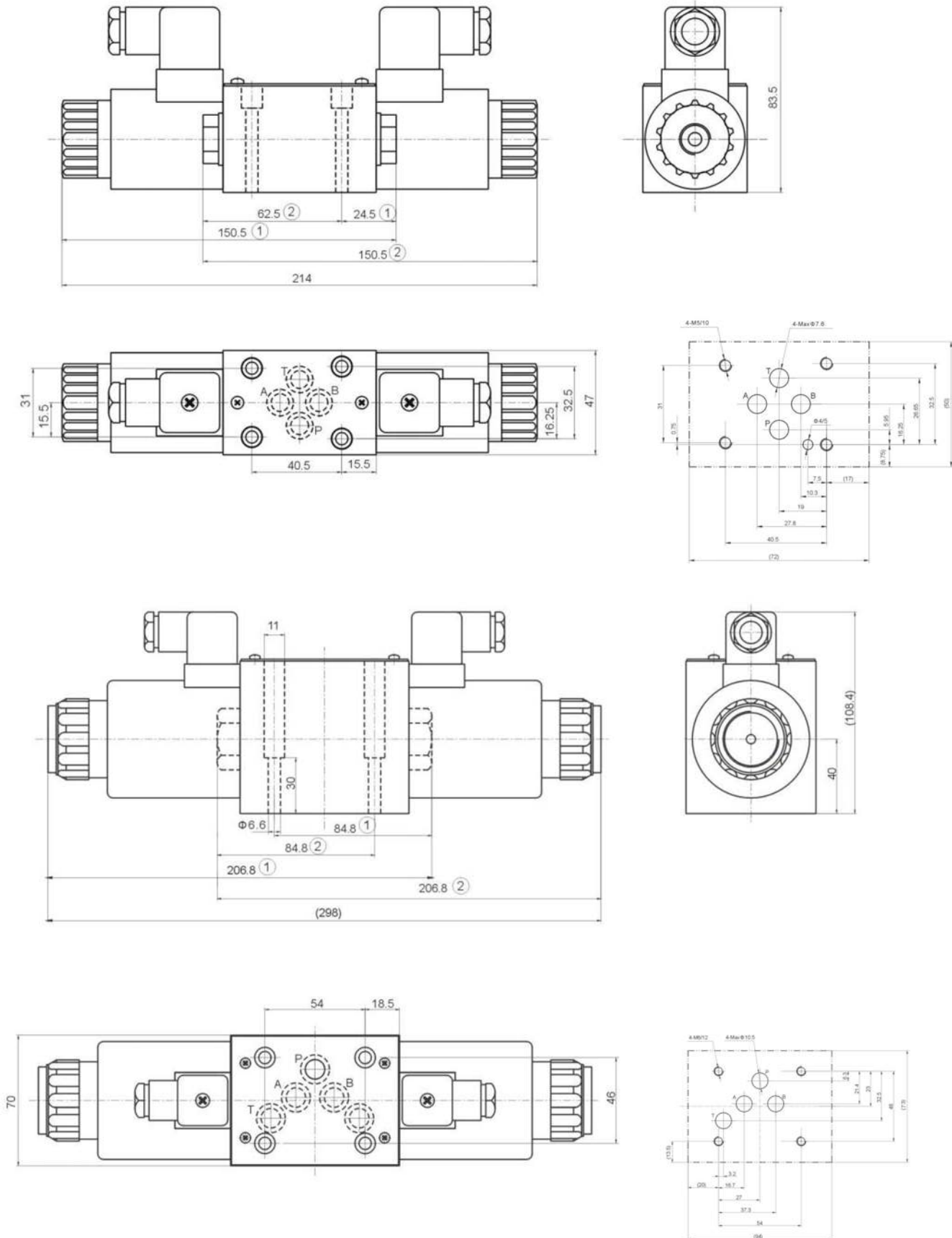
2B2L	
2B3L	
2B8L	

Распределитель прямого действия



с электромагнитным управлением

Размеры



2.3

Распределители прямого действия плитного монтажа

с ручным управлением



Общие сведения



Спецификация		06	10	16	25
Рабочее давление (МПа)	Порты P, A, B	13,5			
	Порт T	10			
Максимальный поток (L/min)		60	100	300	450
Рабочая жидкость (°C)		минеральное масло фосфат-эфира			
Вязкость (mm ² /S)		-20~70			
Вес (кг)		1,4	3,3	8	17
Частота масла		допустимая частота масла до 9-ой степени по стандарту NAS 1638			

Распределители GDVM являются 4-х поточными 3-х или 2-х позиционными направляющими гидрораспределителями.

Управление ими осуществляется с помощью рычага, напрямую соединенного с золотником.

Рычаг может быть расположен на стороне A или B.

В данных распределителях реализованы функции с пружинным возвратом или фиксацией золотника.

Код для заказа

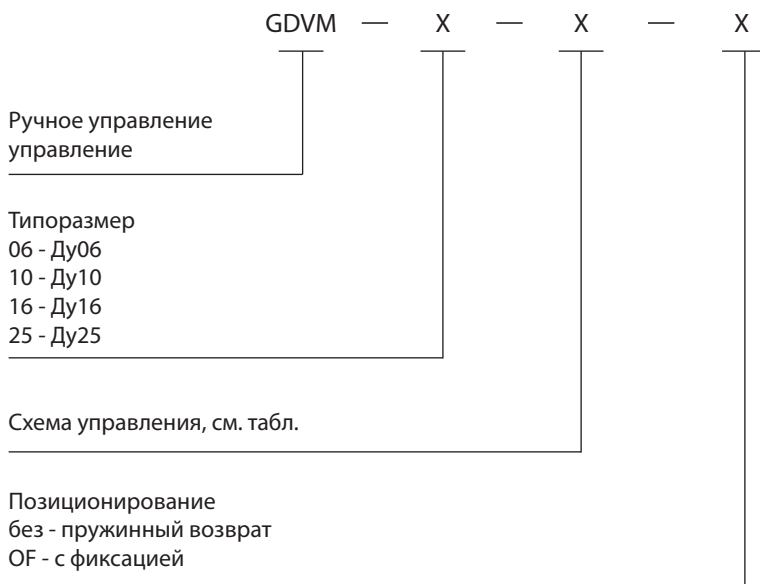
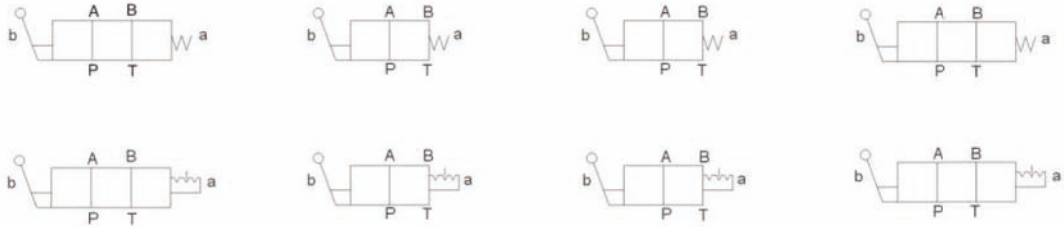
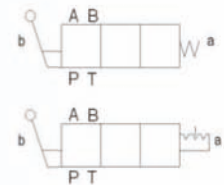


Схема управления



3C2		2B2B		2B2BL	
3C3		2B3B		2B3BL	
3C4		2B4B		2B4BL	
3C5		2B5B		2B5BL	
3C6		2B6B		2B6BL	
3C7		2B7B		2B7BL	
3C9		2B9B		2B9BL	
3C10		2B10B		2B10BL	
3C11		2B11B		2B11BL	
3C12		2B12B		2B12BL	
3C25		2B25B		2B25BL	
3C29		2B29B		2B29BL	

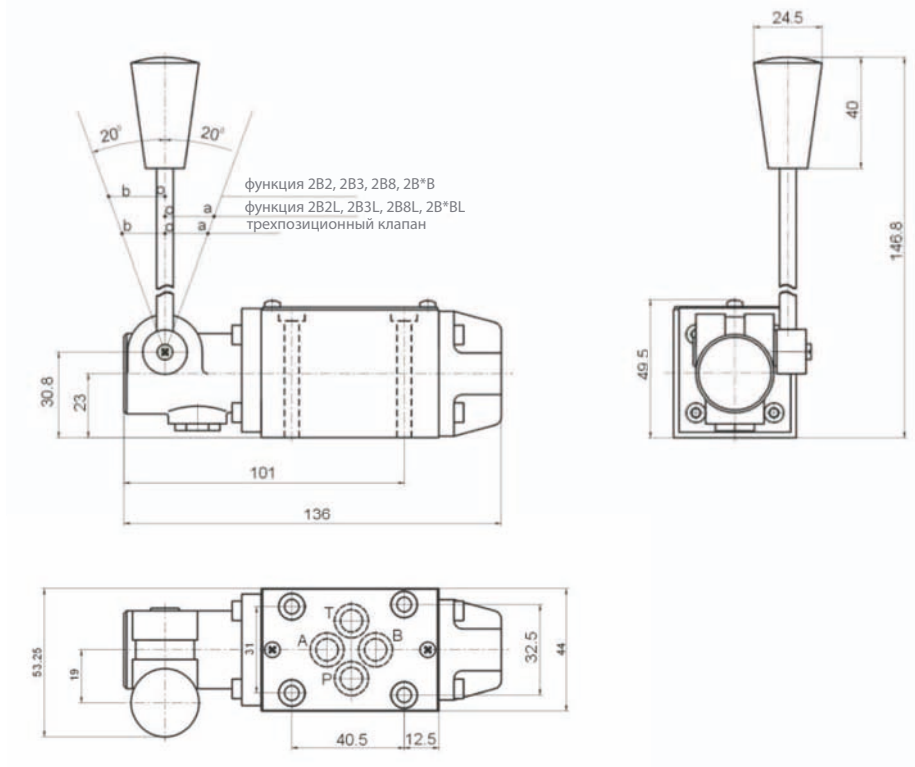
2B2	
2B3	
2B8	



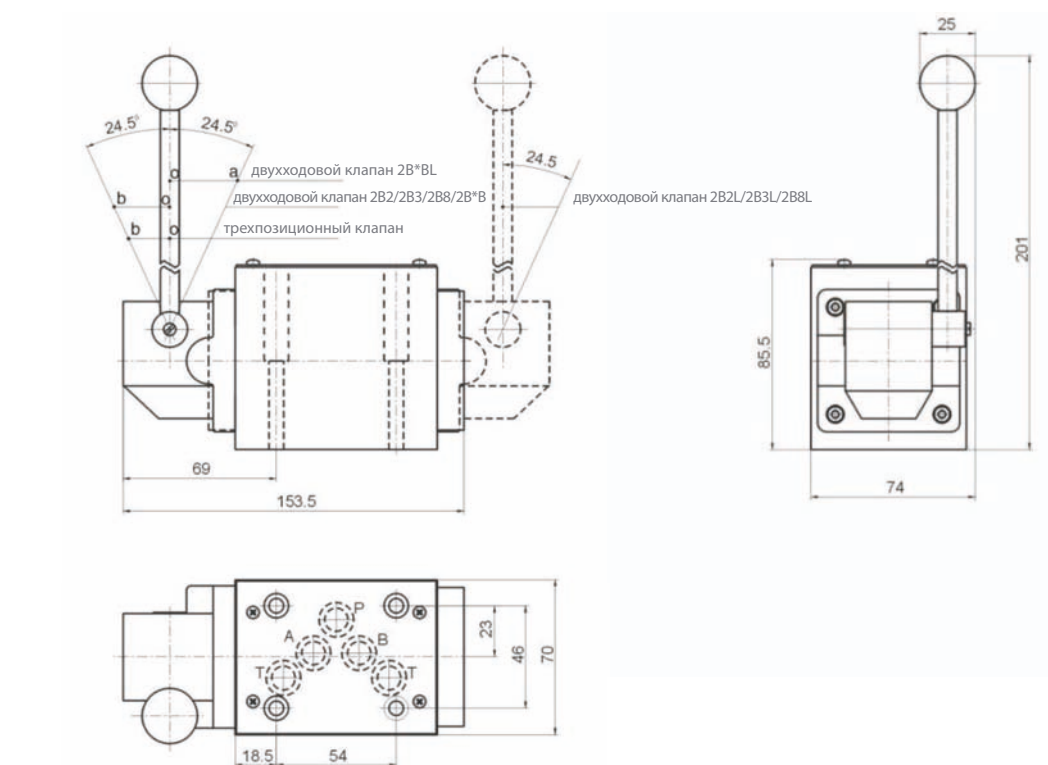
2B2L	
2B3L	
2B8L	

Размеры

Ду06

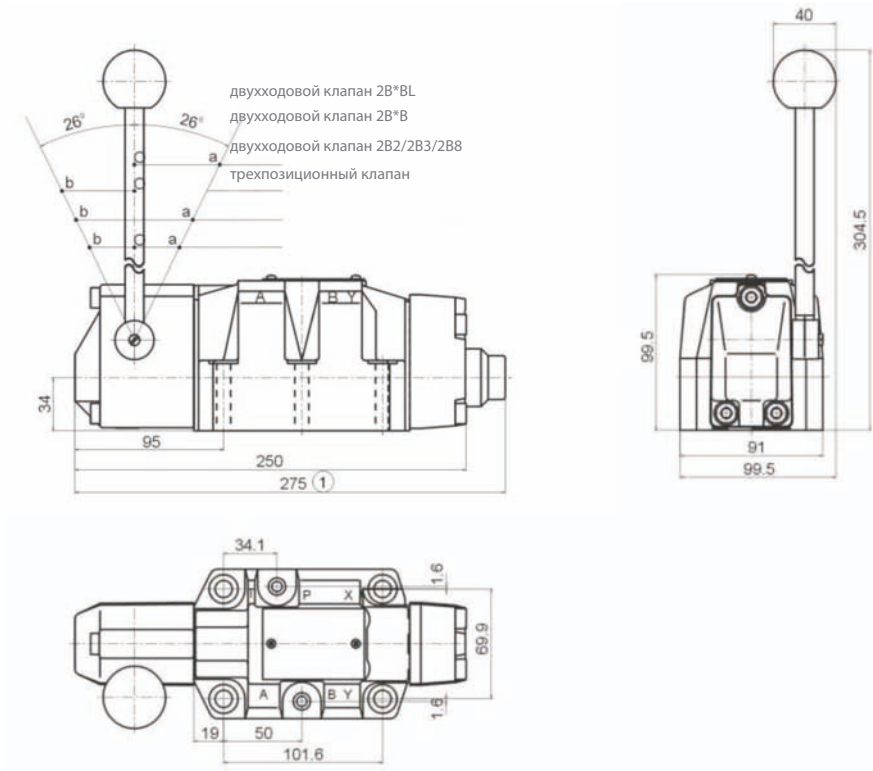


Ду10

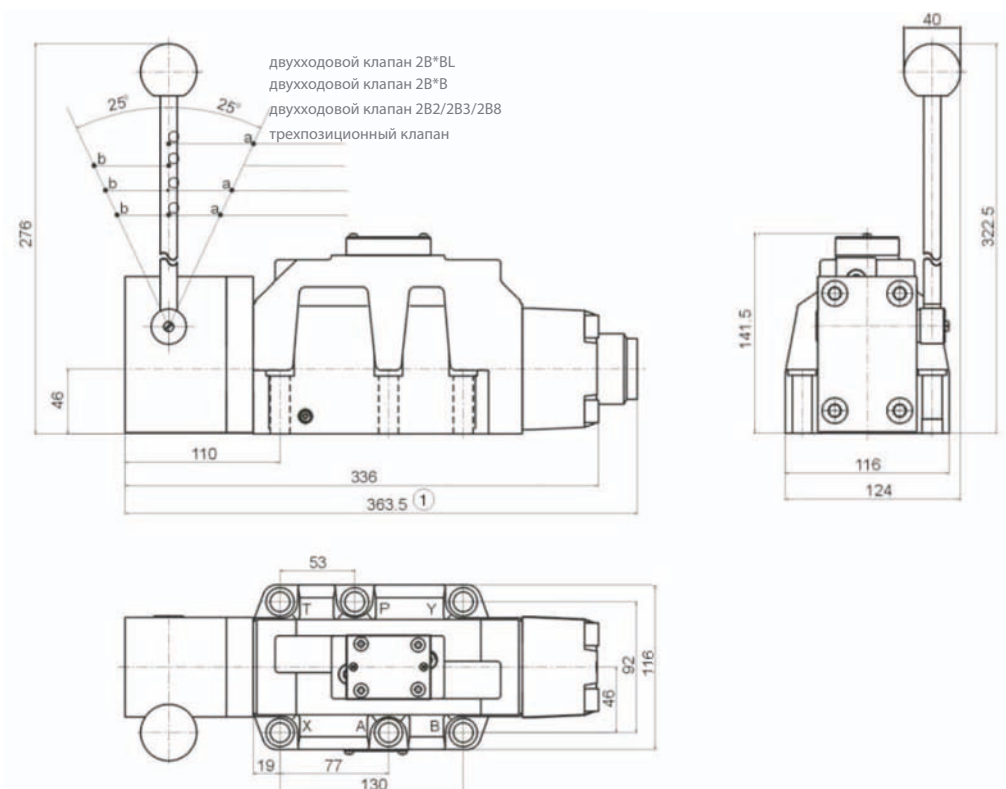


Размеры

Ду16



Ду25



Раздел 3

Монтажные плиты



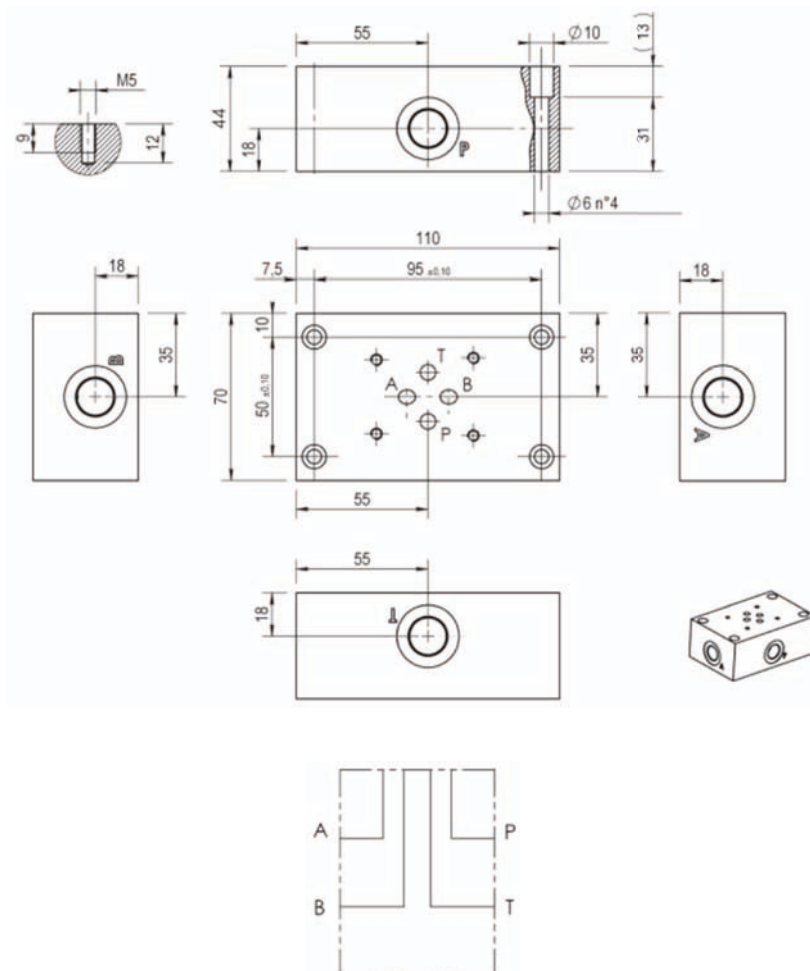
Общие сведения

Плиты монтажные одноместные предназначены для крепления клапанов и распределителей модульного (плитного) монтажа.

Код для заказа

	GSP	—	06	—	S	—	G3/8
Монтажная плита							
Типоразмер: Ду 06							
Расположение портов: S - сбоку, F - снизу							
Порты: G1/4=(P-T-A-B) G1/4 G3/8=(P-T-A-B) G3/8							

Монтажные размеры



Стандартное алюминиевое исполнение с максимальным рабочим давлением до 300 bar.

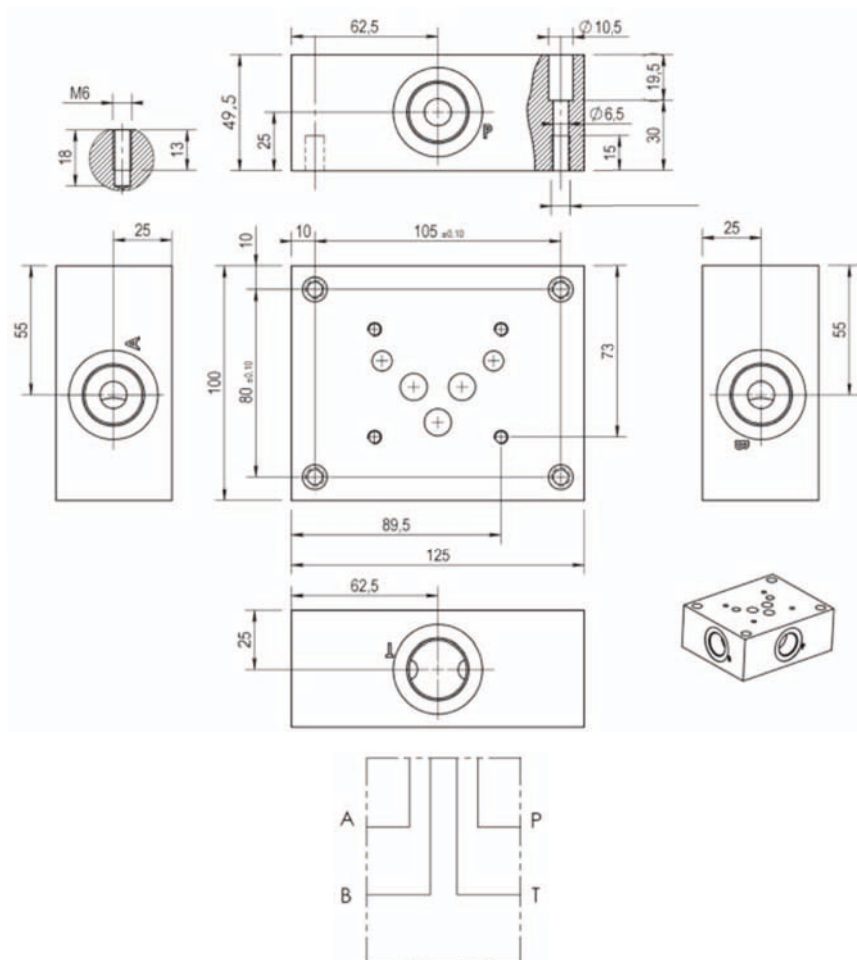
Общие сведения

Плиты монтажные одноместные предназначены для крепления клапанов и распределителей модульного (плитного) монтажа.

Код для заказа

	GSP	—	10	—	S	—	G3/8
Монтажная плита							
Типоразмер: Ду 10							
Расположение портов: S - сбоку, F - снизу							
Порты: G1/2=(P-T-A-B) G1/2 G3/4=(P-T-A-B) G3/4							

Монтажные размеры



Стандартное алюминиевое исполнение с максимальным рабочим давлением до 300 bar.

Раздел 4

Распределители моноблочные

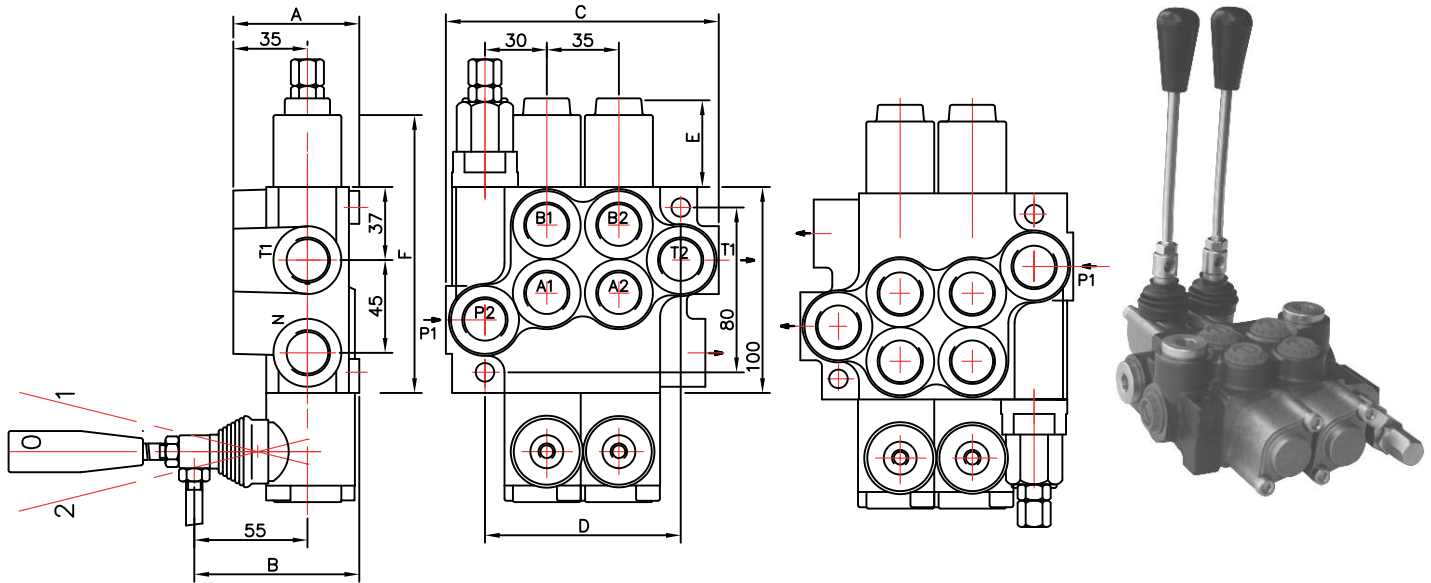


Распределители моноблочные



тип P40

Общая принципиальная схема



Код для заказа

GDVMM	0	2	P40	R	1	A	1	A	1	G	KZ1	T	H	E	C2	11
моноблочные распределители	распределитель с общим клапаном Таблица 3	количество золотников	тип распределителя	вход давления с правой стороны	способ распределения потока Таблица 4	характеристика первого золотника Таблица 5	контроль золотника/фиксация и другие Таблица 6	вид второго золотника	контроль золотника/фиксация и другие	резьбовые отверстия Таблица 9	вид ручного управления Таблица 10	исполнение ручного управления с ограничителем	другое управление Таблица 8	с электрическим выключателем Таблица 7	продолжитель потока высокого давления Таблица 11	используемые порты для подключения Таблица 12

Технические параметры	Показатели
конструктивное исполнение	моноблок
крепление	2 болта М8
присоединительные отверстия	внутренняя резьба
температура воздуха	-40С...+60С
рабочая жидкость	гидравлическое минеральное масло
кинематическая вязкость	допустимый диапазон 12...800 мм ² /с рекомендуемый диапазон 20...100 мм ² /с
температура жидкости	-15С...+80С
фильтрация	загрязнение масла 10 по NAS 1638
max. рабочее давление	P=250 bar; T=50 bar; A,B=300 bar;
внутренние потери (A,B - T)	15 см ³ /мин при давлении 120 bar
расход рабочей жидкости	40 л/мин (смотри операционную схему)
ход золотника	±6 мм
действующая сила	<200 N в направлении оси катушки

Таблица 1

	A	P	C	D	P1	P2	T1	T2
P40	60	80	85	60	+	-	+	-
02P40	60	80	129	97	+	+	+	+
03P40	60	80	164	132	+	+	+	+
04P40	60	80	199	167	+	+	+	+
05P40	60	80	234	202	+	+	+	+
06P40	60	80	269	237	+	+	+	+
07P40	60	80	304	272	+	+	+	+
2P40	60	80	129	97	+	+	+	+
3P40	60	80	164	132	+	+	+	+
4P40	60	80	199	167	+	+	+	+

тип P40

Таблица 5

код	тип золотника
A	
B	
C	
D	
E	
F	
G	
H	
M	
N	
O	
P	
Q	
R	
* S	
T	
** K	
L	

код	контроль золотника
1	
2	
3	
4	
5	
6	
7	
8	
9	
10	
11	

* 13	
* 16	

* 13R	
* 12	

Таблица 2

	E	F
1; 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11;	40	193
2; 3;	72	225
16	+	+

Таблица 3

код	номер золотника
	1
02, 2	2
03, 3	3

Таблица 4

код	распределение потока
1	параллельное
2	сдвоенное (серийно-параллельное)

Таблица 7

код	с микропереключателем	
E		тип микропереключателя Omron-V 165 I C5

Таблица 8

код	другое управление	
P		пневматическое; 5-10 bar; порты G1/4
H		гидравлическое; 5-20 bar; порты G1/4

Таблица 9

код	присоединительные отверстия			
	P	A ; B	T	N
M	M22x1.5	M18x1.5	M22x1.5	M22x1.5
G	G1/2	G3/8	G1/2	G1/2
S	7/8-14UNF	3/4-16UNF	7/8-14UNF	7/8-14UNF

Таблица 10

вид ручного управления					
код	эскиз	код	эскиз	код	эскиз
I		KY		KI	
<Z					
I		KY1		KI1	
<Z1					
I		KY0		KI0	
<Z0					
I		KY01		KI01	
<Z01					
-	без ручного управления				

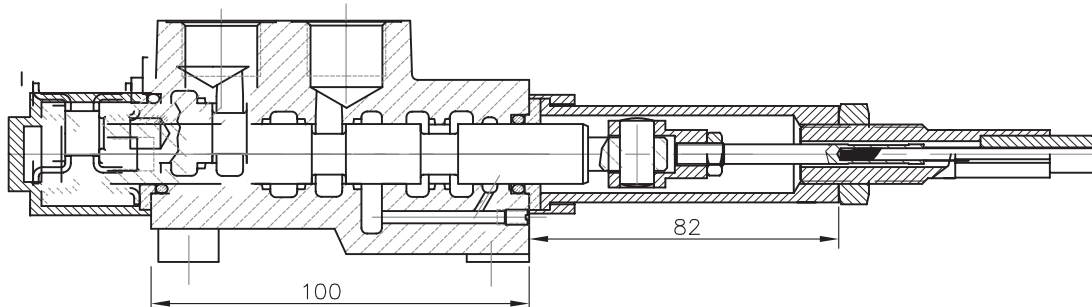
Таблица 11

код	продолжительность потока высокого давления	
C	с закрытым центром	
C1	часть управления вне рукава	M22x1.5
C2		ø14 mm M22x1.5
-	без части переноса давления	G 1/2
X	производительность вне резервуара	

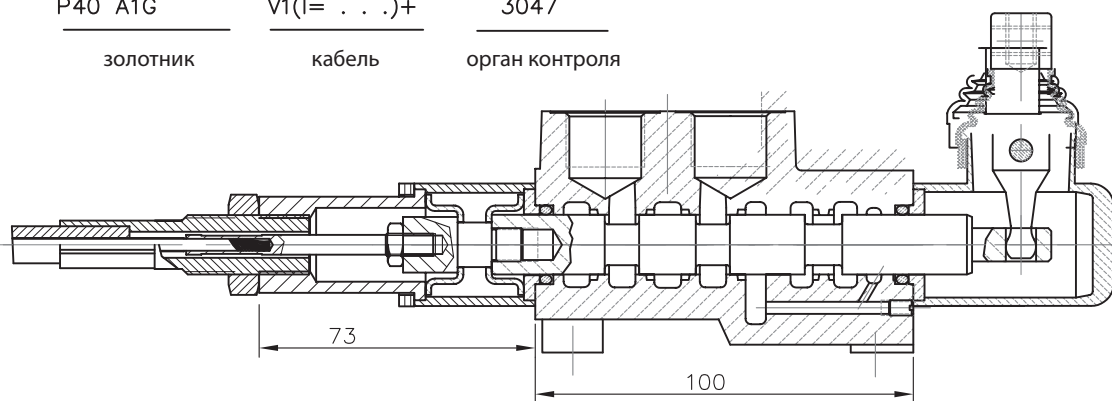
Таблица 12

код	присоединительные отверстия	
11	P1 ; T1	
12	P1 ; T2	
21	P2 ; T1	
22	P2 ; T2	

Схема управления

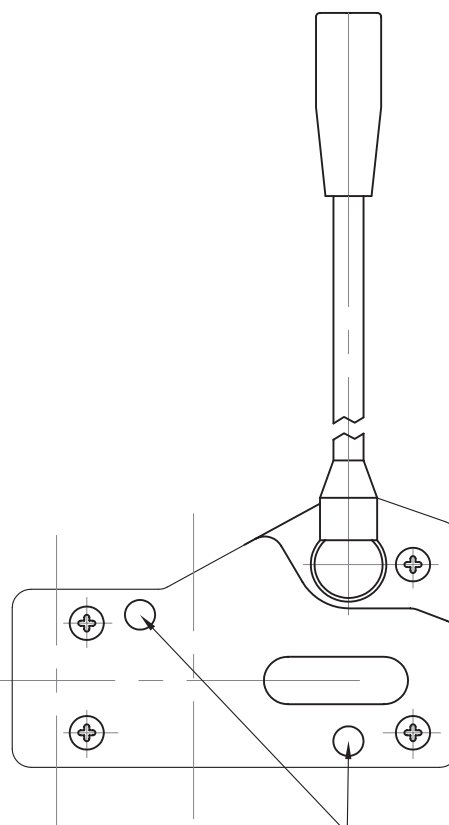


P40 A1G V1(I= . . .)+ 3047
 золотник кабель орган контроля



P40 A1G V2KZ1(I= . . .)+ 3047
 золотник кабель орган контроля

Техническая спецификация			
	3047	3076	3077
ход	13+13 mm	13+13 mm	13+13 mm
макс. нагрузки	45 kg	45 kg	45 kg
соотношение уровня	10:1	10:1	10:1
замок в нейтральном положении	нет	нет	да
антиреверсивный замок	нет	да	нет
цвет корпуса	чёрный	чёрный	чёрный
тип кабеля	для тяжелых условий	для тяжелых условий	для тяжелых условий
рабочая температура	-40/+80C	-40/+80C	-40/+80C



2 отверстия для посадки

Высокая прочность монтажа на каждом типе распределителя.

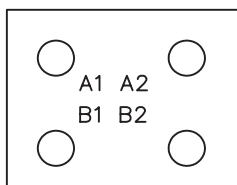
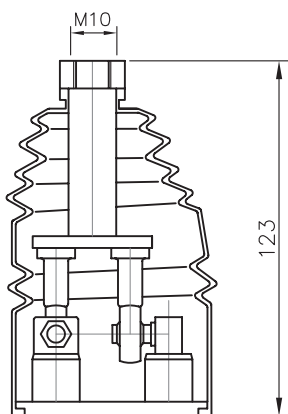
Могут быть установлены отдельно или вместе.

Они используют «тяги-толкай» промышленные кабели, которые обеспечивают лёгкое управление рычага и производятся в трёх разных моделях, что удовлетворить разные нужды клиентов.

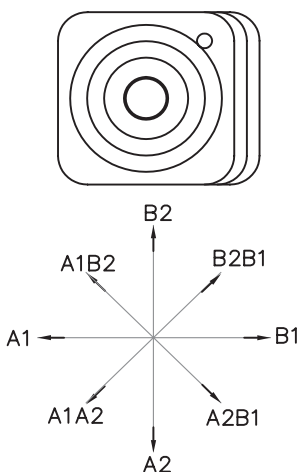
тип P40

Джойстик

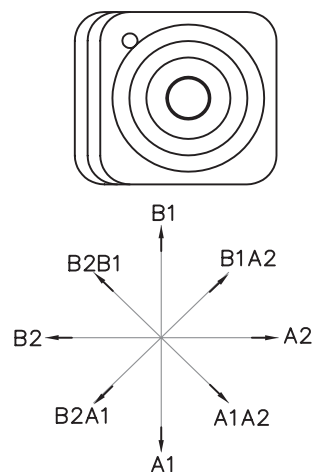
Обеспечивает возможность одновременно работать двумя катушками с «+».



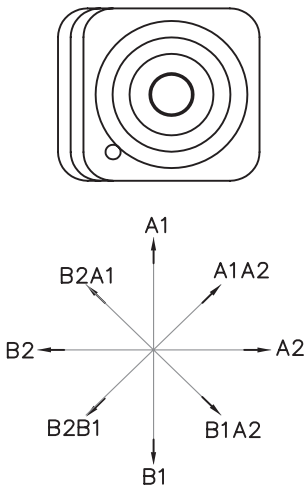
стандартная версия 1



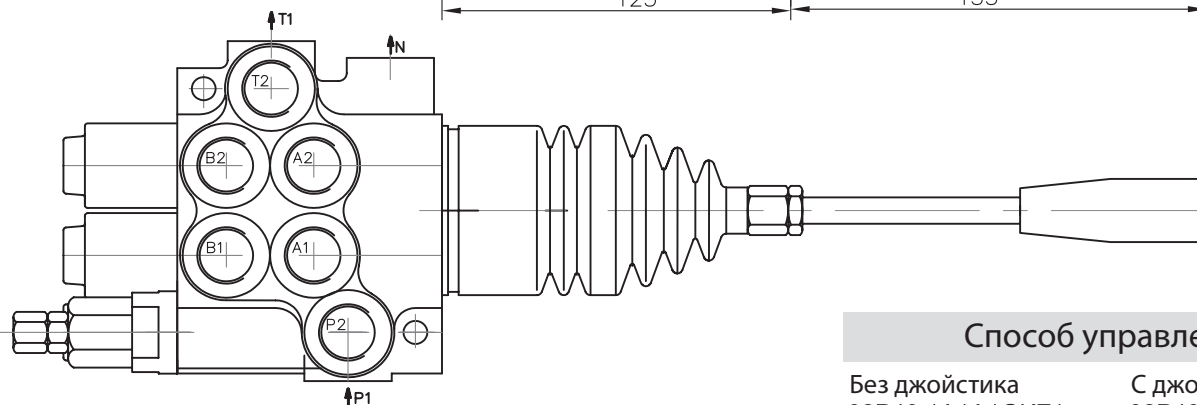
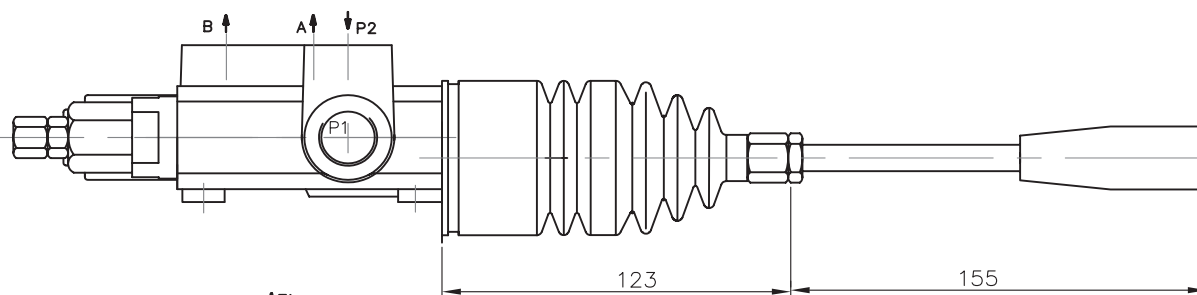
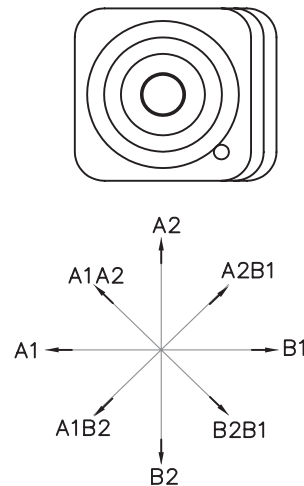
стандартная версия 2



стандартная версия 3



стандартная версия 4

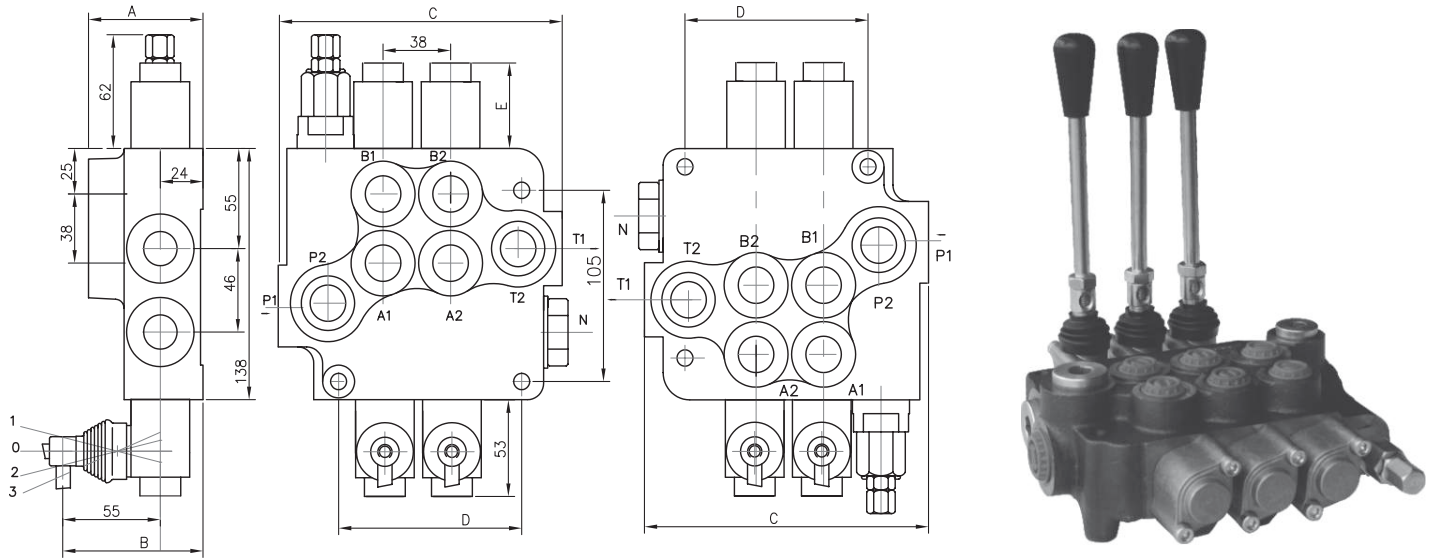


Способ управления

Без джойстика
02P40 1A1A1GKZ1

С джойстиком
02P40 1(A1A1)(js+3)G

Общая принципиальная схема



Код для заказа

GDVMM	0	2	P80	R	1	A	1	A	1	G	KZ1	T	H	E	C2	11
моноблочные распределители	Таблица 3	количество золотников	тип распределителя	вход давления с правой стороны	способ распределения потока	характеристика первого золотника	контроль золотника/фиксации и другие	вид второго золотника	контроль золотника/фиксации и другие	резьбовые отверстия	вид ручного управления	исполнение ручного управления с ограничителем	другое управление	с электрическим выключателем	продолжитель потока высокого давления	используемые порты для подключения

технические параметры	показатели
конструктивное выполнение	моноблок
крепление	3 болта M8
присоединительные отверстия	внутренняя резьба
температура воздуха	-40С...+60С
рабочая жидкость	гидравлическое минеральное масло
кинематическая вязкость	допустимый диапазон 12...800 мм ² /с рекомендуемый диапазон 20...100 мм ² /с
температура жидкости	-15С...+80С
филтрация	загрязнение масла 10 по NAS 1638
max. рабочее давление	P=250 bar; T=50 bar; A,B=300 bar;
внутренние потери (A,B - T)	18 см ³ /мин при давлении 120 bar
расход рабочей жидкости	80 л/мин (смотри операционную схему)
ход золотника	±7 мм
действующая сила	<200 N в направлении оси катушки

	A	P	C	D	P1	P2	T1	T2
P80	65	79	107	65	*	*	-	-
2P80	80	94	160	103	*	*	*	*
3P80	80	94	198	141	*	*	*	*
4P80	80	94	242	179	*	*	*	*
5P80	80	94	280	217	*	*	*	*
6P80	80	94	318	255	*	*	*	*

код	номер золотника
1	1
2	2
3	3
4	4
5	5
6	6

фиксации золотника	E
1, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11,	40
2, 3, 12, 14	72
13	44

код	распределение потока
1	параллельное
2	сдвоенное (серийно-параллельное)

тип P80

Таблица 6

КОД	ТИП ЗОЛОТНИКА
A	
B	
C	
D	
E	
F	
G	
H	
M	
N	
O	
P	
Q	
R	
S	
T	
L	

Таблица 7

КОД	КОНТРОЛЬ ЗОЛОТНИКА
1	
2	
3	
4	
5	
6	
7	
8	
9	
10	
11	
12	
13	

Таблица 8

КОД	с микропереключателем	
E		тип микропереключателя Omron-V 165 I C5

Таблица 9

КОД	другое управление	
P		пневматическое; 5-10 bar; порты G1/4
H		гидравлическое; pn=5-20 bar; порты G1/4

Таблица 10

код	присоединительные отверстия			
	P	A ; B	T	N
M	M22x1.5	M22x1.5	M26x1.5	M26x1.5
G	G1/2	G1/2	G3/4	G3/4
S	7/8-14UNF	7/8-14UNF	1 1/16-14UNF	1 1/16-14UNF

Таблица 11

вид ручного управления					
код	эскиз	код	эскиз	код	эскиз
KZ		KY		KI	
KZ1		KY1		KI1	
KZ0		KY0		KI0	
KZ01		KY01		KI01	
-	без ручного управления				

Таблица 12

код	продолжительность потока высокого давления	
C	с закрытым центром	
C1	часть управления вне рукава	$\varnothing 14$ mm M22x1.5
C2	часть управления вне рукава	G 1/2 M22x1.5
-	без части переноса давления	
X	производительность вне резервуара	

Таблица 13

код	присоединительные отверстия	
11	P1 ; T1	
12	P1 ; T2	
21	P2 ; T1	
22	P2 ; T2	

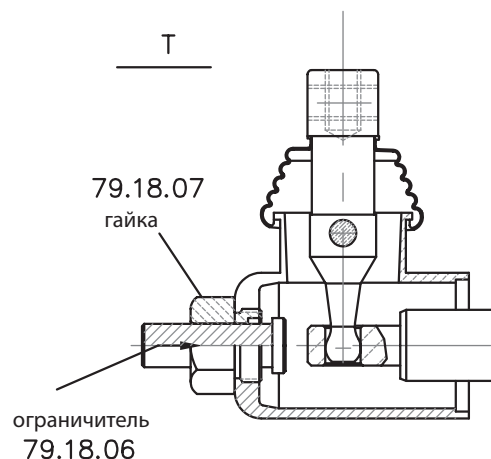
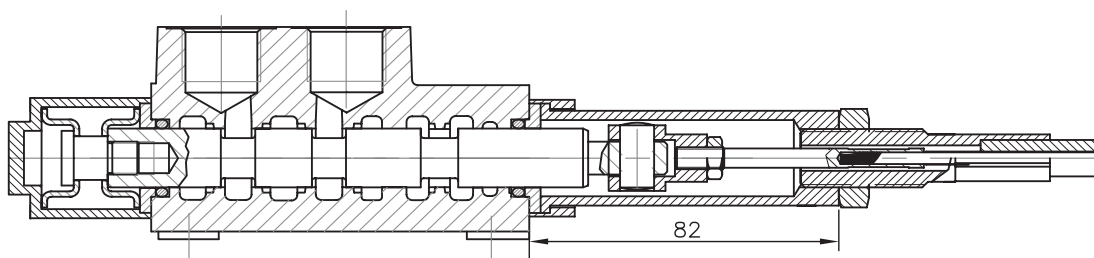
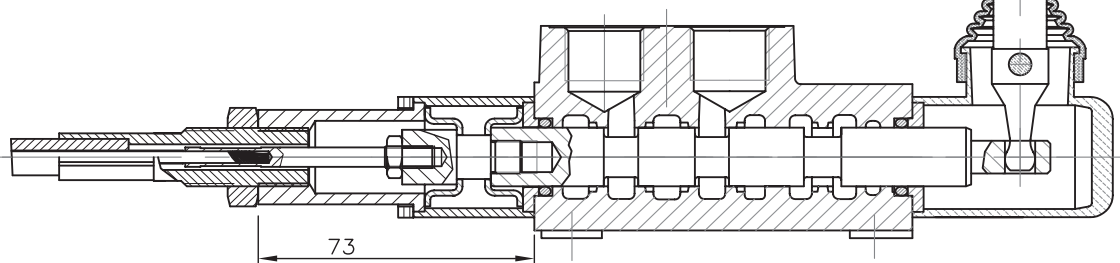


Схема управления

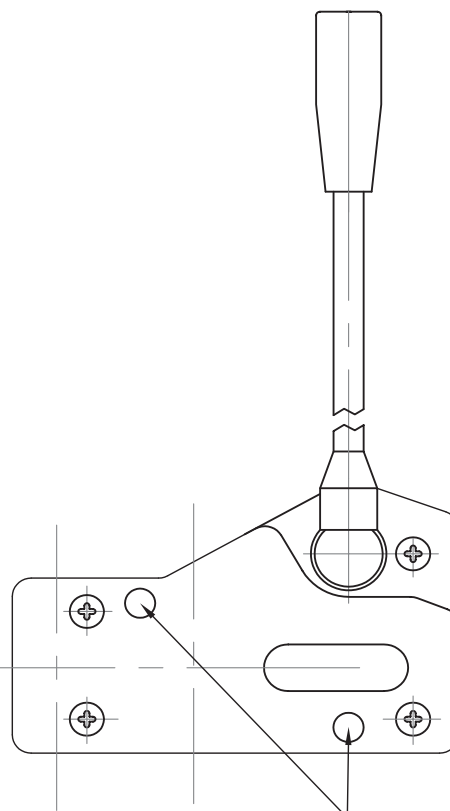


P80 A1G
золотник
V1(l= . . .)+
кабель
3047
орган контроля



P80 A1G
золотник
V2KZ1(l= . . .)+
кабель
3047
орган контроля

Техническая спецификация			
	3047	3076	3077
ход	13+13 mm	13+13 mm	13+13 mm
max. нагрузки	45 kg	45 kg	45 kg
соотношение уровня	10: 1	10: 1	10:
замок в нейтральном положении	нет	нет	да
антиреверсивный замок	нет	да	нет
цвет корпуса	чёрный	чёрный	чёрный
тип кабеля	для тяжелых условий	для тяжелых условий	для тяжелых условий
рабочая температура	-40/+80С	-40/+80С	-40/+80С



2 отверстия для посадки

Высокая прочность монтажа на каждом типе распределителя.

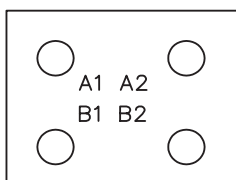
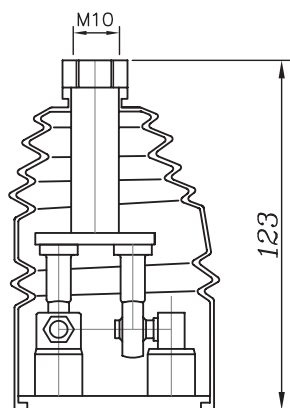
Могут быть установлены отдельно или вместе.

Они используют «тяги-толкай» промышленные кабели, которые обеспечивают лёгкое управление рычага и производятся в трёх разных моделях, что удовлетворить разные нужды клиентов.

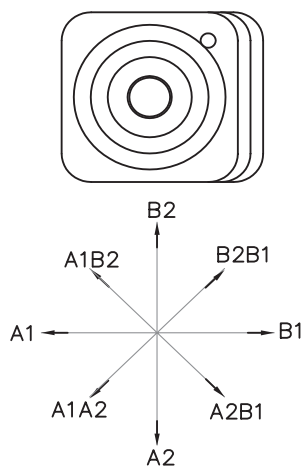
тип P80

Джойстик

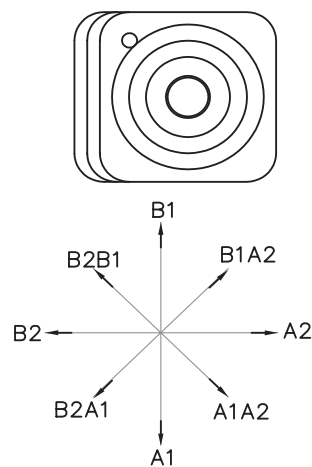
Обеспечивает возможность одновременно работать двумя катушками с «+».



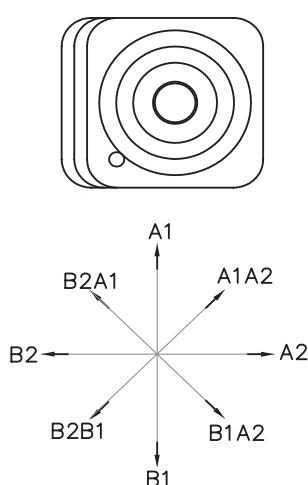
стандартная версия 1



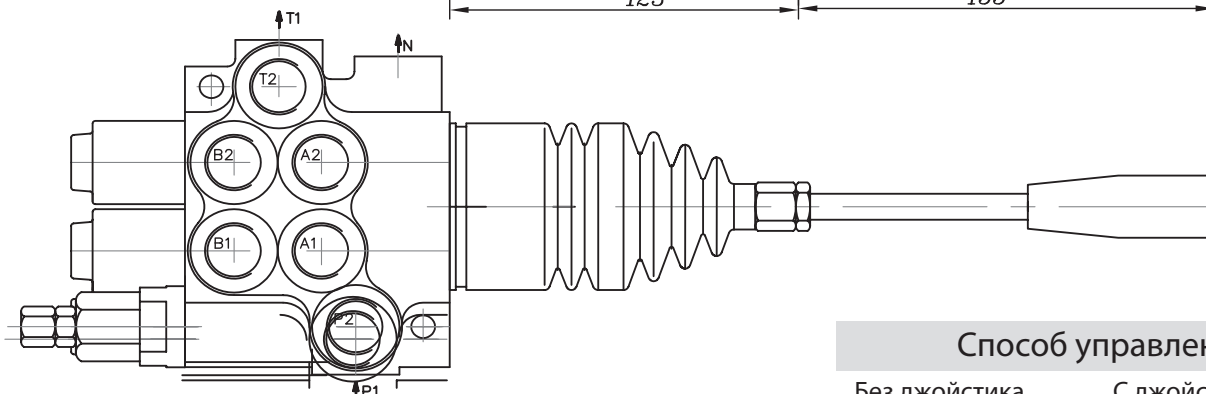
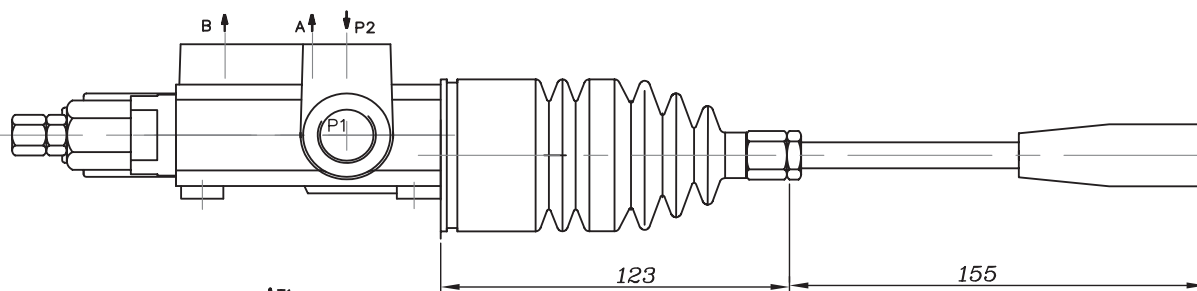
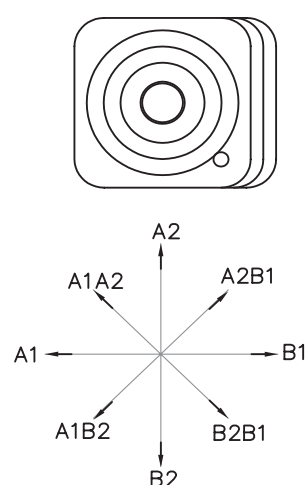
стандартная версия 2



стандартная версия 3



стандартная версия 4



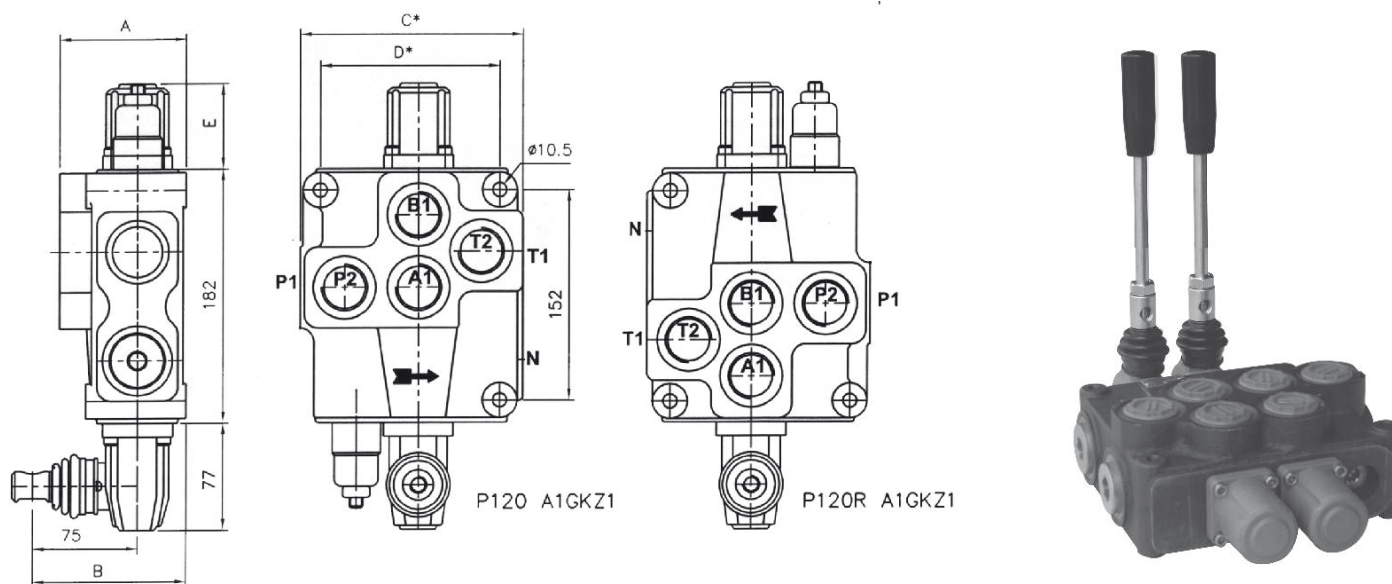
Способ управления

Без джойстика
02P40 1A1A1GKZ1

С джойстиком
02P40 1(A1A1)(js+3)G

тип P120

Общая принципиальная схема



Код для заказа

GDVMM 02	P120	1	A	1	A	1	G	KZ1	H	E	C2	11	...	
моноблочные распределители	количество золотников	тип распределителя	параллельное распределение	тип распределения золотника	контроль золотника	распределение второго золотника	контроль второго золотника	резьбовые отверстия	варианты рычага	другое управление	электрический выключатель	смещение от центра	используемые порты для подключения	иное
	Таблица 3		Таблица 4	Таблица 5	Таблица 6	Таблица 5	Таблица 6	Таблица 9	Таблица 10	Таблица 8	Таблица 7	Таблица 11	Таблица 12	Таблица 12

технические параметры	показатели
конструктивное выполнение	моноблок
крепление	3 болта M10
присоединительные отверстия	внутренняя резьба
температура воздуха	-40С...+60С
рабочая жидкость	гидравлическое минеральное масло
кинематическая вязкость	допустимый диапазон 12...800 мм ² /с рекомендуемый диапазон 20...100 мм ² /с
температура жидкости	-15С...+80С
фильтрация	загрязнение масла 10 по NAS 1638
max. рабочее давление	P=250 bar; T=50 bar; A,B=300 bar;
внутренние потери (A,B - T)	30 см ³ /мин при давлении 120 bar
расход рабочей жидкости	120 л/мин (смотри операционную схему)
ход золотника	±10 мм, L12=±10 мм, +6 мм
действующая сила	<300 N в направлении оси катушки

Таблица 1

	A	B	C	D	P1	P2	T1	T2
P 120	92	110	160	129	+	+	+	+

Таблица 2

фиксации золотника		E
1, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11,		64
12		74

Таблица 3

код	номер золотника
P	1
02, 2	2
03, 3	3
04, 4	4

Таблица 4

код	распределение потока
1	параллельное
(2)	сдвоенное (серийно-параллельное)

тип P120

Таблица 5

КОД	ТИП ЗОЛОТНИКА
A	
B	
C	
D	
E	
F	
G	
H	
M	
N	
O	
P	
Q	
R	
S	
T	
L	

Таблица 6

КОД	КОНТРОЛЬ ЗОЛОТНИКА
1	
2	
3	
4	
5	
6	
7	
8	
9	
10	
11	
12	
13	

Таблица 7

КОД	с микропереключателем	
E		тип микропереключателя Omron-V 165 I C5

Таблица 8

КОД	другое управление	
P		пневматическое; 5-10 bar; порты G1/4
H		гидравлическое; pn=5-20 bar; порты G1/4

Таблица 9

присоединительные отверстия				
порты	размер	BSP	SAE	NPT
P, A, B, T	M33x2	G 1"	SAE 16	1 - 11.5
N	M36x1.5	-	-	-

Таблица 10

вид ручного управления					
код	с резьбой M12	код	со сменой Ø12	код	без смены Ø12
KZ		KY		KI	
KZ1		KY1		KI1	
KZ0		KY0		KI0	
KZ01		KY01		KI01	

Таблица 11

КОД	смещение от центра
X	без N
-	с N, но закрыт
C	с N, закрытый центр
C1	с N - изменением диаметра
C2	с N - изменением внутренней резьбы

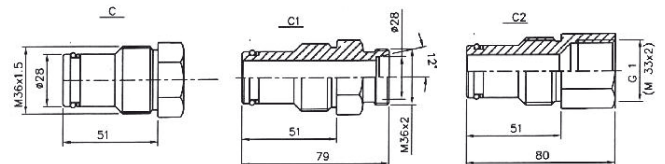


Таблица 12

КОД	присоединительные отверстия
11	P1 ; T1
12	P1 ; T2
21	P2 ; T1
21	P2 ; T1

Раздел 6

Моторы



группа М

Код для заказа

		1	2	3	4	5	6	7	8
GGM	M								

Поз.1 Выбор регулирования

без	без клапана
P	боковые порты с одним перекрёстным предохранительным клапаном
D	боковые порты с двумя перекрёстными предохранительными клапанами

Поз.2 Монтажный фланец

без	монтаж на три болта
F	овальный фланец, два отверстия

Поз.3 Тип порта (не действительный для версий P и D)

без	порты задние
S	порты по бокам

Поз.4 Производительность

8	8,2 см ³ /об
12,5	12,9 см ³ /об
20	20,0 см ³ /об
32	31,8 см ³ /об
40	4,0 см ³ /об
50	5,0 см ³ /об

Поз.5 Вал

C	Ø16 прямой, прямая шпонка A5x5x16, DIN6885
VC	Ø16 прямой, прямая шпонка A5x5x16, DIN6885 с антикоррозионной втулкой
CK	Ø14 прямой, прямая шпонка A5x5x16, DIN6885
Sh	Ø16,5 шлицевой, B17x14 DIN5482

Поз.6 Порты

без	дюймовый (ISO 228)
M	метрический (ISO 262)

Поз.7 Управляющая линия

/L	B → A левое направления
/R	A → B правое направления

Поз.8 Диапазон давление клапана

/50	Δ p=50 bar
/100	Δ p=100 bar

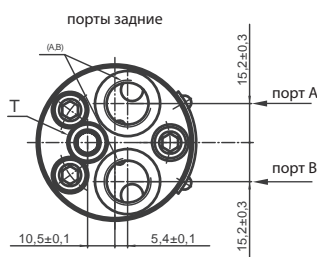
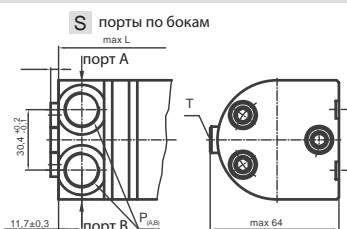
Поз.9 Специальное исполнение

Поз.10 Дизайн

без	заводская спецификация
-----	------------------------

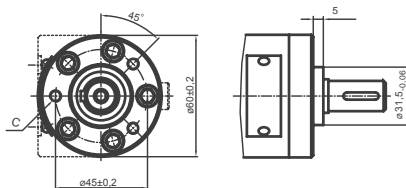


Расположение портов

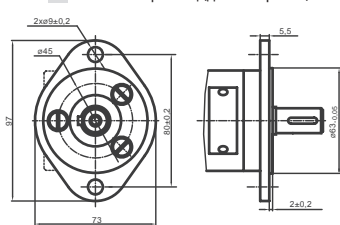


Монтажный фланец

монтаж на три болта



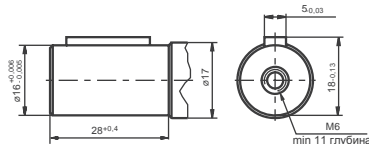
F овалный фланец (два отверстия)



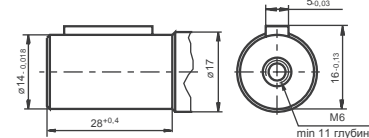
C : 3xM6-глубина отверстия 12 мм
P_{вн}: 2xG 3/8 или 2xM18x1,5 глубина отверстия 12 мм
T: G1/8 или M10x1 глубина отверстия 10 мм

Вал

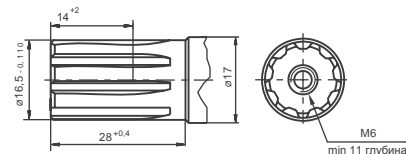
C Ø16 максимальный крутящий момент 3,9 daNm



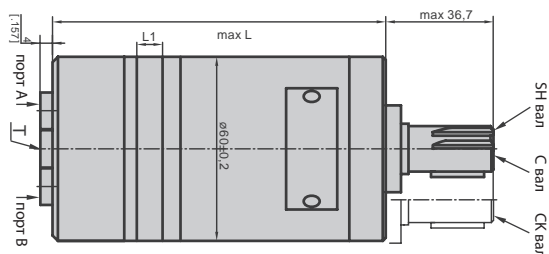
CK Ø14 прямой, прямая шпонка A5x5x16, DIN6885, максимальный крутящий момент 3 daNm



SH Ø16,5 шлицевой, B17x14 DIN5482, максимальный крутящий момент 4,4 daNm



Тип	L, mm	Тип	L, mm	L ₁ , mm
M 8	104	MS 8	105	3,5
M 12,5	106	MS 12,5	107	5,5
M 20	109	MS 20	110	8,5
M 32	114	MS 32	115	13,5
M 40	117,5	MS 40	118,5	17
M 50	121,5	MS 50	122,5	21



Технические характеристики

Тип		М 8	М 12,5	М 20	М 32	М 40	М 50
производительность, (см ³ /об)		8,2	12,9	20	31,8	40	50
мах. скорость (об/мин)	постоянная	1950	1550	1000	630	500	400
	кратковременная*	2440	1940	1250	790	625	500
мах. крутящий момент (daNm)	постоянный	1,1	1,6	2,5	4	4,1	4,5
	кратковременный*	1,5	2,3	3,5	5,7	5,7	5,8
	пиковый**	2,1	3,3	5,1	6,4	6,6	8
мах. мощность (kW)	постоянный	1,8	2,4	2,4	2,4	1,8	1,7
	кратковременный*	2,6	3,2	3,2	3,2	3,0	2,1
мах. перепад давления (bar)	постоянный	100	100	100	100	80	70
	кратковременный*	140	140	140	140	110	90
	пиковый**	200	200	200	200	140	125
мах. расход масла (л/мин)	постоянный	16	20	20	20	20	20
	кратковременный*	25	25	25	25	25	25
мах. давление на входе (bar)	постоянное	140	140	140	140	140	140
	кратковременное*	175	175	175	175	175	175
	пиковое**	225	225	225	225	225	225
мах. давление возврата без дренажной линии или мах. давление в дренаже(bar)	постоянное 0-100 об/мин	140	140	140	140	140	140
	постоянное 100-400 об/мин	100	100	100	100	100	100
	постоянное 400-800 об/мин	50	50	50	50	50	50
	постоянное >800 об/мин	20	20	20	-	-	-
	кратковременное 0-мах об/мин*	140	140	140	140	140	140
мах. давление возврата с дренажной линией (bar)	постоянное	140	140	140	140	140	140
	кратковременное*	175	175	175	175	175	175
	пиковое**	225	225	225	225	225	225
мах. начальное давление без нагрузки на валу (bar)		4	4	4	4	4	4
min. пусковой крутящий момент (bar)	при мах. постоянном перепаде давления	0,7	1,2	2,1	3,4	3,3	3,7
	при мах. кратковременном перепаде давления	1,0	1,7	2,9	4,8	4,6	4,8
min. скорость (об/мин)		50	40	30	30	25	20
вес (кг)	М	1,9	2	2,1	2,2	2,3	2,5
	MF (S)	2,3	2,4	2,5	2,6	2,7	2,9
	MFS	2,7	2,8	2,9	3,0	3,1	3,3
	MP	2,5	2,6	2,7	2,8	2,9	3,1
	MPF	2,7	2,8	2,9	3,0	3,1	3,3
	MD	2,6	2,7	2,8	2,9	3,0	3,2
	MDF	2,8	2,9	3,0	3,1	3,2	3,4

* В перерывах работы: допустимые значения могут возникать каждую минуту макс 10%.

** Максимальная нагрузка: допустимые значения могут возникать каждую минуту макс. 1%.

*** При скорости меньше 5 оборотов в минуту обратитесь к представителю вашего регионального менеджера.

- 1) Прерывистая скорость и прерывистое давление обычно происходит одновременно.
- 2) Рекомендуемая фильтрация по стандартам ISO 20/16. Номинальная фильтрация 25 микрон или больше.
- 3) Рекомендуется использовать высококачественное, износостойкое на минеральной основе, гидравлическое масло, HLP (DIN 51524) или HM (ISO 6743/4) при использовании синтетических жидкостей проконсультируйтесь с заводом-изготовителем альтернативных уплотнительных материалов.
- 4) Рекомендуемая минимальная вязкость масла 13 мм кв./с при 50 С°.
- 5) Рекомендуемая максимальная рабочая температура 82 С°.
- 6) Для обеспечения оптимального срока службы электродвигателя, заполнить жидкостью до загрузки и запустить при умеренной скорости в течении 10-15 минут.

Код для заказа



		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
GGM	P										

Поз.1 Монтажный фланец

без	овальный фланец, два отверстия
F	овальный фланец, четыре отверстия
Q	квадратный фланец, четыре болта
W	крепёжное отверстие

Поз.2 Опции (игольчатые подшипники)

без	нет
N	с игольчатыми подшипниками

Поз.3 Тип порта

без	порты по бокам
E	порты задние

Поз.4 Производительность

25*	25,0 см ³ /об
32*	32,0 см ³ /об
40*	40,0 см ³ /об
50	49,5 см ³ /об
80	79,2 см ³ /об
100	99,0 см ³ /об
125	123,8 см ³ /об
160	158,4 см ³ /об
200	198,0 см ³ /об
250	247,5 см ³ /об
315	316,8 см ³ /об
400	396,0 см ³ /об
500	495,0 см ³ /об
630	623,6 см ³ /об

Поз.5 Вал

C	Ø25 прямой, прямая шпонка A8x7x32, DIN6885
VC	Ø35 прямой, прямая шпонка A8x7x32, DIN6885 с антикоррозионной втулкой
CO	Ø1" прямой, прямая шпонка ¼"x¼"x¼" Bs46
VCO	Ø1" прямой, прямая шпонка ¼"x¼"x¼" Bs46 с антикоррозионной втулкой
SH	Ø25,32 шлицевой, Bs2059 (SAE6B)
VSH	Ø25,32 шлицевой, Bs2059 (SAE6B) с антикоррозионной втулкой
K	Ø28,56 конический 1:10, прямая шпонка A5x5x14, DIN6885
SA	Ø24,5 шлицевой B25x22, DIN5482
VSA	Ø24,5 шлицевой B25x22, DIN5482 с антикоррозионной втулкой
CB	Ø32 прямой, прямая шпонка A10x8x45, DIN6885
KB	Ø35 конический 1:10, прямая шпонка B6x6x20, DIN6885
SB	шлицевой A25x22, DIN5482
OB	Ø1¼" конический 1:8, прямая шпонка 5/16"x5/16"x1¼" Bs46
HB	Ø1¼" шлицевой 14T ANSI B92.1-1976

Поз.6 Уплотнение вала

без	низкого давления/стандартное уплотнение вала
D	стандартное уплотнение вала
U	высокого давления

Поз.7 Дренажные отверстия

без	с дренажным отверстием
1	без дренажного отверстия

Поз.8 Порты

без	BSPP (ISO228)
M	метрический (ISO 262)

Поз.9 Специальное исполнение

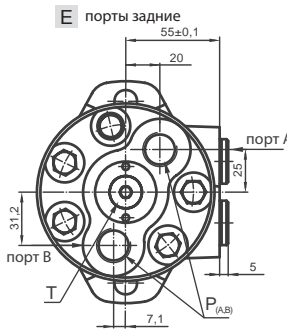
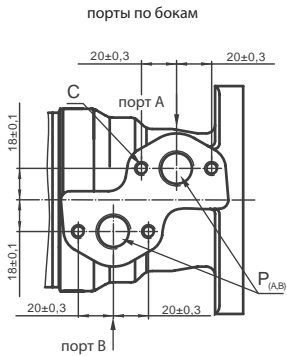
Поз.10 Дизайн

без	заводская спецификация
-----	------------------------

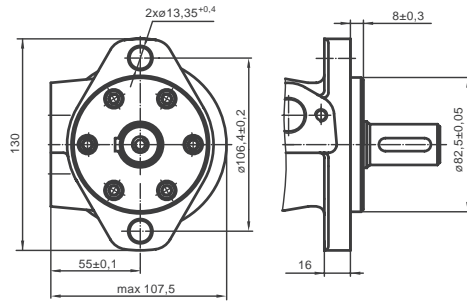
Расположение портов

Монтаж

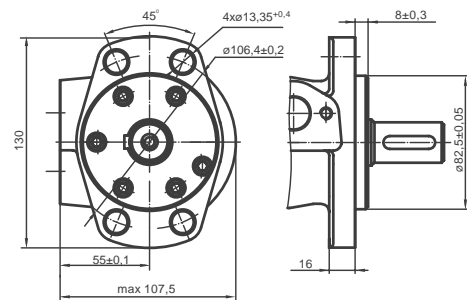
Вал



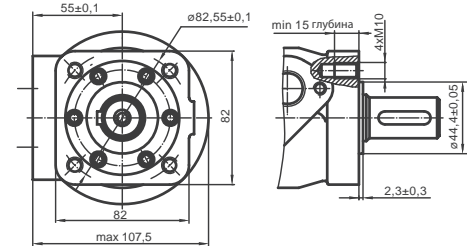
овальный фланец, два отверстия



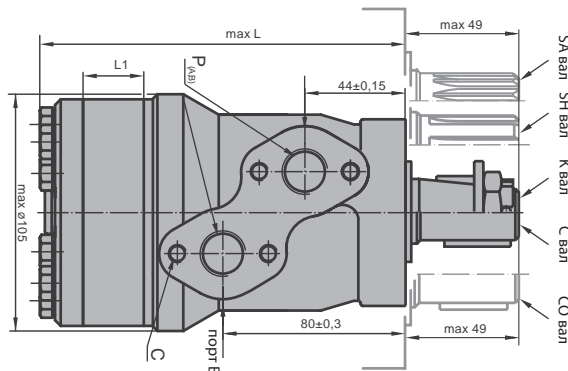
Ф овалный фланец (два отверстия)



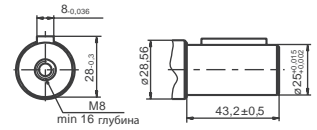
Q квадратный фланец (четыре болта)



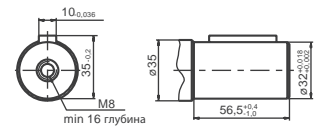
C : 4xM8 глубина отверстия 13 мм
P_(A,B) : 2xG1/2 или 2xM22x1,5 глубина отверстия 15 мм
T: G1/4 или M14x1,5 глубина отверстия 12 мм



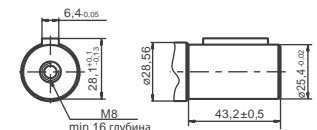
C Ø25 прямой, прямая шпонка A8x7x32, DIN6885, максимальный крутящий момент 34 daNm



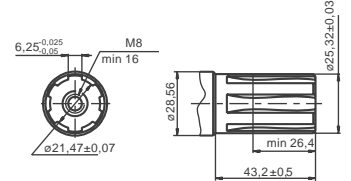
CB Ø32 прямой, прямая шпонка A10x8x45, DIN6885, максимальный крутящий момент 77 daNm



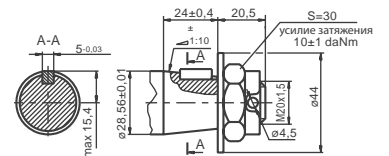
CO 01" прямой, прямая шпонка 1/4"x1/4"x1/4" B546, максимальный крутящий момент 34 daNm



SH шлицевой, BS 2059 (SAE6B), максимальный крутящий момент 40 daNm



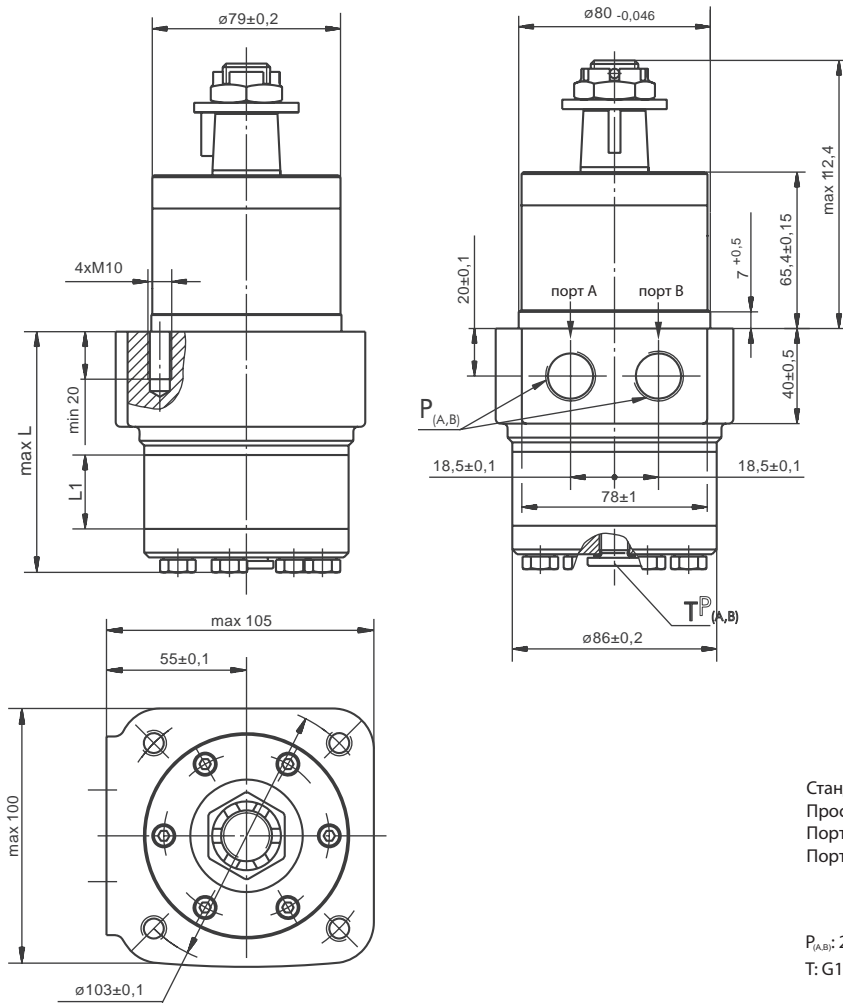
K Ø28,56 конический 1:10, прямая шпонка A5x5x14, DIN6885, максимальный крутящий момент 40 daNm



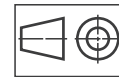
Тип	L,mm	Тип	L,mm	Тип	L,mm	Тип	L,mm	L ₁ ,mm
P(F) 25	134,0	PQ 25	140,5	P(F)E 25	151,5	PQE 25	158,0	5,2
P(F) 32	135,0	PQ 32	141,5	P(F)E 32	152,5	PQE 32	159,0	6,3
P(F) 40	136,5	PQ 40	142,5	P(F)E 40	154,0	PQE 40	160,0	7,4
P(F) 50	135,5	PQ 50	142,0	P(F)E 50	153,0	PQE 50	159,5	6,67
P(F) 80	139,5	PQ 80	146,0	P(F)E 80	157,0	PQE 80	163,0	10,67
P(F) 100	142,0	PQ 100	148,5	P(F)E 100	160,0	PQE 100	166,0	13,33
P(F) 125	145,5	PQ 125	152,0	P(F)E 125	163,0	PQE 125	169,5	16,67
P(F) 160	150,0	PQ 160	156,5	P(F)E 160	168,0	PQE 160	174,0	21,33
P(F) 200	155,5	PQ 200	162,0	P(F)E 200	173,0	PQE 200	179,5	26,67
P(F) 250	162,0	PQ 250	168,5	P(F)E 250	180,0	PQE 250	186,0	33,33
P(F) 315	171,5	PQ 315	178,0	P(F)E 315	189,0	PQE 315	195,5	42,67
P(F) 400	182,0	PQ 400	188,5	P(F)E 400	200,0	PQE 400	206,0	53,33
P(F) 500	195,5	PQ 500	202,0	P(F)E 500	213,0	PQE 500	219,5	66,63
P(F) 630	213,0	PQ 630	219,0	P(F)E 630	230,0	PQE 630	236,5	84,00

Данные и размеры посадочных мест

W крепление колеса



Тип	L,mm	L ₁ ,mm
PW 25	77,0	5,2
PW 32	78,0	6,3
PW 40	79,5	7,4
PW 50	78,5	6,67
PW 80	82,5	10,67
PW 100	85,0	13,33
PW125	88,5	16,67
PW 160	93,0	21,33
PW 200	98,5	26,67
PW 250	105,0	33,33
PW 315	114,5	42,67
PW 400	125,0	53,33
PW 500	138,5	66,63
PW 630	156,0	84,00



мм (в)

Стандартное вращение
Просматривается в конце вала
Порт А герметичный CW
Порт В герметичный CCW

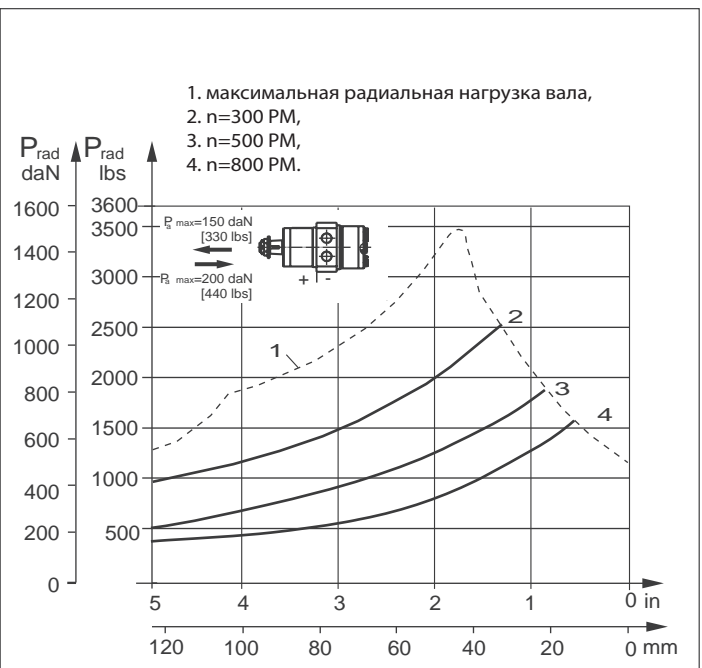
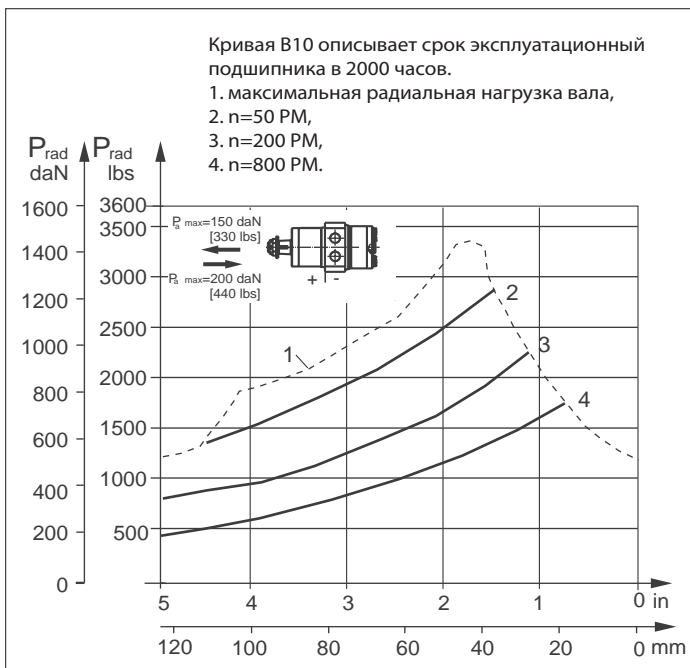
Обратное вращение
Просматривается в конце вала
Порт А герметичный CCW
Порт В герметичный CW

P_(A,B): 2xG1/2 или 2xM22x1,5-15 мм глубина отверстия
T: G1/4 или M14x1,5-12 мм глубина отверстия

Допустимые нагрузки вала

PWN

PW



Технические характеристики

Тип		P 25	P 32	P 40	P 50	P 80	P 100	P 125	P 160	P 200	P 250	P 315	P 400	P 500	P 630
производительность, (см ³ /об)		25	32	40	49,5	79,2	99	123,8	158,4	198	247,5	316,8	396	495	623,6
мах. скорость (об/мин)	постоянная	1600	1560	1500	1210	755	605	486	378	303	242	190	150	120	95
	кратковременная*	1800	1720	1750	1515	945	755	605	472	375	303	236	189	150	120
мах. крутящий момент (daNm)	постоянный	3,3	4,3	6,2	9,4	15,1	19,3	23,7	31,3	36,6	47	48,6	50	39	44
	кратковременный*	4,7	6,1	8,2	11,9	19,5	23,7	29,8	37,8	45,6	58,3	56	59	57	64
	пиковый**	6,7	8,6	10,7	14,3	22,4	27,5	6,7	6,7	6,7	6,7	6,7	6,7	6,7	6,7
мах. мощность (kW)	постоянный	4,5	5,8	8,4	10,1	10,2	10,5	10	10,1	10	9,5	7,6	6,2	3,5	3,3
	кратковременный*	6,1	7,8	11,6	12,2	12,5	12,8	12	12,1	12	12	9	7,8	7,2	5,6
мах. перепад давления (bar)	постоянный	100	100	120	140	140	140	140	140	140	140	120	95	60	55
	кратковременный*	140	140	155	175	175	175	175	175	175	175	140	115	90	80
	пиковый**	225	225	225	225	225	225	225	225	225	225	225	180	130	110
мах. расход масла (л/мин)	постоянный	40	50	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60
	кратковременный*	45	55	70	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75
мах. давление на входе (bar)	постоянное	175	175	175	175	175	175	175	175	175	175	175	175	140	140
	кратковременное*	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	175	175
	пиковое**	225	225	225	225	225	225	225	225	225	225	225	225	225	225
мах. давление возврата без дренажной линии или мах. давление в дренаже(bar)	постоянное 0-100 об/мин	150	150	150	150	100	100	100	100	100	100	100	100	150	150
	постоянное 100-300 об/мин	75	75	75	75	30	30	30	30	30	30	30	30	75	-
	постоянное 300-600 об/мин	50	50	50	50	15	15	15	15	15	-	-	-	-	-
	постоянное 600 об/мин	20	20	20	20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
мах. давление возврата с дренажной линией (bar)	кратковременное 0-маx об/мин*	150	150	150	150	100	100	100	100	100	100	100	100	150	150
	постоянное	175	175	175	175	175	175	175	175	175	175	175	175	140	140
	кратковременное*	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	175	175
мах. начальное давление без нагрузки на валу (bar)	пиковое**	225	225	225	225	225	225	225	225	225	225	225	225	225	225
	постоянное	10	10	10	10	10	10	9	8	7	6	5	5	5	5
min. пусковой крутящий момент (bar)	при маx. постоянном перепаде давления	3	4	5,4	7,8		16,6	10,7	28,2	33,5	42,8	45,8	45,8	36	41,5
	при маx. кратковременном перепаде давления	4,2	5,6	6,9	10	6(6,5)	21	26,6	35,5	42,6	54,2	61,9	60,8	54	62
min. скорость (об/мин)		20	15	10	10		10	10	10	10	10	10	10	10	10
вес (кг)	P(F)	5,6	5,6	5,7	5,8		6,2(6,7)							8,9	9,5
	RF(E)...B							6,3(6,7)	6,5(6,9)	6,7(7,2)	6,9(7,4)	7,2(7,7)	7,7(8,2)		
	RQ(N)				5,2									8,3	9,0
	P(F)(N)E				6,3									9,3	10
	PW(N)				5,5									8,8	
	PQ(N)E				5,7										8,5

* В перерывах работы: допустимые значения могут возникать каждую минуту макс 10%.

** Максимальная нагрузка: допустимые значения могут возникать каждую минуту макс. 1%.

*** При скорости меньше 5 оборотов в минуту обратитесь к представителю вашего регионального менеджера.

- 1) Прерывистая скорость и прерывистое давление обычно происходит одновременно.
- 2) Рекомендуемая фильтрация по стандартам ISO 20/16.Номинальная фильтрация 25 микрон или больше.
- 3) Рекомендуется использовать высококачественное, износостойкое на минеральной основе, гидравлическое масло, HLP (DIN 51524) или HM (ISO 6743/4) при использовании синтетических жидкостей проконсультируйтесь с заводом-изготовителем альтернативных уплотнительных материалов.
- 4) Рекомендуемая минимальная вязкость масла 13 мм кв./с при 50 С°.
- 5) Рекомендуемая максимальная рабочая температура 82 С°.
- 6) Для обеспечения оптимального срока службы электродвигателя, заполнить жидкостью до загрузки и запустить при умеренной скорости в течении 10-15 минут.

Код для заказа



		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
GGM	R										

Поз.1 Монтажный фланец

без	овальный фланец, два отверстия
F	овальный фланец, четыре отверстия
Q	квадратный фланец, четыре болта
W	крепёжное отверстие

Поз.2 Опции (игольчатые подшипники)

без	нет
N	с игольчатыми подшипниками

Поз.3 Тип порта

без	порты по бокам
E	порты задние

Поз.4 Производительность

50	51,5 см ³ /об
80	80,3 см ³ /об
100	99,8 см ³ /об
125	125,7 см ³ /об
160	159,6 см ³ /об
200	198,8 см ³ /об
250	250,1 см ³ /об
315	315,7 см ³ /об
400	397,0 см ³ /об

Поз.5 Вал

C	Ø25 прямой, прямая шпонка A8x7x32, DIN6885
VC	Ø35 прямой, прямая шпонка A8x7x32, DIN6885 с антикоррозионной втулкой
CO	Ø1" прямой, прямая шпонка ¼"x¼"x¼" BS46
VCO	Ø1" прямой, прямая шпонка ¼"x¼"x¼" BS46 с антикоррозионной втулкой

SH	Ø25,32 шлицевой, Bs2059 (SAE6B)
VSH	Ø25,32 шлицевой, Bs2059 (SAE6B) с антикоррозионной втулкой
K	Ø28,56 конический 1:10, прямая шпонка A5x5x14, DIN6885
SA	Ø24,5 шлицевой B25x22, DIN5482
VSA	Ø24,5 шлицевой B25x22, DIN5482 с антикоррозионной втулкой
CB	Ø32 прямой, прямая шпонка A10x8x45, DIN6885
KB	Ø35 конический 1:10, прямая шпонка B6x6x20, DIN6885
SB	шлицевой A25x22, DIN5482
OB	Ø1¼" конический 1:8, прямая шпонка ⅝"х ⅝"х1¼"Bs46
HB	Ø1¼" шлицевой 14T ANSI B92.1-1976

Поз.6 Уплотнение вала

без	низкого давления/стандартное уплотнение вала
D	стандартное уплотнение вала
U	высокого давления

Поз.7 Дренажные отверстия

без	с дренажным отверстием
1	без дренажного отверстия

Поз.8 Порты

без	BSPP (ISO228)
M	метрический (ISO 262)

Поз.9 Специальное исполнение

Поз.10 Дизайн

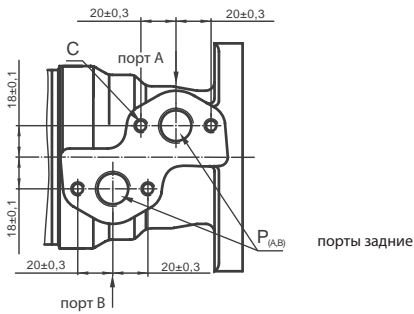
без	заводская спецификация
-----	------------------------

Расположение портов

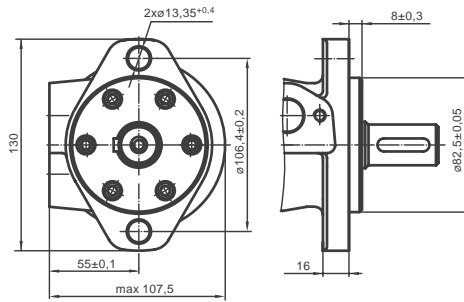
Монтажный фланец

Вал

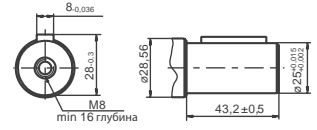
S порты по бокам



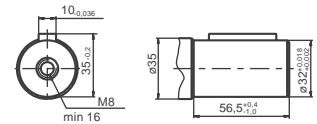
овальный фланец, два отверстия



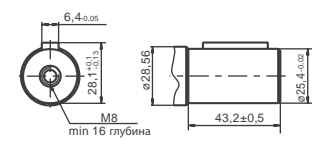
C Ø25 прямой, прямая шпонка A8x7x32, DIN6885, максимальный крутящий момент 34 daNm



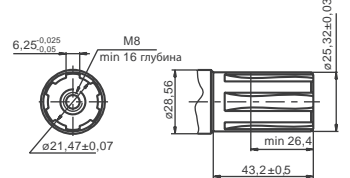
Cb Ø14 прямой, прямая шпонка A10x8x45, DIN6885, максимальный крутящий момент 77 daNm



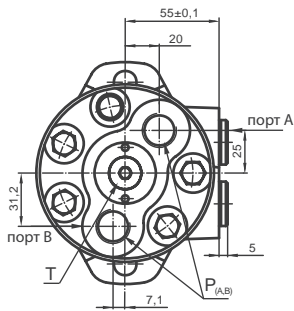
CO Ø1" прямой, прямая шпонка 1/4"x1/4" B546, максимальный крутящий момент 34 daNm



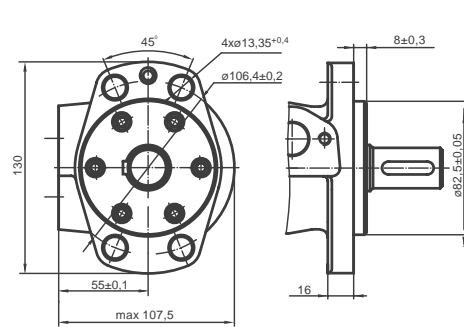
SH шлицевой, B5 2059 (SAE6B), максимальный крутящий момент 40 daNm



E порты задние

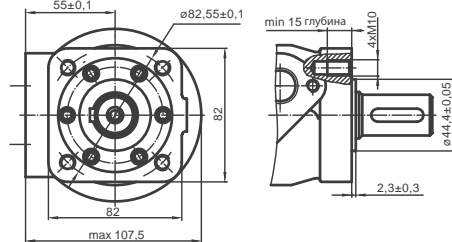


F овальный фланец (два отверстия)

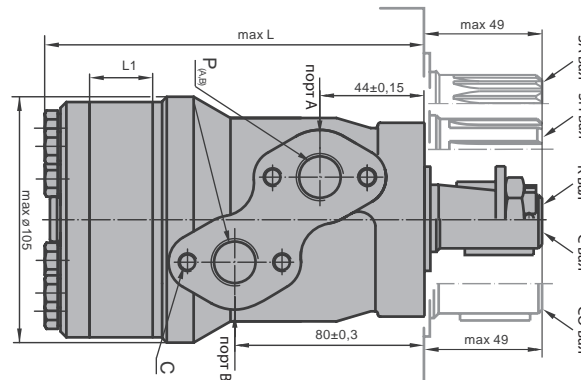
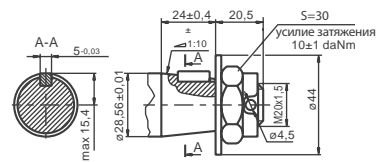


C : 4xM8 глубина отверстия 13 мм
 P_(A,B) : 2xG1/2 или 2xM22x1,5 глубина отверстия 15 мм
 T: G1/4 или M14x1,5 глубина отверстия 12 мм

Q квадратный фланец (четыре болта)



K Ø28,56 конический 1:10, прямая шпонка A5x5x14, DIN6885, максимальный крутящий момент 40 daNm



Тип	L,mm	Тип	L,mm	Тип	L,mm	Тип	L,mm	L ₁ ,mm
R(F) 50	138,0	RQ 50	143,5	R(F)E 50	157,5	RQE 50	163,5	163,5
R(F) 80	143,0	RQ 80	148,5	R(F)E 80	162,5	RQE 80	168,5	168,5
R(F) 100	146,0	RQ 100	152,0	R(F)E 100	165,5	RQE 100	171,5	171,5
R(F) 125	150,5	RQ 125	156,5	R(F)E 125	170,0	RQE 125	176,0	176,0
R(F) 160	156,5	RQ 160	162,5	R(F)E 160	176,0	RQE 160	182,0	182,0
R(F) 200	163,5	RQ 200	169,5	R(F)E 200	183,0	RQE 200	189,0	189,0
R(F) 250	172,0	RQ 250	179,0	R(F)E 250	192,0	RQE 250	198,0	198,0
R(F) 315	183,0	RQ 315	189,0	R(F)E 315	204,0	RQE 315	210,0	210,0
R(F) 400	198,0	RQ 400	204,0	R(F)E 400	218,0	RQE 400	224,0	224,0

Технические характеристики

Тип		R 50	R 80	R 100	R 125	R 160	R 200	R 250	R 315	R 400
производительность, (см ³ /об)		51,5	80,3	99,8	125,7	159,6	199,8	250,1	315,7	397
макс. скорость (об/мин)	постоянная	775	750	600	475	375	300	240	190	150
	кратковременная*	970	940	750	600	470	375	300	240	190
макс. крутящий момент (daNm)	постоянный	10,1	19,5	24	30	39	38,5	39	39	38
	кратковременный*	13	22	28	34	43	46	58	57	60
	пиковый**	17	27	32	37	46	56	71	83	87
макс. мощность (kW)	постоянный	7	12,5	13	12,5	11,5	9	6,5	6	4,8
	кратковременный*	8,5	15	15	14,5	14	11,5	10,5	9,6	8,8
макс. перепад давления (bar)	постоянный	140	175	175	175	175	140	110	90	70
	кратковременный*	175	200	200	200	200	175	175	140	115
	пиковый**	225	225	225	225	225	225	225	210	175
макс. расход масла (л/мин)	постоянный	40	60	60	60	60	60	60	60	60
	кратковременный*	50	75	75	75	75	75	75	75	75
макс. давление на входе (bar)	постоянное	175	175	175	175	175	175	175	175	175
	кратковременное*	200	200	200	200	200	200	200	200	200
	пиковое**	225	225	225	225	225	225	225	225	225
макс. давление возврата без дренажной линии или макс. давление в дренаже(bar)	постоянное 0-100 об/мин	150	150	150	150	150	150	150		150
	постоянное 100-300 об/мин	75	75	75	75	75	75	75	75	75
	постоянное 300-600 об/мин	50	50	50	50	50	50	-	-	-
	постоянное 600 об/мин	20	20	20	-	-	-	-	-	-
	кратковременное 0-макс об/мин*	150	150	150	150	150	150	150	150	150
макс. давление возврата с дренажной линией (bar)	постоянное	175	175	175	175	175	175	175	175	175
	кратковременное*	200	200	200	200	200	200	200	200	200
	пиковое**	225	225	225	225	225	225	225	225	225
макс. начальное давление без нагрузки на валу (bar)		10	10	10	9	7	5	4	3	3
min. пусковой крутящий момент (bar)	при макс. постоянном перепаде давления	8	8	20	25	32	33	31	33	30
	при макс. кратковременном перепаде давления	10	10	23	28	37	40	48	58	50
min. скорость (об/мин)		10	10	10	10	10	10	10	10	10
вес (кг)	P(F)	6,8	6,9	7,2	7,3	7,5	8	8,4	9,1	9,8
	RF	6,2	6,3	6,6	6,8	7,6	7,2	7,8	8,6	9,3
	RQ									

* В перерывах работы: допустимые значения могут возникать каждую минуту макс 10%.

** Максимальная нагрузка: допустимые значения могут возникать каждую минуту макс. 1%.

*** При скорости меньше 5 оборотов в минуту обратитесь к представителю вашего регионального менеджера.

- 1) Прерывистая скорость и прерывистое давление обычно происходит одновременно.
- 2) Рекомендуемая фильтрация по стандартам ISO 20/16. Номинальная фильтрация 25 микрон или больше.
- 3) Рекомендуется использовать высококачественное, износостойкое на минеральной основе, гидравлическое масло, HLP (DIN 51524) или НМ (ISO 6743/4) при использовании синтетических жидкостей проконсультируйтесь с заводом-изготовителем альтернативных уплотнительных материалов.
- 4) Рекомендуемая минимальная вязкость масла 13 мм кв./с при 50 С°.
- 5) Рекомендуемая максимальная рабочая температура 82 С°.
- 6) Для обеспечения оптимального срока службы электродвигателя, заполнить жидкостью до загрузки и запустить при умеренной скорости в течении 10-15 минут.

группа Н

Код для заказа

		1	2	3	4	5	6	7
GGM	H							

Поз.1 Производительность

200	201,3 см ³ /об
250	252,0 см ³ /об
315	314,9 см ³ /об
400	396,8 см ³ /об
500	502,4 см ³ /об

Поз.2 Вал

C	Ø32 прямой, прямая шпонка A10x8x45, DIN6885
SH	Ø ¼" шлицевой 14T, ANSI B92.1-1970, DIN6885
CB**	Ø32 прямой, прямая шпонка A10x8x45, DIN6885
K	Ø35 конический 1:10, прямая шпонка B6x6x20, DIN6885

Поз.3 Уплотнение вала

без	стандартное
U	высокое давление (без обратных клапанов)

Поз.4 Дренажное отверстие

без	с дренажным отверстием
1	без дренажного отверстия

Поз.5 Порты

без	дюймовый (ISO 228)
M	метрический (ISO 262)

Поз.6 Специальное исполнение

Поз.7 Дизайн

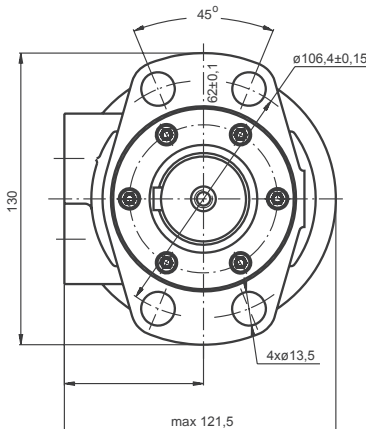
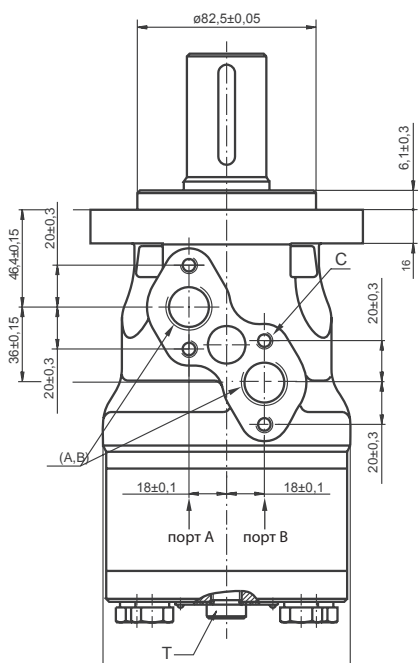
без	заводская спецификация
-----	------------------------



Расположение портов

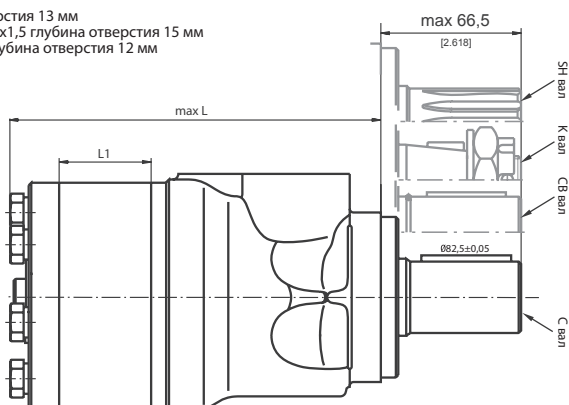
Монтажный фланец

Вал

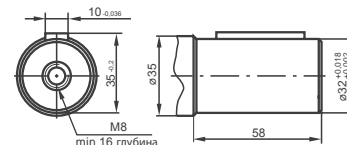


Тип	L, mm	L ₁ , mm
H 200	169	27,8
H 250	176	34,8
H 315	184	43,5
H 400	196	54,8
H 500	211	69,4

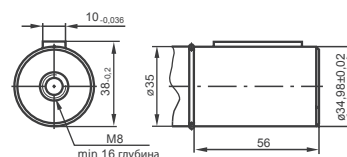
C: 4xM8 глубина отверстия 13 мм
 P_{вкл}: 2xG1/2 или 2xM22x1,5 глубина отверстия 15 мм
 T: G1/4 или M14x1,5 глубина отверстия 12 мм



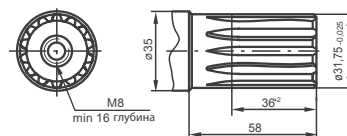
C Ø32 прямой, прямая шпонка A10x8x45 DIN6885, максимальный крутящий момент 77 daNm



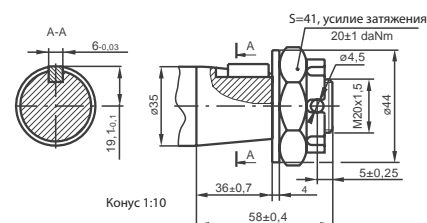
CB Ø32 прямой, прямая шпонка A10x8x45 DIN6885, максимальный крутящий момент 95 daNm



SH Ø ¼" шлицевой 14T, ANSI B92.1-1970, DIN6885, максимальный крутящий момент 95 daNm



K Ø35 конический 1:10, прямая шпонка B6x6x20, DIN6885, максимальный крутящий момент 95 daNm



Технические характеристики

Тип		Н 200	Н 250	Н 315 С	Н 315 SH,K	Н 400 С	Н 400 SH,K	Н 500 С	Н 500 SH,K
производительность, (см ³ /об)		201,3	252	314,9	314,9	396,8	396,8	502,4	502,4
маx. скорость (об/мин)	постоянная	370	295	235	235	185	185	150	150
	кратковременная*	445	350	285	285	225	225	180	180
маx. крутящий момент (daNm)	постоянный	51	61	59	74	59	84	58	82
	кратковременный*	58	70	67	82	70	98	68	104
	пиковый**	64	79	84	98	84	109	84	117
маx. мощность (kW)	постоянный	16	16	12,5	14	10	12,5	8,5	11
	кратковременный*	18,5	185	14	15,5	12	15	10	14
маx. перепад давления (bar)	постоянный	175	175	135	175	105	155	90	120
	кратковременный*	200	200	155	200	125	190	95	145
	пиковый**	225	225	190	205	155	210	120	165
маx. расход масла (л/мин)	постоянный	75	75	75	75	75	76	76	76
	кратковременный*	90	90	90	90	90	90	90	90
маx. давление на входе (bar)	постоянное	200	200	200	200	200	200	200	200
	кратковременное*	225	225	225	225	225	225	225	225
	пиковое**	250	250	250	250	250	250	250	250
маx. давление возврата без дренажной линии или маx. давление в дренаже (bar)	постоянное 0-100 об/мин	75	75	75	75	75	75	75	75
	постоянное 100-200 об/мин	40	40	40	40	40	40	40	40
	постоянное 200-300 об/мин	20	20	20	20	20	20	20	20
	кратковременное 0-маx об/мин*	75	75	75	75	75	75	75	75
маx. начальное давление без нагрузки на валу (bar)		5	5	5	5	5	5	5	5
min. пусковой крутящий момент (bar)	при маx. постоянном перепаде давления	39	52	51	66	49	72	49	72
	при маx. кратковременном перепаде давления	75	59	59	73	60	88	60	88
min. скорость (об/мин)		10	10	8	8	5	5	5	5
вес (кг)		10,5	11	11,5	11,5	12,3	12,3	13	13

* В перерывах работы: допустимые значения могут возникать каждую минуту макс 10%.

** Максимальная нагрузка: допустимые значения могут возникать каждую минуту макс. 1%.

*** При скорости меньше 5 оборотов в минуту обратитесь к представителю вашего регионального менеджера.

- 1) Прерывистая скорость и прерывистое давление обычно происходит одновременно.
- 2) Рекомендуемая фильтрация по стандартам ISO 20/16. Номинальная фильтрация 25 микрон или больше.
- 3) Рекомендуется использовать высококачественное, износостойкое на минеральной основе, гидравлическое масло, HLP (DIN 51524) или НМ (ISO 6743/4) при использовании синтетических жидкостей проконсультируйтесь с заводом-изготовителем альтернативных уплотнительных материалов.
- 4) Рекомендуемая минимальная вязкость масла 13 мм кв./с при 50 С°.
- 5) Рекомендуемая максимальная рабочая температура 82 С°.
- 6) Для обеспечения оптимального срока службы электродвигателя, заполнить жидкостью до загрузки и запустить при умеренной скорости в течении 10-15 минут.

Код для заказа



		1	2	3	4	5	6	7	8
GGM	S								

Поз.1 Монтажный фланец

без	SAE A-4 крепление, четыре отверстия
A	SAE A-2 крепление, два отверстия
F	магнитное крепление
Q	квадратный фланец, четыре отверстия
B	мотор с барабанным тормозом
S	короткое крепление
V	очень короткое крепление
U	ультра короткое крепление
W	крепёжное отверстие

Поз.2 Тип портов

без	порты по бокам
E	порты задние

Поз.3 Производительность

80	80,5 см ³ /об
100	100,0 см ³ /об
125	125,7 см ³ /об
160	159,7 см ³ /об
200	200,0 см ³ /об
250	250,0 см ³ /об
315	314,9 см ³ /об
400	397,0 см ³ /об
475	474,6 см ³ /об
525	522,7 см ³ /об
565	564,9 см ³ /об

Поз.4 Вал

без	для B, S, U и V монтажных фланцев
C	Ø32 прямой, прямая шпонка A10x8x45, DIN6885
CO	Ø1¼" прямой, прямая шпонка 5/16" x 5/16" x 1¼" BS46
K	Ø35 конический 1:10, прямая шпонка B6x6x20, DIN6885
SL	Ø34,85 p.t.o. DIN9611 из 1
SH	Ø1¼" шлицевой 14T ANS B92.1-1970
SA	7/8"-13T шлицевой 14T ANS B92.1-1970

Поз.5 Порты

без	BSPP (ISO228)
M	метрический (ISO 262)

Поз.6 Направление для активации

R	право
L	лево

Поз.7 Специальное исполнение

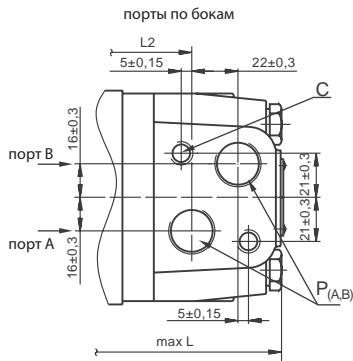
Поз.8 Дизайн

без	заводская спецификация
-----	------------------------

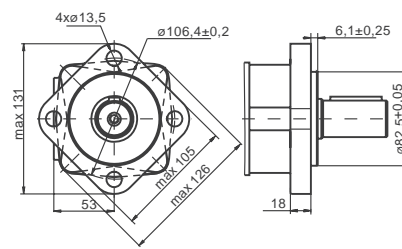
Расположение портов

Монтажный фланец

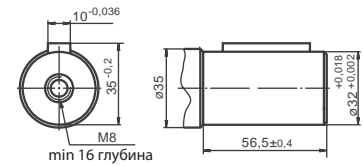
Вал



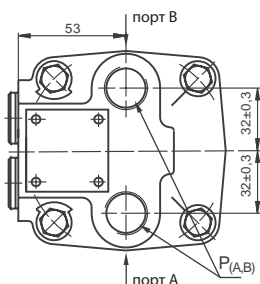
SAE A-4 крепление, четыре отверстия



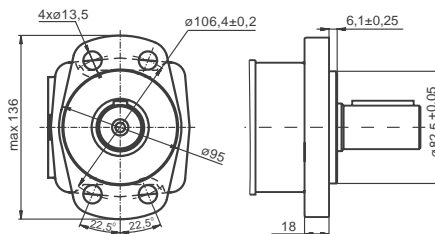
C Ø32 прямой, прямая шпонка A10x8x45, DIN6885, максимальный крутящий момент 77 daNm



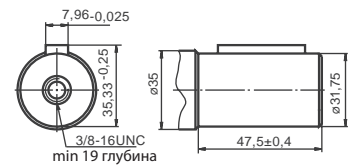
E порты задние



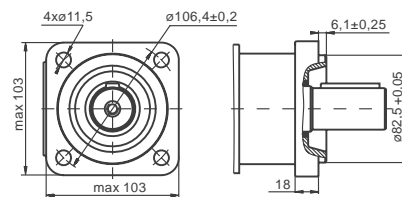
F магнитное крепление (четыре отверстия)



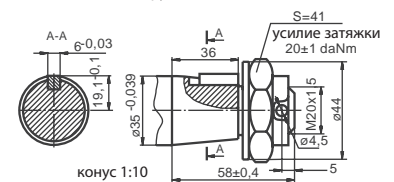
CO Ø1¼" прямой, прямая шпонка 5/16"x5/16"x¼" BS46, максимальный крутящий момент 77 daNm



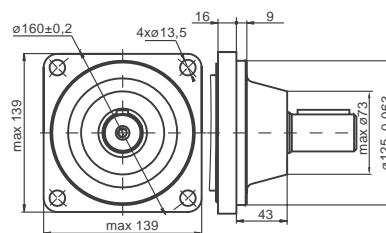
Q квадратное крепление, четыре отверстия



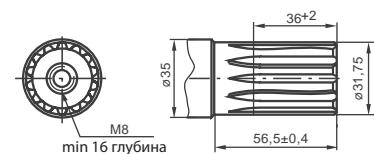
K Ø35 конический 1:10, прямая шпонка B6x6x20, DIN6885, максимальный крутящий момент 95 daNm



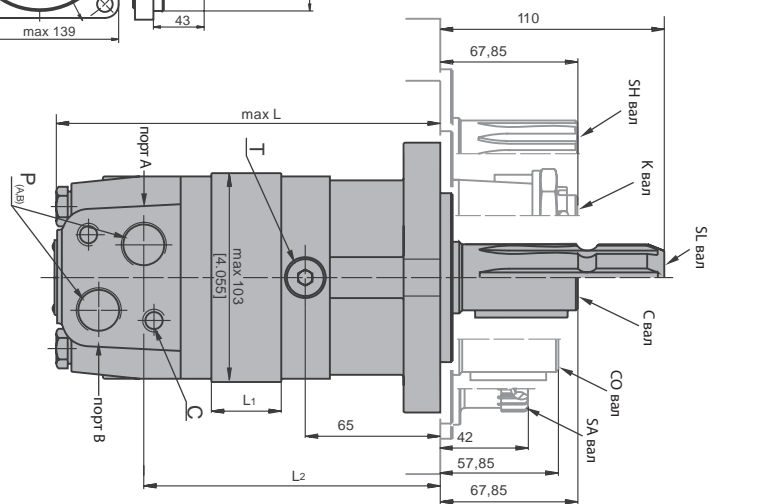
W крепление колеса



SH Ø1¼" шлицевой 14T, DPT12/24 ANS B92.1-1970, максимальный крутящий момент 95 daNm

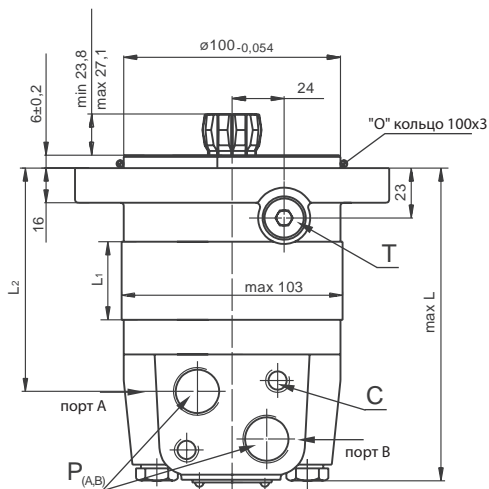


Тип	L ₁ ,mm	L ₂ ,mm	L _E ,mm
S(F,A) 80	168	124	173
S(F,A) 100	171	128	177
S(F,A) 125	176	132	181
S(F,A) 160	182	138	187
S(F,A) 200	189	145	194
S(F,A) 250	197	154	203
S(F,A) 315	209	165	214
S(F,A) 400	232	179	228
S(F,A) 475	237	193	242
S(F,A) 525	229	185	234
S(F,A) 565	235	191	240

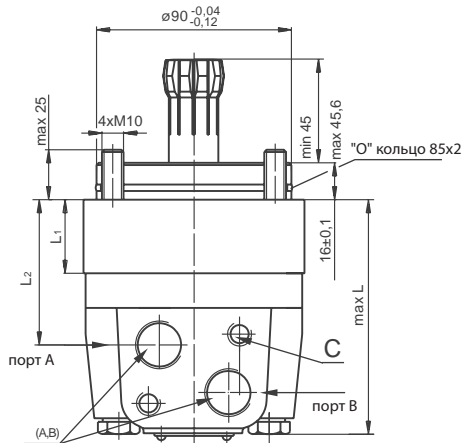


Данные и размеры посадочных мест

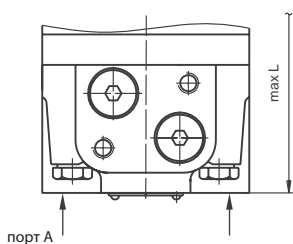
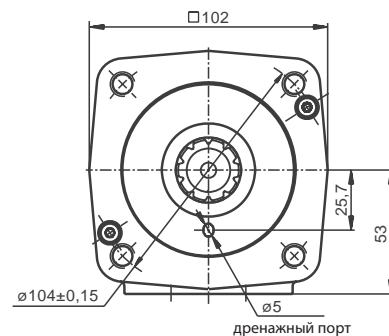
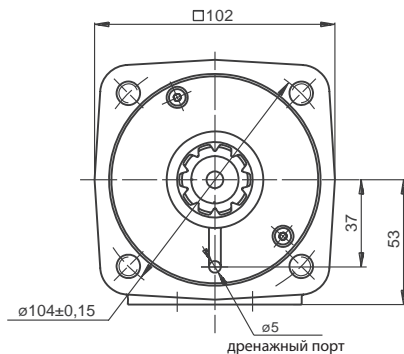
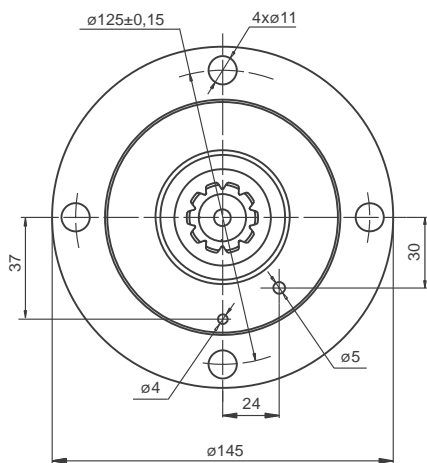
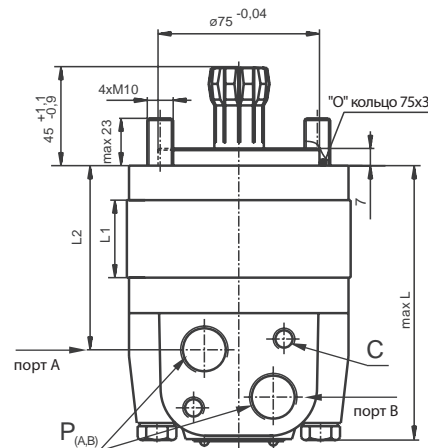
S короткое крепление



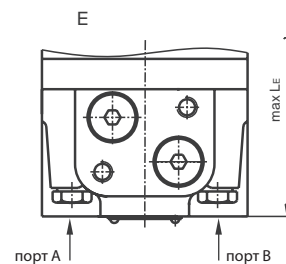
V очень короткое крепление



U ультра короткое крепление



C: 2xM10 глубина 12 мм
 P_(A,B): 2xG1/2 или 2xM22x1,5 глубина 15 мм
 T: G1/4 или M14x1,5 глубина отверстия 12 мм



Тип	L ₁ ,mm	L ₂ ,mm	L _E ,mm	Тип	L ₁ ,mm	L ₂ ,mm	L _E ,mm	Тип	L ₁ ,mm	L ₂ ,mm	L _E ,mm	L ₁ ,mm
SS 80	125	83	134	SV 80	91	47	97	SU 80	105,5	63	111,5	14
SS100	129	87	138	SV 100	94	50,5	100	SU 100	109	66,5	115	17,4
SS125	133	90	141	SV 125	99	55	105	SU 125	113	71	119	21,8
SS 160	139	96	147	SV 160	105	61	111	SU 160	119	77	125	27,8
SS 200	146	103	154	SV 200	112	68	118	SU 200	126	84	132	34,8
SS 250	155	112	163	SV 250	120	76,5	126	SU 250	135	92,5	141	43,5
SS 315	166	123	174	SV 315	132	88	138	SU 315	146	104	152	54,8
SS 400	181	138	189	SV 400	146	103	153	SU 400	160	119	167	69,4
SS 475	194	152	203	SV 475	160	116	166	SU 475	174	132	180	82,6
SS 525	186	144	195	SV 525	152	108	158	SU 525	166	124	172	74,5
SS 565	192	150	201	SV 565	158	114	164	SU 565	172	130	178	80,2

Технические характеристики

Тип		S 80	S 100	S 125	S 160	S 200	S 250	S 315	S 400	S 475	S 565	S 715
производительность, (см ³ /об)		80,5	100	125,7	195,7	200	250	314,9	397	474,6	564,9	711,9
мах. скорость (об/мин)	постоянная	810	750	600	470	375	300	240	185	160	130	105
	кратковременная*	1000	900	720	560	450	360	285	225	190	160	125
мах. крутящий момент (daNm)	постоянный	20	25	32	34	40	45	54	58	58	58	57
	кратковременный*	24	30	38	48	50	54	63	69	68	69	67
	пиковый**	26	32	40	51	65	69	84	85	84	85	82
мах. мощность (kW)	постоянный	16	17,5	17,5	15,5	14	12,5	11,5	10	8,4	6,9	5,4
	кратковременный*	19	21	21	21	17,5	15	13,5	13	11,3	9,6	7,2
мах. перепад давления (bar)	постоянный	175	175	175	175	140	125	120	100	85	70	55
	кратковременный*	210	210	210	210	175	155	140	120	100	85	65
	пиковый**	225	225	225	225	225	220	185	140	115	100	75
мах. расход масла (л/мин)	постоянный	65	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75
	кратковременный*	80	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90
мах. давление на входе (bar)	постоянное	210	210	210	210	210	210	210	210	210	210	210
	кратковременное*	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250
	пиковое**	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300
мах. давление возврата без дренажной линии или мах. давление в дренаже(bar)	постоянное 0-100 об/мин	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
	постоянное 100-300 об/мин	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
	постоянное 300 об/мин	20	20	20	20	20	-	-	-	-	-	-
	кратковременное 0-мах об/мин*	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
мах. давление возврата с дренажной линией (bar)	постоянное	140	140	140	140	140	140	140	140	140	140	140
	кратковременное*	175	175	175	175	175	175	175	175	175	175	175
	пиковое**	210	210	210	210	210	210	210	210	210	210	210
мах. начальное давление без нагрузки на валу (bar)		12	10	10	8	8	80	8	8	8	8	8
min. пусковой крутящий момент (bar)	при max. постоянном перепаде давления	16,5	20,5	26	28	33	36	44	47	47	47	47
	при max. кратковременном перепаде давления	19,5	25	31	39	41	44	52	55	55	55	55
min. скорость (об/мин)		10	10	8	8	6	6	5	5	5	5	5
вес (кг)	S(F) (E)	9,8(10,2)	10(10,4)	10,3(10,7)	10,7(11,1)	11,1(11,5)	11,6(12)	12,3(12,7)	13,2(13,6)	14(14,4)	14,9(15,3)	17,4(17,8)
	SW(E)	10,3(10,7)	10,5(10,9)	10,8(11,2)	11,2(11,6)	11,6(12)	12,1(12,5)	12,8(13,2)	13,7(14,1)	14,5(14,9)	15,4(14,9)	17,9(18,3)
	SS(Z) (E)	7,8(10,2)	8(8,4)	8,3(8,7)	8,7(9,1)	9,1(9,5)	9,6(10)	10,3(10,7)	11,2(11,6)	12(12,4)	12,9(12,3)	15,4(15,8)
	SV(E)	5,6(10,2)	5,9(6,3)	6,2(6,6)	6,6(7)	7(7,4)	7,5(7,9)	8,2(8,6)	9,1(9,5)	9,9(10,3)	10,8(11,2)	13,3(13,7)
	SQ(E)	10,2(10,6)	10,4(10,8)	10,7(11,1)	11,1(11,5)	11,5(11,9)	12(12,4)	12,7(13,1)	13,6(14)	14,4(14,8)	15,3(15,7)	17,8(18,2)
	SB(E)	16,8(17,2)	17(17,4)	17,3(17,7)	17,7(18,1)	18,1(18,5)	18,6(12)	19,3(19,7)	20,2(20,6)	21(21,4)	21,9(22,3)	24,4(24,8)

* В перерывах работы: допустимые значения могут возникать каждую минуту макс 10%.

** Максимальная нагрузка: допустимые значения могут возникать каждую минуту макс. 1%.

*** При скорости меньше 5 оборотов в минуту обратитесь к представителю вашего регионального менеджера.

- 1) Прерывистая скорость и прерывистое давление обычно происходит одновременно.
- 2) Рекомендуемая фильтрация по стандартам ISO 20/16.Номинальная фильтрация 25 микрон или больше.
- 3) Рекомендуется использовать высококачественное, износостойкое на минеральной основе, гидравлическое масло, HLP (DIN 51524) или НМ (ISO 6743/4) при использовании синтетических жидкостей проконсультируйтесь с заводом-изготовителем альтернативных уплотнительных материалов.
- 4) Рекомендуемая минимальная вязкость масла 13 мм кв./с при 50 С°.
- 5) Рекомендуемая максимальная рабочая температура 82 С°.
- 6) Для обеспечения оптимального срока службы электродвигателя, заполнить жидкостью до загрузки и запустить при умеренной скорости в течении 10-15 минут.

Код для заказа

		1	2	3	4	5	6	7	8
GGM	T								

Поз.1 Монтажный фланец

без	квадратный фланец, четыре отверстия
S	короткое крепление
V	очень короткое крепление
W	крепёжное отверстие

Поз.2 Тип портов

без	порты по бокам
E	порты задние

Поз.3 Производительность

160	61,6 см ³ /об
200	201,4 см ³ /об
250	251,8 см ³ /об
315	326,3 см ³ /об
400	410,9 см ³ /об
500	523,6 см ³ /об
630	631,2 см ³ /об
725	724,3 см ³ /об

Поз.4 Вал

без	для S и V монтажных фланцев
C	Ø40 прямой, прямая шпонка A12x8x70, DIN6885
CO	Ø1½" прямой, прямая шпонка ¾" x ¾" x ¼" BS46
K	Ø45 конический 1:10, прямая шпонка B12x8x28, DIN6885
SL	Ø34,85 p.t.o. DIN9611
SH	Ø1½" шлицевой 17T ANS B92.1-1976

Поз.5 Уплотнение вала

без	низкое давление
U	высокое давление

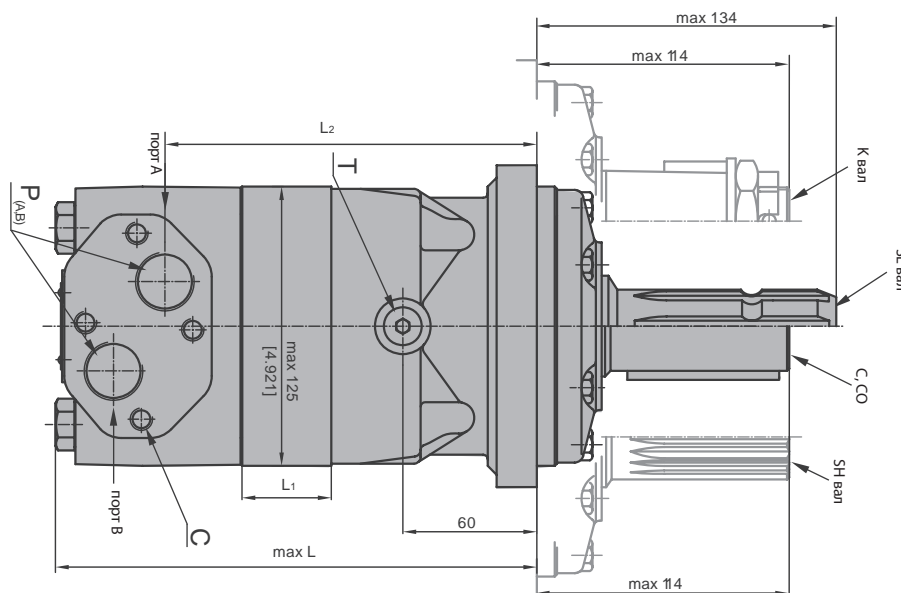
Поз.6 Порты

без	BSPP (ISO228)
M	метрический (ISO 262)

Поз.7 Специальное исполнение

Поз.8 Дизайн

без	заводская спецификация
-----	------------------------

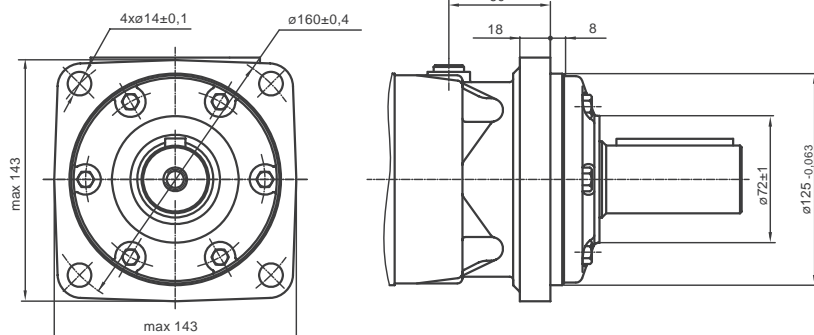


Тип	L,mm	L ₂ ,mm	L _E ,mm	Тип	L,mm	L ₂ ,mm	L _E ,mm	L ₁ ,mm
T 160	190	140	200	TW 160	123	73	111,5	16,5
T 200	195	145	205	TW 200	128	78	115	21,5
T 250	201	151	211	TW 250	134	84	119	27,8
T 315	211	161	221	TW 315	144	94	125	37,0
T 400	221	171	231	TW 400	154	104	132	47,5
T 500	235	185	245	TW 500	168	118	141	61,5
T 630	231	181	241	TW 630	164	114	152	57,5
T 725	240	190	250	TW 725	173	123	167	66,5

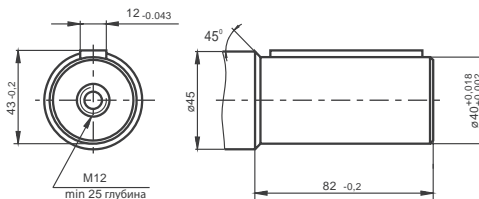
Монтажный фланец

Вал

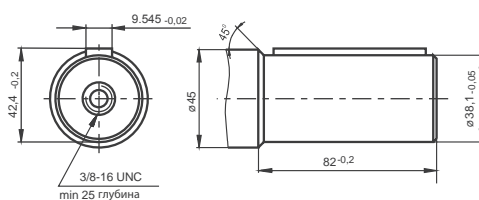
квадратное крепление, четыре отверстия



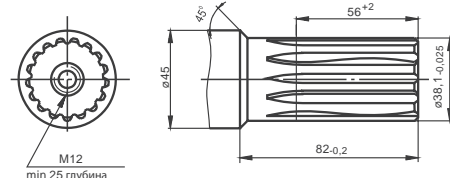
C Ø40 прямой, прямая шпонка A12x8x70, DIN6885, максимальный крутящий момент 132, 138,8 daNm



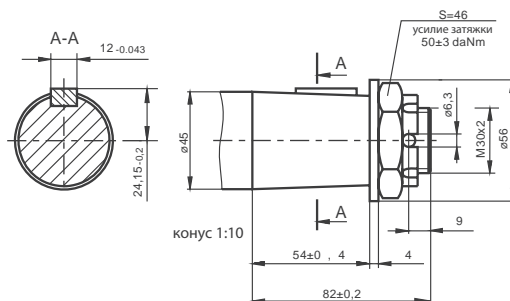
CO Ø1½" прямой, прямая шпонка 3/8" x 3/8" x 2 1/4" BS46 максимальный крутящий момент 132,8 daNm



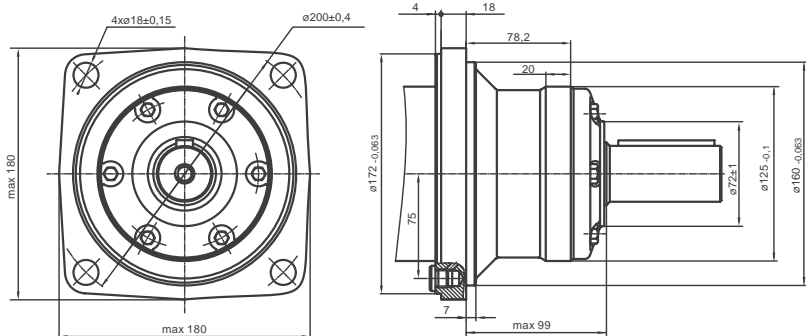
SH Ø1½" шлицевой 17T, DP 12/24 ANSI B92.1-176, максимальный крутящий момент 132,8 daNm



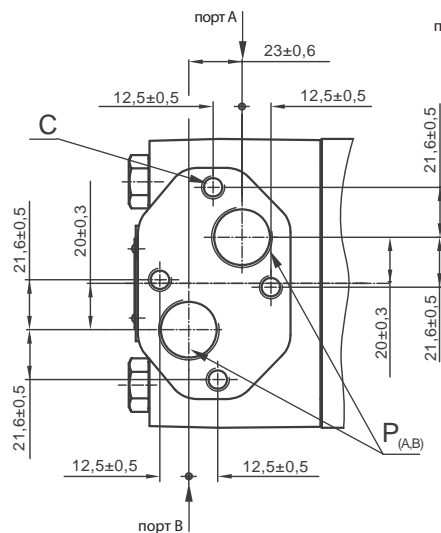
K Ø45 конический 1:10, прямая шпонка B12x8x28, DIN6885, максимальный крутящий момент 210,7 daNm



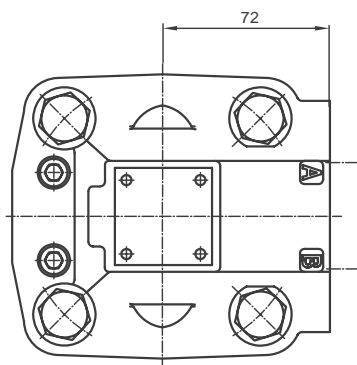
W крепление колеса



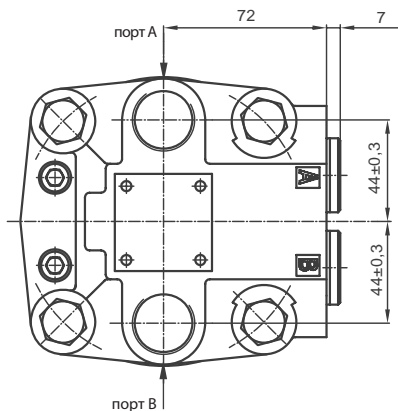
Расположение портов



порты по бокам



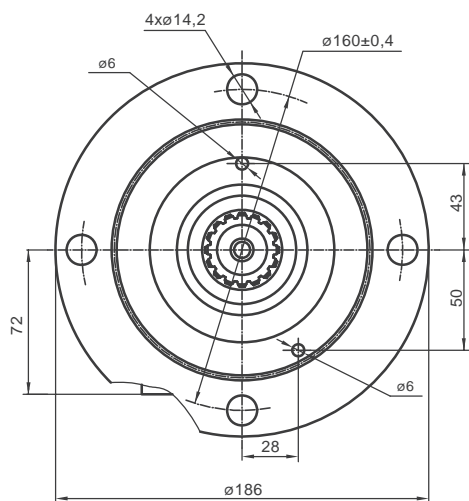
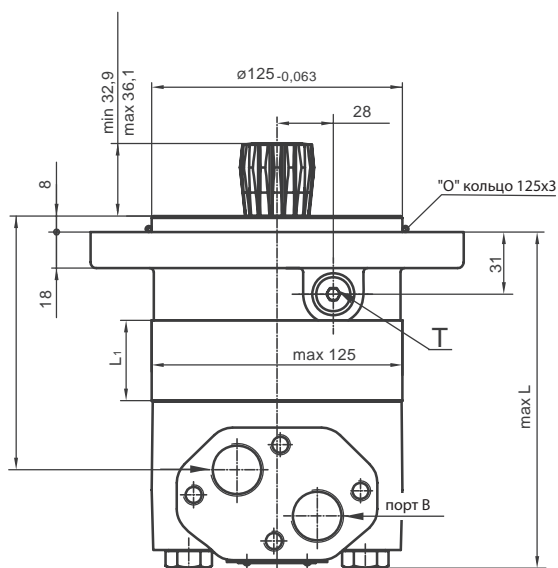
E порты задние



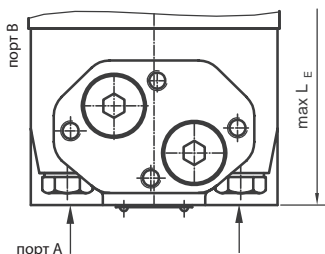
C: 4xM10 глубина 12 мм
P_(A,B): 2xG3/4 или 2xM27x2 глубина 17 мм
T: G1/4 или M14x1,5 глубина отверстия 12 мм

Данные и размеры посадочных мест

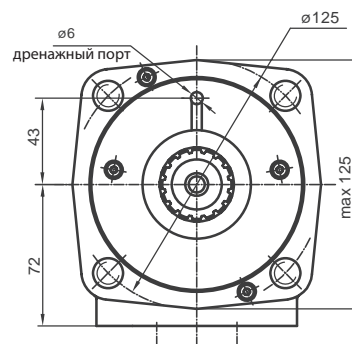
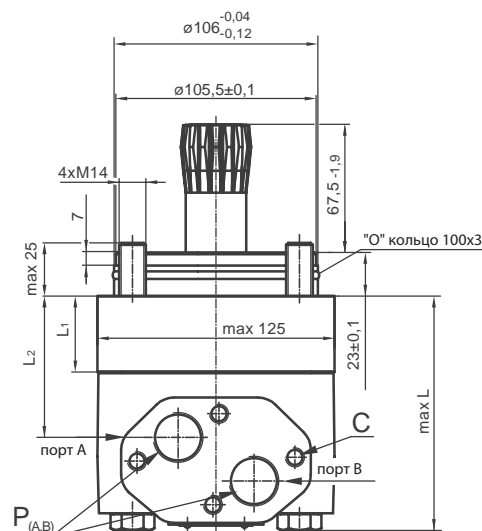
S короткое крепление



E порты задние



V очень короткое крепление



C: 4xM10-10 мм глубина
 P_(A,B): 2xG3/4 или 2xM27x1,5-17 мм глубина
 T: G1/4 или M14x1,5-12 мм глубина отверстия

Стандартное вращение

Просматривается в конце вала
 Порт А - направление по часовой стрелке
 Порт В - направление против часовой стрелки

Обратное вращение

Просматривается в конце вала
 Порт А - направление против часовой стрелки
 Порт В - направление по часовой стрелке

Тип	L,mm	L ₂ ,mm	L _E ,mm	Тип	L,mm	L ₂ ,mm	L _E ,mm	L ₁ ,mm
TS 160	146	96	156	TV 160	101	51,5	111	16,5
TS 200	151	101	161	TV 200	106	56,5	116	21,5
TS 250	157	107	167	TV 250	112	62,8	122	27,8
TS 315	166	116	176	TV 315	121	72,0	131	37,0
TS 400	177	127	187	TV 400	132	82,5	142	47,5
TS 500	191	142	201	TV 500	146	96,5	156	61,5
TS 630	187	138	197	TV 630	142	92,5	152	57,5
TS 725	196	147	206	TV 725	151	101,5	161	66,5

Технические характеристики

Тип		Т 160	Т 200	Т 250	Т 315	Т 400	Т 500	Т 630	Т 725
производительность, (см ³ /об)		162,1	201,4	251,8	326,3	410,9	523,6	612,3	725
макс. скорость (об/мин)	постоянная	625	625	500	380	305	240	206	172
	кратковременная*	780	750	600	460	365	285	247	205
макс. крутящий момент (daNm)	постоянный	47	59	73	95	108	122	123	125
	кратковременный*	56	71	88	114	126	137	138	140
	пиковый**	66	82	102	133	144	160	161	165
макс. мощность (kW)	постоянный	26,5	33,5	33,5	33,5	30	26,5	24,3	20,2
	кратковременный*	32	40	40	40	35	30	27,5	26,8
макс. перепад давления (bar)	постоянный	200	200	200	200	180	160	140	115
	кратковременный*	240	240	240	240	210	180	160	130
	пиковый**	280	280	280	280	240	210	190	160
макс. расход масла (л/мин)	постоянный	100	125	125	125	125	125	125	125
	кратковременный*	125	150	150	150	150	150	151,4	151,4
макс. давление на входе (bar)	постоянное	210	210	210	210	210	210	210	210
	кратковременное*	250	250	250	250	250	250	250	250
	пиковое**	300	300	300	300	300	300	300	300
макс. давление возврата без дренажной линии или макс. давление в дренаже (bar)	постоянное 0-100 об/мин	75	75	75	75	75	75	75	75
	постоянное 100-300 об/мин	40	40	40	40	40	40	40	40
	постоянное 600 об/мин	20	20	20	20	20	-	-	-
	кратковременное 0-макс об/мин*	75	75	75	75	75	75	75	75
макс. давление возврата с дренажной линией (bar)	постоянное	140	140	140	140	140	140	140	140
	кратковременное*	175	175	175	175	175	175	175	175
	пиковое**	210	210	210	210	210	210	210	210
макс. начальное давление без нагрузки на валу (bar)		10	10	10	10	10	10	10	10
min. пусковой крутящий момент (bar)	при макс. постоянном перепаде давления	34	43	53	74	84	95	95	95
	при макс. кратковременном перепаде давления	41	52	63	89	97	106	108	110
min. скорость (об/мин)		10	9	8	7	6	5	5	5
вес (кг)	Т	20	21,5	21	22	23	24	25	26
	TW	22	22,5	23	24	25	26	27	28
	TS	15	15,5	16	17	18	19	20	21
	TV	11	11,5	12	13	14	15	16	17

* В перерывах работы: допустимые значения могут возникать каждую минуту макс 10%.

** Максимальная нагрузка: допустимые значения могут возникать каждую минуту макс. 1%.

*** При скорости меньше 5 оборотов в минуту обратитесь к представителю вашего регионального менеджера.

- 1) Прерывистая скорость и прерывистое давление обычно происходит одновременно.
- 2) Рекомендуемая фильтрация по стандартам ISO 20/16. Номинальная фильтрация 25 микрон или больше.
- 3) Рекомендуется использовать высококачественное, износостойкое на минеральной основе, гидравлическое масло, HLP (DIN 51524) или HM (ISO 6743/4) при использовании синтетических жидкостей проконсультируйтесь с заводом-изготовителем альтернативных уплотнительных материалов.
- 4) Рекомендуемая минимальная вязкость масла 13 мм кв./с при 50 С°.
- 5) Рекомендуемая максимальная рабочая температура 82 С°.
- 6) Для обеспечения оптимального срока службы электродвигателя, заполнить жидкостью до загрузки и запустить при умеренной скорости в течении 10-15 минут.

группа V

Код для заказа

		1	2	3	4	5
GGM	V					

Поз.1 Монтажный фланец

без	квадратный фланец, четыре отверстия
C	SAE C крепление
W	крепление колеса
S	короткое крепление
V	очень короткое крепление

Поз.2 Производительность

315	314,5 см ³ /об
400	400,9 см ³ /об
500	499,6 см ³ /об
630	629,1 см ³ /об
800	801,8 см ³ /об

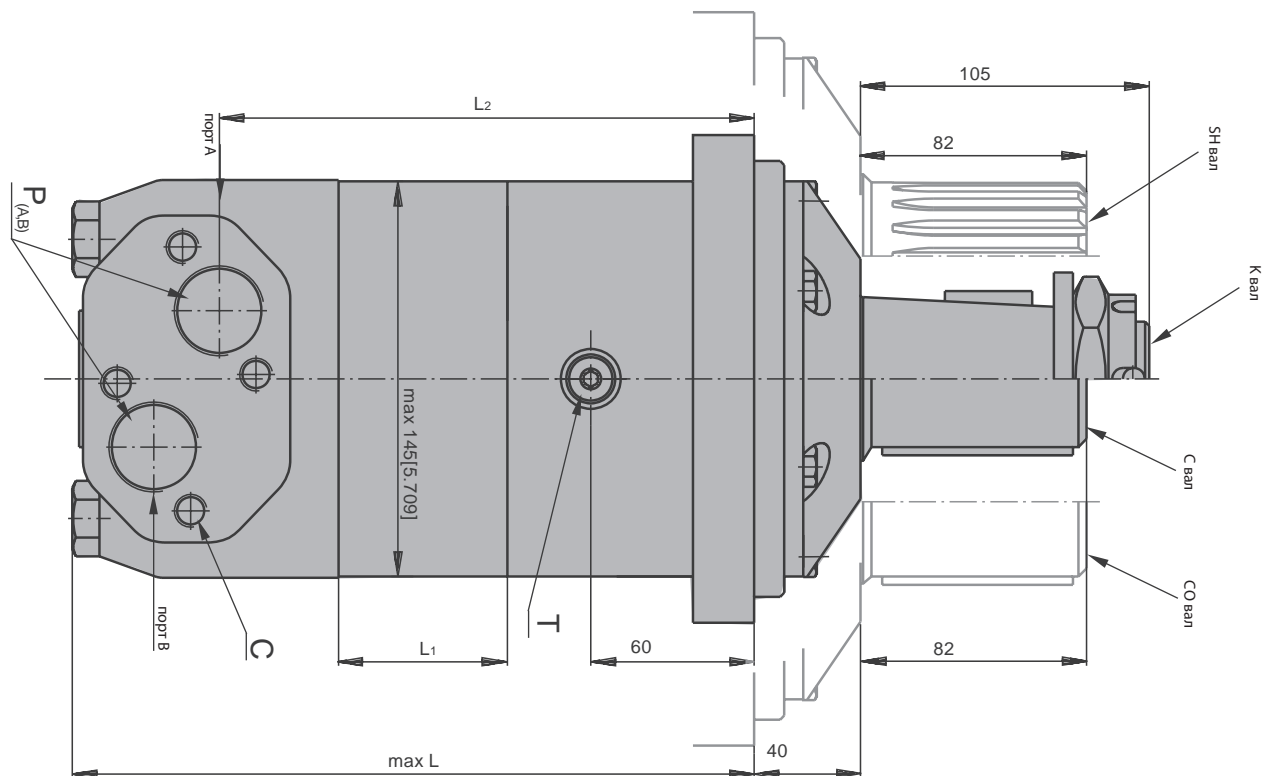
Поз.3 Вал

без	для S и V монтажных фланцев
C	Ø50 прямой, прямая шпонка A14x9x70, DIN6885
CO	Ø2¼" прямой, прямая шпонка ½"x ½"x 2 ¼" BS46
SH	Ø2⅜" шлицевой, ANS B92.1-1976
K	Ø60 конический 1:10, прямая шпонка B16x10x32, DIN6885

Поз.4 Специальное исполнение

Поз.5 Дизайн

без	заводская спецификация
-----	------------------------

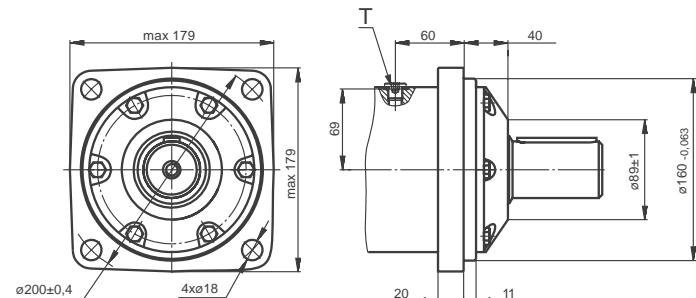


Тип	L,mm	L ₂ ,mm	Тип	L,mm	L ₂ ,mm	L ₁ ,mm
V 315	214,5	160	VC 315	238,25	184,26	22,0
V 400	221,5	167	VC 400	245,25	191,26	29,0
V 500	229,5	175	VC 500	253,25	199,26	37,0
V 630	240,0	186	VC 630	263,75	209,76	47,5
V 800	254,0	200	VC 800	277,75	223,76	61,5

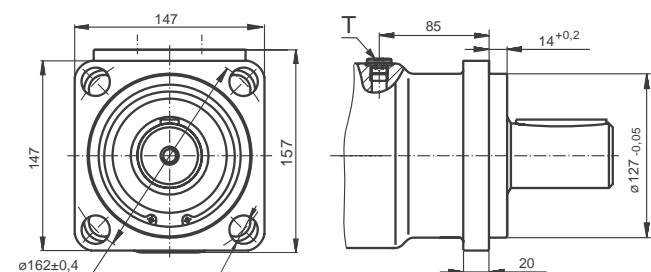
Монтажный фланец

Вал

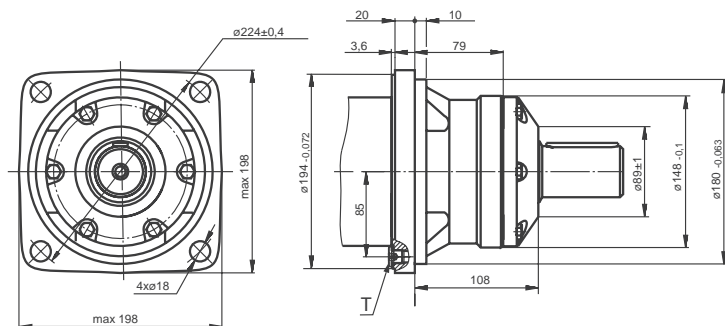
квадратное крепление



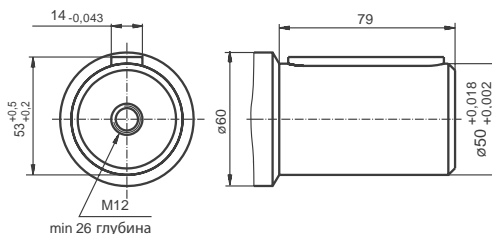
C SAE C крепление



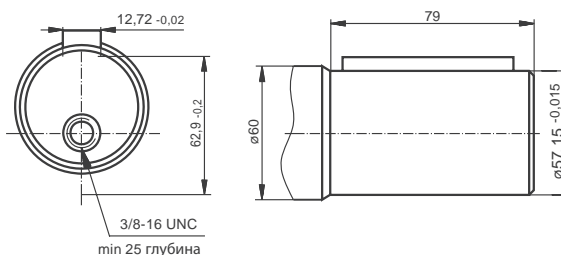
W крепление колеса



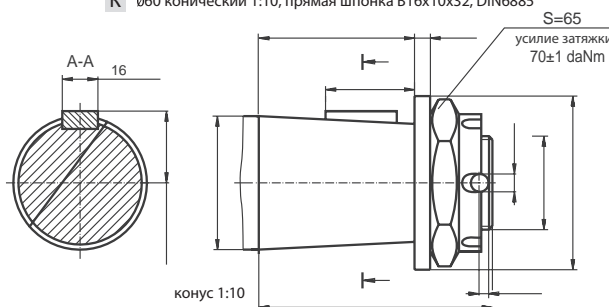
C Ø50 прямой, прямая шпонка A14x9x70, DIN6885



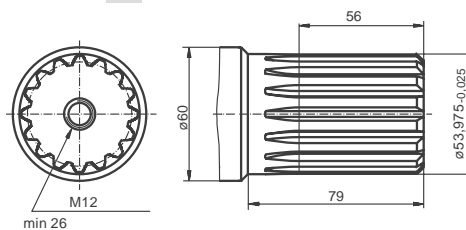
CO Ø2¼" прямой, прямая шпонка ½"x ¼"x 2 ¼" BS46



K Ø60 конический 1:10, прямая шпонка B16x10x32, DIN6885

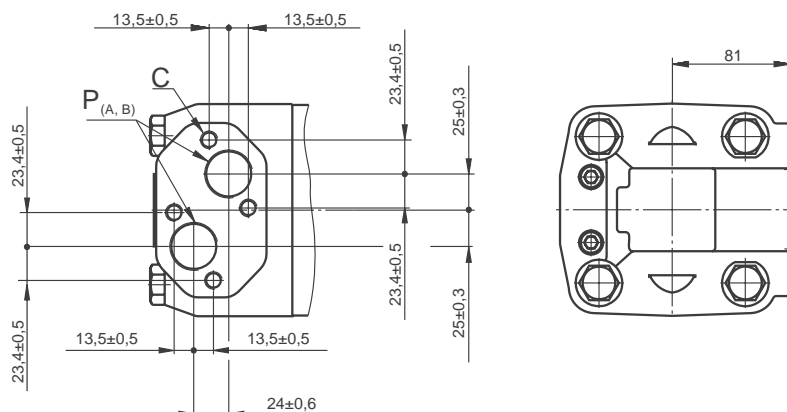


SH Ø2 ⅞" шлицевой, 16 DP 8/16 ANS B92.1-1976



Расположение портов

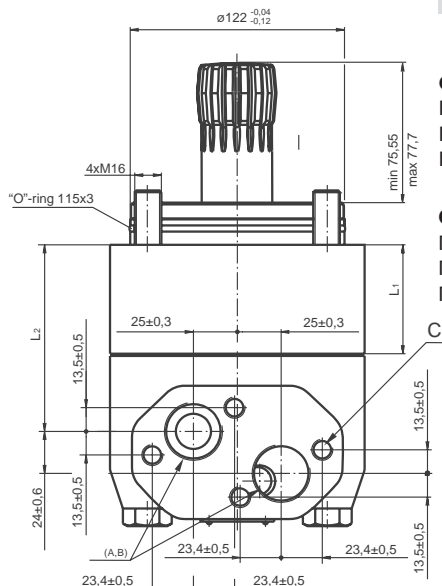
порты по бокам



C: 4xM12 глубина отверстия 12 мм
 P_(A,B): 2xG1 глубина отверстия 20 мм
 T: G1/4 глубина отверстия 12 мм

Данные и размеры посадочных мест

V очень короткое крепление



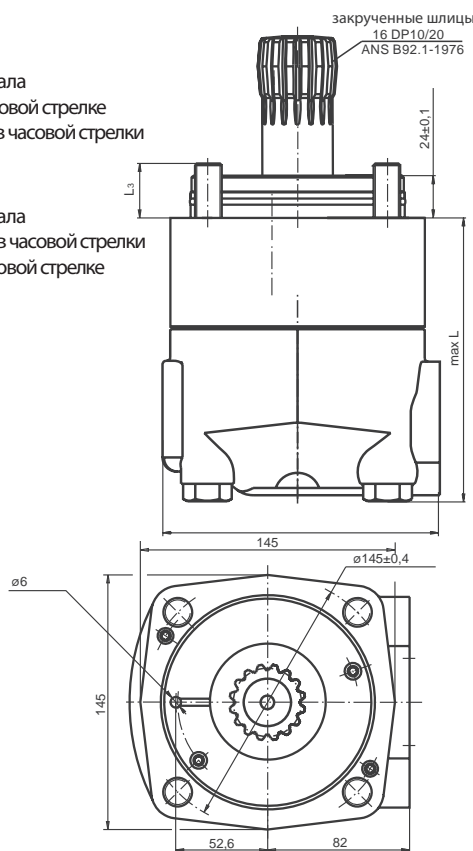
Стандартное вращение

Просматривается в конце вала
 Порт А - направление по часовой стрелке
 Порт В - направление против часовой стрелки

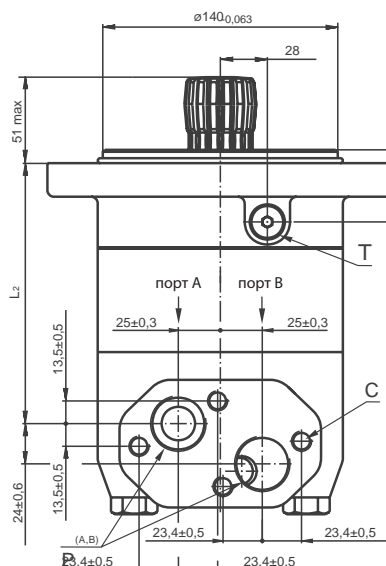
Обратное вращение

Просматривается в конце вала
 Порт А - направление против часовой стрелки
 Порт В - направление по часовой стрелке

C: 4xM12 глубина отверстия 12 мм
 P_(A,B): 2xG1 глубина отверстия 20 мм



S короткое крепление



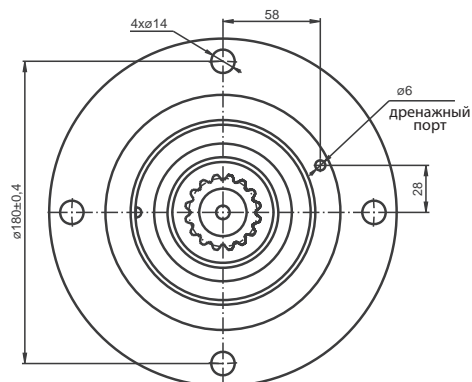
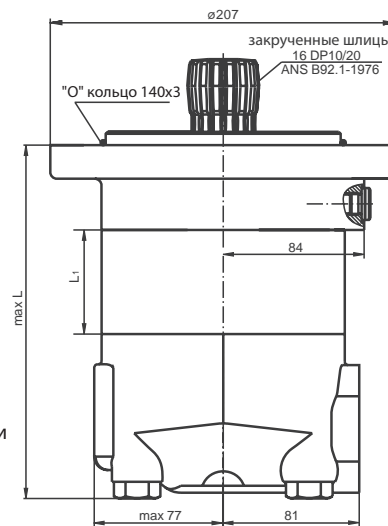
Стандартное вращение

Просматривается в конце вала
 Порт А - направление по часовой стрелке

Обратное вращение

Просматривается в конце вала
 Порт А - направление против часовой стрелки
 Порт В - направление по часовой стрелке

C: 4xM12 глубина отверстия 12 мм
 P_(A,B): 2xG1 глубина отверстия 20 мм
 T: G1/4 глубина отверстия 12 мм



Тип	L ₁ ,mm	L ₂ ,mm	L ₁₁ ,mm
VS 315	171	117	22,0
VS 400	179	124	29,0
VS 500	186	132	37,0
VS 630	197	143	47,5
VS 800	211	157	61,5

Технические характеристики

Тип		V 315	V 400	V 500	V 630	V 800
производительность, (см ³ /об)		314,5	400,9	499,6	629,1	801,8
мах. скорость (об/мин)	постоянная	510	500	400	315	250
	кратковременная*	630	600	480	380	300
мах. крутящий момент (daNm)	постоянный	92	118	146	166	188
	кратковременный*	111	141	176	194	211
	пиковый**	129	164	205	221	247
мах. мощность (kW)	постоянный	42,5	53,5	53,5	48	42,5
	кратковременный*	51	64	64	56	48
мах. перепад давления (bar)	постоянный	200	200	200	180	160
	кратковременный*	240	240	240	120	180
	пиковый**	280	280	280	240	210
мах. расход масла (л/мин)	постоянный	160	200	200	200	200
	кратковременный*	200	240	240	240	240
мах. давление на входе (bar)	постоянное	210	210	210	210	210
	кратковременное*	250	250	250	250	250
	пиковое**	300	300	300	300	300
мах. давление возврата без дренажной линии или мах. давление в дренаже(bar)	постоянное 0-100 об/мин	60	60	60	60	60
	постоянное 100-300 об/мин	30	30	30	30	30
	постоянное 300-600 об/мин	20	20	20	20	20
	кратковременное 0-маx об/мин*	75	75	75	75	75
мах. давление возврата с дренажной линией (bar)	постоянное	140	140	140	140	140
	кратковременное*	175	175	175	175	175
	пиковое**	210	210	210	210	210
мах. начальное давление без нагрузки на валу (bar)		8	8	8	8	8
min. пусковой крутящий момент (bar)	при мах. постоянном перепаде давления	71	91	113	133	151
	при мах. кратковременном перепаде давления	85	109	136	155	170
min. скорость (об/мин)		10	9	8	6	5
вес (кг)		Т 31,8	32,6	33,5	34,9	36,5

* В перерывах работы: допустимые значения могут возникать каждую минуту макс 10%.

** Максимальная нагрузка: допустимые значения могут возникать каждую минуту макс. 1%.

*** При скорости меньше 5 оборотов в минуту обратитесь к представителю вашего регионального менеджера.

- 1) Прерывистая скорость и прерывистое давление обычно происходит одновременно.
- 2) Рекомендуемая фильтрация по стандартам ISO 20/16.Номинальная фильтрация 25 микрон или больше.
- 3) Рекомендуется использовать высококачественное, износостойкое на минеральной основе, гидравлическое масло, HLP (DIN 51524) или HM (ISO 6743/4) при использовании синтетических жидкостей проконсультируйтесь с заводом-изготовителем альтернативных уплотнительных материалов.
- 4) Рекомендуемая минимальная вязкость масла 13 мм кв./с при 50 С°.
- 5) Рекомендуемая максимальная рабочая температура 82 С°.
- 6) Для обеспечения оптимального срока службы электродвигателя, заполнить жидкостью до загрузки и запустить при умеренной скорости в течении 10-15 минут.